

Messzellen SAUTER CP P2 · CP P8 · CP P7 · CP P9



CP P2 · CP P8

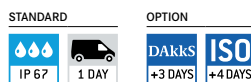
Single-Point-Wägezelle aus Aluminium



- Genauigkeit gemäß OIML R60 C3
- RoHS konform
- Staub- und Spritzwasserschutz IP65 (gemäß EN 60529)
- Aluminiumlegierung, eloxiert
- Geeignet für preisrechnende Waagen, Tischwaagen etc.
- CP P2: Maximale Plattformgröße 100–300 kg: 400×400 mm
- CP P2: Maximale Plattformgröße 400–500 kg: 450×450 mm
- NEU: CP P8: Maximale Plattformgröße 50–600 kg: 600×600 mm
- Nennkennwert: 2 mV/V
- Hinweis: Ausführung gemäß OIML R60 C4 oder C5 auf Anfrage

CP P7

Single-Point Wägezelle aus Edelstahl



- Genauigkeit gemäß OIML R60 C3
- RoHS konform
- Staub- und Spritzwasserschutz IP67 (gemäß EN 60529)
- Edelstahl
- Anwendungsgebiet: Gewichts- sowie Druckkraftmessungen unter rauen Umgebungsbedingungen
- Geeignet für Tischwaagen, preisrechnende Waagen
- Maximale Plattformgröße 400×400 mm
- 6-Leiter Anschluss
- Nennkennwert: 2 mV/V
- Hinweis: Ausführung gemäß OIML R60 C4, auf Anfrage

CP P9

Single-Point-Wägezellen aus rostfreiem Stahl



- Genauigkeit gemäß OIML R60 C3
- RoHS konform
- Staub- und Spritzwasserschutz IP68/IP69K (gemäß EN 60529), hermetisch verschweißt
- Rostfreier Stahl
- Anwendungsgebiet: Gewichts- sowie Druckkraftmessungen unter rauen Umgebungsbedingungen
- Geeignet für Plattformwaagen, Checkweiger
- Maximale Plattformgröße 10–50 kg: 400×400 mm
- Maximale Plattformgröße 100–500 kg: 800×800 mm
- 4-Leiter-Anschluss (10–50 kg)
- 6-Leiter Anschluss (100–500 kg)
- Nennkennwert: 2 mV/V
- Hinweis: Ausführung gemäß OIML R60 C4 oder C5 auf Anfrage

Modell	Nennlast
SAUTER	kg
CP 100-3P2	100
CP 150-3P2	150
CP 200-3P2	200
CP 300-3P2	300
CP 400-3P2	400
CP 500-3P2	500
CP 50-3P8 <small>NEW</small>	50
CP 100-3P8 <small>NEW</small>	100
CP 150-3P8 <small>NEW</small>	150
CP 200-3P8 <small>NEW</small>	200
CP 250-3P8 <small>NEW</small>	250
CP 300-3P8 <small>NEW</small>	300
CP 500-3P8 <small>NEW</small>	500
CP 600-3P8 <small>NEW</small>	600

Modell	Nennlast
KERN	kg
CP 30-3P7	30
CP 50-3P7	50
CP 75-3P7	75
CP 100-3P7	100
CP 150-3P7	150




Modell	Nennlast
SAUTER	kg
CP 10-3P9	10
CP 20-3P9	20
CP 50-3P9	50
CP 100-3P9	100
CP 200-3P9	200
CP 300-3P9	300
CP 400-3P9	400
CP 500-3P9	500

■ NUR SOLANGE VORRAT REICHT

NEW Neues Modell

Tipp

- Weitere Details und technisches Datenblatt sowie umfangreiches Zubehör siehe Internet

