

Messzellen SAUTER CS P1 · CS Q1 · CS P2



Abb. zeigt Zubehör SAUTER CE R20, weiteres Zubehör im Webshop



Abb. zeigt das Zubehör Zugvorrichtung SAUTER CE Q12, weiteres Zubehör im Webshop

CS P2 0,5–7,5 t



CS P2 50–250 kg

CS P1

4-Leiter „S“-Messzellen aus vernickeltem Stahl für Kraft- und Massemessung

STANDARD	OPTION
IP 67	1 DAY
DAkkS	ISO
+3 DAYS	+4 DAYS

- Genauigkeit gemäß OIML R60 C3
- RoHS konform
- Staub- und Spritzwasserschutz IP67 (gemäß EN 60529), hermetisch verschweißt
- Vernickelter Stahl
- Anwendungsgebiet: für Zug- und Druckkraftmessungen
- Geeignet für Hängewaagen, Trichterwaagen und andere Wiegevorrichtungen sowie Kraftmessungen und Prüfstände
- 4-Leiter-Anschluss***
- Hinweis: EX-Ausführung und Genauigkeitsklasse C4 auf Anfrage
- Nennkennwert: 2 mV/V

CS Q1

6-Leiter „S“-Messzellen aus vernickeltem Stahl für Kraft- und Massemessung

STANDARD	OPTION
IP 67	1 DAY
DAkkS	ISO
+3 DAYS	+4 DAYS

- Genauigkeit gemäß OIML R60 C3
- RoHS konform
- Staub- und Spritzwasserschutz IP67 (gemäß EN 60529), hermetisch gekapselt
- Vernickelter Stahl
- Anwendungsgebiet: für Zug- und Druckkraftmessungen
- Geeignet für Hängewaagen, Trichterwaagen und andere Wiegevorrichtungen sowie Kraftmessungen und Prüfstände
- 6-Leiter-Anschluss***
- Nennkennwert: 2 mV/V

CS P2

S-Wägezellen/S-Kraftmesszellen aus rostfreiem Stahl

STANDARD	OPTION
IP 68	1 DAY
DAkkS	ISO
+3 DAYS	+4 DAYS

- Genauigkeitsklasse gemäß OIML C3
- RoHS konform
- Staub- und Spritzwasserschutz IP68
- Rostfreier Stahl
- Anwendungsgebiet: Gewichts- und Kraftmessung
- Geeignet für Hängewaagen, Silowaagen, Kraftprüfstände und weitere diverse Waagen
- 4-Leiter-Anschluss***
- Nennkennwert: 2 mV/V

Modell	Nennlast
SAUTER	
CS 25-3P1	25 kg/250 N
CS 50-3P1	50 kg/500 N
CS 100-3P1	100 kg/1 kN
CS 150-3P1	150 kg/1,5 kN
CS 250-3P1	250 kg/2,5 kN
CS 500-3P1	500 kg/5 kN
CS 600-3P1	600 kg/6 kN
CS 750-3P1	750 kg/7,5 kN
CS 1000-3P1	1 t/10 kN
CS 1500-3P1	1.5 t/15 kN
CS 2000-3P1	2 t/20 kN
CS 2500-3P1	2.5 t/25 kN
CS 5000-3P1	5 t/50 kN
CS 7500-3P1	7.5 t/75 kN
CS 10000-3P1	10 t/100 kN
CS 15000-3P1	15 t/150 kN
CS 20000-3P1	20 t/200 kN
CS 30000-3P1	30 t/300 kN

* bis max. 500 kg/5 kN, ** bis max. 25 t/250 kN

Modell	Nennlast
SAUTER	
CS 50-3Q1	50 kg/500 N
CS 100-3Q1	100 kg/1 kN
CS 150-3Q1	150 kg/1,5 kN
CS 200-3Q1	200 kg/2 kN
CS 300-3Q1	300 kg/3 kN
CS 500-3Q1	500 kg/5 kN
CS 750-3Q1	750 kg/7,5 kN
CS 1000-3Q1	1 t/10 kN
CS 1500-3Q1	1.5 t/15 kN
CS 2000-3Q1	2 t/20 kN
CS 3000-3Q1	3 t/30 kN
CS 5000-3Q1	5 t/50 kN
CS 6000-3Q1	6 t/60 kN

