

Digitales Schichtdickenmessgerät SAUTER TE



Ergonomisches Design und externer Sensor für höchsten Bedienkomfort

Merkmale

- Externer Sensor zum leichteren Erreichen schwer zugänglicher Messpunkte
- Datenschnittstelle RS-232 serienmäßig
- Nullplatte und Justierfolien inklusive
- Lieferung im robusten Tragekoffer
- Offset-Accur: Mit dieser Funktion kann das Messgerät durch eine Zweipunktkalibrierung genau auf den konkreten Messbereich eingestellt werden, um so eine höhere Präzision von 1 % (oder weniger) des Messwertes zu erreichen
- Wählbare Einheiten: μm , inch (mil)
- Auto-Power-Off
- Typ F: Nicht-magnetische Schichten auf Eisen und Stahl
- Typ N: Beschichtungen auf nicht-magnetischen Metallen

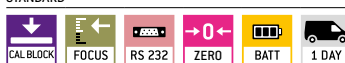
Technische Daten

- Messgenauigkeit:
 - Standard: 3 % des Messwertes oder $\pm 2,5 \mu\text{m}$
 - Offset-Accur: 1 % des Messwertes oder $\pm 1 \mu\text{m}$
- Kleinste Probenfläche (Radius)
 - Typ F
 - Konvex: 1,5 mm
 - Eben: 1,5 mm
 - Konkav: 25 mm
 - Typ N
 - Konvex: 3 mm
 - Eben: 5 mm
 - Konkav: 50 mm
- Mindestdicke Grundmaterial: 300 μm
- Gesamtabmessungen B×T×H 131×65×28 mm
- Batteriebetrieb, Batterien serienmäßig (4×1.5 V AAA)
- Nettogewicht ca. 0,10 kg

Zubehör

- Datenübertragungssoftware, inklusive Schnittstellenkabel, SAUTER ATC-01
- Justierfolien für erhöhte Messgenauigkeit (decken den Bereich von 20 bis 2000 μm ab, bei < 3 % Toleranz), SAUTER ATB-US07
- Externer Sensor, Typ F, SAUTER ATE 01
- Externer Sensor, Typ N, SAUTER ATE 02



STANDARD



OPTION



Modell	Messbereich [Max] μm	Ablesbarkeit [d] μm	Prüfobjekt	Option
				Werkskalibrierschein
SAUTER				KERN
TE 1250-0.1F	100 1250	0,1 1	Typ F	961-110
TE 1250-0.1N	100 1250	0,1 1	Typ N	961-110
TE 1250-0.1FN	100 1250	0,1 1	Kombinationsgerät Typ F/Typ N	961-112