- 
Justierprogramm CAL:
 Zum Einstellen der Genauigkeit. Externe Justierreferenz notwendig
- 
Datenschnittstelle WLAN:
 Zur Datenübertragung von Waage/ Messinstrument zu Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten
- 
Staub- und Spritzwasserschutz IPxx:
 Die Schutzklasse ist im Piktogramm angegeben vgl. DIN EN 60529:2000-09, IEC 60529:1989+A1:1999+A2:2013
- 
Kalibrier-Block:
 Standard zur Justierung bzw. Justierung des Messgerätes
- 
Datenschnittstelle Infrarot:
 Zur Datenübertragung von Messinstrument zu Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten
- 
ZERO:
 Rücksetzen der Anzeige auf 0
- 
Peak-Hold-Funktion:
 Erfassung des Spitzenwertes innerhalb eines Messprozesses
- 
Steuerausgang (Optokoppler, Digital I/O):
 Zum Anschluss von Relais, Signallampen, Ventilen etc.
- 
Batterie-Betrieb:
 Für Batterie-Betrieb vorbereitet. Der Batterietyp ist beim jeweiligen Gerät angegeben
- 
Scan-Modus:
 Kontinuierliche Messdatenerfassung und -anzeige im Display
- 
Schnittstelle Analog:
 Zum Anschluss eines geeigneten Peripheriegerätes zur analogen Messwertverarbeitung
- 
Akku-Betrieb:
 Wiederaufladbares Set
- 
Push und Pull:
 Das Messgerät kann Zug- und Druckkräfte erfassen
- 
Analogausgang:
 zur Ausgabe eines elektrisches Signals in Abhängigkeit der Belastung (z. B. Spannung 0 V - 10 V oder Stromstärke 4 mA - 20 mA)
- 
Steckernetzteil:
 230V/50Hz. Serienmäßig Standard EU. Auf Bestellung auch in Standard GB, AUS oder USA lieferbar
- 
Längenmessung:
 Erfasst die geometrischen Abmessungen eines Prüfobjekts bzw. die Bewegungslänge eines Prüfvorgangs
- 
Statistik:
 Das Gerät berechnet aus den gespeicherten Messwerten statistische Daten, wie Durchschnittswert, Standardabweichung etc.
- 
Integriertes Netzteil:
 Integriert, 230V/50Hz in EU. Weitere Standards, wie z. B. GB, USA, AUS auf Anfrage
- 
Fokus-Funktion:
 Erhöht die Messgenauigkeit eines Geräts innerhalb eines bestimmten Messbereichs
- 
PC Software:
 Zur Übertragung der Messdaten vom Gerät an einen PC
- 
Motorisierter Antrieb:
 Die mechanische Bewegung erfolgt durch einen Elektromotor
- 
Interner Speicher:
 Zur Sicherung von Messwerten im Gerätespeicher
- 
Drucker:
 An das Gerät kann ein Drucker zum Ausdruck der Messdaten angeschlossen werden
- 
Motorisierter Antrieb:
 Die mechanische Bewegung erfolgt durch einen Schrittsynchronmotor (Stepper)
- 
Datenschnittstelle RS-232:
 Bidirektional, zum Anschluss von Drucker und PC
- 
Netzwerkschnittstelle:
 Zum Anschluss der Waage/ des Messinstruments an ein Ethernet-Netzwerk.
- 
Fast-Move:
 Die gesamte Verfahrenslänge kann durch eine einzige Hebelbewegung umfasst werden
- 
Profibus:
 Zur Übertragung von Daten z. B. zwischen Waagen, Messzellen, Steuerungen und Peripheriegeräten über weite Strecken. Geeignet für sichere, schnelle, fehlertolerante Datenübertragung. Wenig anfällig für magnetische Störeinflüsse.
- 
KERN Communication Protocol (KCP):
 Ist ein standardisierter Schnittstellen-Befehlssatz für KERN-Waagen und andere Instrumente, der das Abrufen und Steuern aller relevanten Parameter und Gerätefunktionen erlaubt. KERN Geräte mit KCP kann man so ganz einfach in Computer, Industrie-steuerungen und andere digitale Systeme integrieren.
- 
Eichung:
 Artikel mit Bauartzulassung zum Bau eichfähiger Systeme
- 
Datenschnittstelle RS-232:
 Bidirektional, zum Anschluss von Drucker und PC
- 
GLP/ISO-Protokoll:
 Von Messwerten mit Datum, Uhrzeit und Seriennummer. Nur mit SAUTER-Druckern
- 
DAkKS-Kalibrierung:
 Die Dauer der DAkKS-Kalibrierung in Tagen ist im Piktogramm angegeben
- 
Profinet:
 Ermöglicht den effizienten Datenaustausch zwischen dezentralen Peripheriegeräten (Waagen, Messzellen, Messinstrumenten etc.) und einer Steuerungseinheit (Controller). Besonders vorteilhaft beim Austausch von komplexen Messwerten, Geräte-, Diagnose- und Prozessinformationen. Einsparpotential durch kürzere Inbetriebnahmezeiten und Geräteintegrationen möglich
- 
Maßeinheiten:
 Umschaltbar z. B. auf nichtmetrische Einheiten. Weitere Details siehe Internet
- 
ISO Werkskalibrierung:
 Die Dauer der Werkskalibrierung in Tagen ist im Piktogramm angegeben
- 
Datenschnittstelle USB:
 Zum Anschluss des Messinstruments an Drucker, PC oder andere Peripheriegeräte
- 
Messen mit Toleranzbereich (Grenzwertfunktion):
 Oberer und unterer Grenzwert programmierbar. Der Messvorgang wird durch ein akustisches oder optisches Signal unterstützt, siehe jeweiliges Modell
- 
Paketversand per Kurierdienst:
 Die Dauer der internen Produktbereitstellung in Tagen ist im Piktogramm angegeben
- 
Datenschnittstelle Bluetooth*:
 Zur Datenübertragung von Waage/ des Messinstruments zu Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten
- 
Palettenversand per Spedition:
 Die Dauer der internen Produktbereitstellung in Tagen ist im Piktogramm angegeben

*Der Name Bluetooth® und die Logos sind eingetragene Warenzeichen und gehören der Bluetooth SIG, Inc.. Jedwede Verwendung dieser Warenzeichen durch die KERN & SOHN GmbH erfolgt unter Lizenz. Andere Warenzeichen oder Markennamen sind eingetragene Warenzeichen ihrer jeweiligen Besitzer.