* bis max. 500 kg/5 kN, ** bis max. 12 t/120 kN

Modell	Nennlast
SAUTER	
CS 50-3P2	50 kg/500 N
CS 100-3P2	100 kg/1 kN
CS 250-3P2	250 kg/2,5 kN
CS 500-3P2	500 kg/5 kN
CS 1000-3P2	1 t/10 kN
CS 2000-3P2	2 t/20 kN
CS 5000-3P2	5 t/50 kN
CS 7500-3P2	7.5 t/75 kN

* bis max. 500 kg/5 kN

*** Bei 6-Leiter Messschaltungen kann das Kabel gekürzt werden ohne Einfluss auf die Temperaturkompensation und den Ist-Kennwert. Bei 4-Leiter Messschaltungen sollte die Kabellänge nicht verändert werden

Tipp

- Weitere Details und technisches Datenblatt sowie umfangreiches Zubehör siehe Internet

- 
Justierprogramm CAL:
 Zum Einstellen der Genauigkeit. Externe Justierreferenz notwendig
- 
Datenschnittstelle WLAN:
 Zur Datenübertragung von Waage/ Messinstrument zu Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten
- 
Staub- und Spritzwasserschutz IPxx:
 Die Schutzklasse ist im Piktogramm angegeben vgl. DIN EN 60529:2000-09, IEC 60529:1989+A1:1999+A2:2013
- 
Kalibrier-Block:
 Standard zur Justierung bzw. Justierung des Messgerätes
- 
Datenschnittstelle Infrarot:
 Zur Datenübertragung von Messinstrument zu Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten
- 
ZERO:
 Rücksetzen der Anzeige auf 0
- 
Peak-Hold-Funktion:
 Erfassung des Spitzenwertes innerhalb eines Messprozesses
- 
Steuerausgang (Optokoppler, Digital I/O):
 Zum Anschluss von Relais, Signallampen, Ventilen etc.
- 
Batterie-Betrieb:
 Für Batterie-Betrieb vorbereitet. Der Batterietyp ist beim jeweiligen Gerät angegeben
- 
Scan-Modus:
 Kontinuierliche Messdatenerfassung und -anzeige im Display
- 
Schnittstelle Analog:
 Zum Anschluss eines geeigneten Peripheriegerätes zur analogen Messwertverarbeitung
- 
Akku-Betrieb:
 Wiederaufladbares Set
- 
Push und Pull:
 Das Messgerät kann Zug- und Druckkräfte erfassen
- 
Analogausgang:
 zur Ausgabe eines elektrisches Signals in Abhängigkeit der Belastung (z. B. Spannung 0 V - 10 V oder Stromstärke 4 mA - 20 mA)
- 
Steckernetzteil:
 230V/50Hz. Serienmäßig Standard EU. Auf Bestellung auch in Standard GB, AUS oder USA lieferbar
- 
Längenmessung:
 Erfasst die geometrischen Abmessungen eines Prüfobjekts bzw. die Bewegungslänge eines Prüfvorgangs
- 
Statistik:
 Das Gerät berechnet aus den gespeicherten Messwerten statistische Daten, wie Durchschnittswert, Standardabweichung etc.
- 
Integriertes Netzteil:
 Integriert, 230V/50Hz in EU. Weitere Standards, wie z. B. GB, USA, AUS auf Anfrage
- 
Fokus-Funktion:
 Erhöht die Messgenauigkeit eines Geräts innerhalb eines bestimmten Messbereichs
- 
PC Software:
 Zur Übertragung der Messdaten vom Gerät an einen PC
- 
Motorisierter Antrieb:
 Die mechanische Bewegung erfolgt durch einen Elektromotor
- 
Interner Speicher:
 Zur Sicherung von Messwerten im Gerätespeicher
- 
Drucker:
 An das Gerät kann ein Drucker zum Ausdruck der Messdaten angeschlossen werden
- 
