



## Wiegehubwagen mit komplettem Staub- und Spritzwasserschutz IP65/67 und Speicherplatz für ein Behältergewicht

### Merkmale

- PRE-TARE-Funktion für manuellen Vorabzug eines bekannten Behältergewichts, nützlich bei Füllmengenkontrollen
- **1** Auswertgerät: Kunststoff, Staub- und Spritzwasserschutz IP65
- **2** Lastgabel: Staub- und Spritzwasserschutz IP67, kurzzeitiger Einsatz im Nassbereich möglich
- Schwenkbereich 206°
- Lenkräder: Vollgummi auf Alufelgen
- **3** Lastrollen: Tandembereifung für leichteres Überfahren von Schwellen und Hindernissen
- Summieren von Gewichtswerten

### Technische Daten

- Großes LCD-Display, Ziffernhöhe 28 mm
- Startbereit: Batterien serienmäßig, 4x1.5 V AA, Betriebsdauer bis zu 80 h
- Zulässiger Umgebungstemperaturbereich -10 °C/40 °C

### Zubehör

- **4** Lenkrad aus Polyurethan auf Alufelgen. Gut geeignet für helle Fußböden, hinterlassen weniger sichtbare Abriebspuren. Passend für die aktuellen Modelle der Wiegehubwagenreihe KERN VHB (beim Nachrüsten bitte bei Bestellung die Seriennummer des vorhandenen Wiegehubwagens angeben), Lieferumfang 1 Stück, KERN VHB-A02

! Versand per Spedition. Maße, Bruttogewicht, Versandkosten bitte anfragen

STANDARD



OPTION



**1** **2**

Modell	Wägebereich	Ablesbarkeit	Linearität	Nettogewicht	Optionen
					DAkks-Kalibrierschein
KERN	[Max] kg	[d] kg	kg	ca. kg	DAkks KERN
VHB 2T1	2000	1	± 2	110	963-131