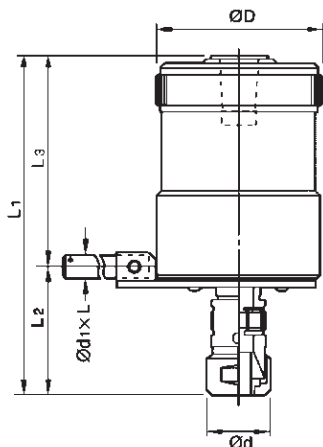


Gewindeschneidapparate

mit automatischem Vorschub, Eilrücklauf und Sicherheits-Rutschkupplung

- für Maschinen mit nur einer Drehrichtung
- eingebauter Schnelrücklauf 1,75 : 1
- einstellbare Sicherheits-Rutschkupplung
- schützt den Gewindebohrer vor Bruch
- Längenausgleich auf Druck und Zug gleicht die Differenz zwischen Maschinenvorschub und Gewindesteigung aus
- Tiefenkontrolle bis ± 0,1 mm (± 0,004 inch)



Reversing tapping heads

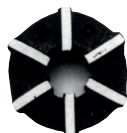
with safety clutch, rapid change from forward to reverse

- for use on non-reversing spindles
- equipped with safety clutch to prevent tap breakage incl. case of overload, provides smooth transition and rapid change
- from forward to reverse
- axial float assures smooth tapping and guard against breakage and cross tapping
- guaranteed depth control to ± 0,1 mm (± 0,004 inch)

Typ	Bereich	Spannzangen	Schaft	RPM max.	D	d	L1	L2	L3	Best.-Nr.
Type	Capacity	Collets	Shaft	RPM max.	D	d	L1	L2	L3	Code No.
7	M2 - M7	M2 - M3/M4 - M7	B16	1.500	55	23	130	42	88	5854-006
12	M5 - M12	M5 - M10/M12	B16	1.000	75	28	156	59	97	5854-016
20	M8 - M20	M8 - M14/M16 - M20	M20	600	91	40	204	84	55	5854-022

Gewindeschneidapparate - Zubehör Reversing tapping heads - standard accessories

Spannzangen
collets



Typ	Bereich	Best.-Nr.
Type	Capacity	Code No.
7	M2 - M3	5854-032
	M4 - M7	5854-034
12	M5 - M8	5854-036
	M10 - M12	5854-038
20	M8 - M14	5854-042
	M16 - M20	5854-044

Gewindeschneidapparate - Zubehör Reversing tapping heads - optional accessories

Einspannschaft
stem diameter



Typ	Bereich	Best.-Nr.
Type	Capacity	Code No.
7	MK2/B16	5826-908
12	MK3/B16	5826-918
20	MK3/M20	5854-062
12	ISO 30/B16	5854-070
20	ISO 40/M20	5854-071