Motorisierter Antrieb:
 Die mechanische Bewegung erfolgt durch einen Schrittsynchronmotor (Stepper)
- 
Datenschnittstelle RS-232:
 Bidirektional, zum Anschluss von Drucker und PC
- 
Netzwerkschnittstelle:
 Zum Anschluss der Waage/ des Messinstruments an ein Ethernet-Netzwerk.
- 
Fast-Move:
 Die gesamte Verfahrenslänge kann durch eine einzige Hebelbewegung umfasst werden
- 
Profibus:
 Zur Übertragung von Daten z. B. zwischen Waagen, Messzellen, Steuerungen und Peripheriegeräten über weite Strecken. Geeignet für sichere, schnelle, fehlertolerante Datenübertragung. Wenig anfällig für magnetische Störeinflüsse.
- 
KERN Communication Protocol (KCP):
 Ist ein standardisierter Schnittstellen-Befehlssatz für KERN-Waagen und andere Instrumente, der das Abrufen und Steuern aller relevanten Parameter und Gerätefunktionen erlaubt. KERN Geräte mit KCP kann man so ganz einfach in Computer, Industrie-steuerungen und andere digitale Systeme integrieren.
- 
Eichung:
 Artikel mit Bauartzulassung zum Bau eichfähiger Systeme
- 
Datenschnittstelle RS-232:
 Bidirektional, zum Anschluss von Drucker und PC
- 
GLP/ISO-Protokoll:
 Von Messwerten mit Datum, Uhrzeit und Seriennummer. Nur mit SAUTER-Druckern
- 
DAkKS-Kalibrierung:
 Die Dauer der DAkKS-Kalibrierung in Tagen ist im Piktogramm angegeben
- 
Profinet:
 Ermöglicht den effizienten Datenaustausch zwischen dezentralen Peripheriegeräten (Waagen, Messzellen, Messinstrumenten etc.) und einer Steuerungseinheit (Controller). Besonders vorteilhaft beim Austausch von komplexen Messwerten, Geräte-, Diagnose- und Prozessinformationen. Einsparpotential durch kürzere Inbetriebnahmezeiten und Geräte-integrationen möglich
- 
Maßeinheiten:
 Umschaltbar z. B. auf nichtmetrische Einheiten. Weitere Details siehe Internet
- 
ISO Werkskalibrierung:
 Die Dauer der Werkskalibrierung in Tagen ist im Piktogramm angegeben
- 
Datenschnittstelle USB:
 Zum Anschluss des Messinstruments an Drucker, PC oder andere Peripheriegeräte
- 
Messen mit Toleranzbereich (Grenzwertfunktion):
 Oberer und unterer Grenzwert programmierbar. Der Messvorgang wird durch ein akustisches oder optisches Signal unterstützt, siehe jeweiliges Modell
- 
Paketversand per Kurierdienst:
 Die Dauer der internen Produktbereitstellung in Tagen ist im Piktogramm angegeben
- 
Palettenversand per Spedition:
 Die Dauer der internen Produktbereitstellung in Tagen ist im Piktogramm angegeben
- 
Datenschnittstelle Bluetooth*:
 Zur Datenübertragung von Waage/ des Messinstruments zu Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten

*Der Name Bluetooth® und die Logos sind eingetragene Warenzeichen und gehören der Bluetooth SIG, Inc.. Jedwede Verwendung dieser Warenzeichen durch die KERN & SOHN GmbH erfolgt unter Lizenz. Andere Warenzeichen oder Markennamen sind eingetragene Warenzeichen ihrer jeweiligen Besitzer.