- 
Justierprogramm CAL:
 Zum Einstellen der Genauigkeit.
 Externe Justierreferenz notwendig
- 
Datenschnittstelle WLAN:
 Zur Datenübertragung von Waage/
 Messinstrument zu Drucker, PC oder
 anderen Peripheriegeräten
- 
Staub- und Spritzwasserschutz IPxx:
 Die Schutzklasse ist im Piktogramm
 angegeben vgl. DIN EN 60529:2000-09,
 IEC 60529:1989+A1:1999+A2:2013
- 
Kalibrier-Block:
 Standard zur Justierung bzw.
 Justierung des Messgerätes
- 
Datenschnittstelle Infrarot:
 Zur Datenübertragung von
 Messinstrument zu Drucker, PC
 oder anderen Peripheriegeräten
- 
ZERO:
 Rücksetzen der Anzeige auf 0
- 
Peak-Hold-Funktion:
 Erfassung des Spitzenwertes innerhalb
 eines Messprozesses
- 
**Steuerausgang
(Optokoppler, Digital I/O):**
 Zum Anschluss von Relais,
 Signallampen, Ventilen etc.
- 
Batterie-Betrieb:
 Für Batterie-Betrieb vorbereitet.
 Der Batterietyp ist beim jeweiligen
 Gerät angegeben
- 
Scan-Modus:
 Kontinuierliche Messdatenerfassung
 und -anzeige im Display
- 
Schnittstelle Analog:
 Zum Anschluss eines geeigneten
 Peripheriegerätes zur analogen
 Messwertverarbeitung
- 
Akku-Betrieb:
 Wiederaufladbares Set
- 
Push und Pull:
 Das Messgerät kann Zug- und
 Druckkräfte erfassen
- 
Analogausgang:
 zur Ausgabe eines elektrisches Signals
 in Abhängigkeit der Belastung
 (z. B. Spannung 0 V - 10 V oder
 Stromstärke 4 mA - 20 mA)
- 
Steckernetzteil:
 230V/50Hz. Serienmäßig Standard
 EU. Auf Bestellung auch in Standard
 GB, AUS oder USA lieferbar
- 
Längenmessung:
 Erfasst die geometrischen
 Abmessungen eines Prüfobjekts
 bzw. die Bewegungslänge eines
 Prüfungsvorgangs
- 
Statistik:
 Das Gerät berechnet aus den
 gespeicherten Messwerten statistische
 Daten, wie Durchschnittswert,
 Standardabweichung etc.
- 
Integriertes Netzteil:
 Integriert, 230V/50Hz in EU. Weitere
 Standards, wie z. B. GB, USA, AUS auf
 Anfrage
- 
Fokus-Funktion:
 Erhöht die Messgenauigkeit eines
 Geräts innerhalb eines bestimmten
 Messbereichs
- 
PC Software:
 Zur Übertragung der Messdaten vom
 Gerät an einen PC
- 
Motorisierter Antrieb:
 Die mechanische Bewegung erfolgt
 durch einen Elektromotor
- 
Interner Speicher:
 Zur Sicherung von Messwerten
 im Gerätespeicher
- 
Drucker:
 An das Gerät kann ein Drucker zum
 Ausdruck der Messdaten angeschlossen
 werden
- 
Motorisierter Antrieb:
 Die mechanische Bewegung erfolgt
 durch einen Schrittsynchronmotor
 (Stepper)
- 
Datenschnittstelle RS-232:
 Bidirektional, zum Anschluss
 von Drucker und PC
- 
Netzwerkschnittstelle:
 Zum Anschluss der Waage/
 des Messinstruments an ein
 Ethernet-Netzwerk.
- 
Fast-Move:
 Die gesamte Verfahrenslänge kann durch
 eine einzige Hebelbewegung umfasst
 werden
- 
Profibus:
 Zur Übertragung von Daten z. B.
 zwischen Waagen, Messzellen,
 Steuerungen und Peripheriegeräten
 über weite Strecken. Geeignet für
 sichere, schnelle, fehlertolerante
 Datenübertragung. Wenig anfällig
 für magnetische Störeinflüsse.
- 
KERN Communication Protocol (KCP):
 Ist ein standardisierter Schnittstellen-
 Befehlssatz für KERN-Waagen und
 andere Instrumente, der das Abrufen
 und Steuern aller relevanten Parameter
 und Gerätefunktionen erlaubt.
 KERN Geräte mit KCP kann man so
 ganz einfach in Computer, Industrie-
 steuerungen und andere digitale
 Systeme integrieren.
- 
Eichung:
 Artikel mit Bauartzulassung zum
 Bau eichfähiger Systeme
- 
Datenschnittstelle RS-232:
 Bidirektional, zum Anschluss
 von Drucker und PC
- 
GLP/ISO-Protokoll:
 Von Messwerten mit Datum,
 Uhrzeit und Seriennummer.
 Nur mit SAUTER-Druckern
- 
DAkKS-Kalibrierung:
 Die Dauer der DAkKS-Kalibrierung in
 Tagen ist im Piktogramm angegeben
- 
Profinet:
 Ermöglicht den effizienten Datenaustausch
 zwischen dezentralen Peripheriegeräten
 (Waagen, Messzellen, Messinstrumenten
 etc.) und einer Steuerungseinheit
 (Controller). Besonders vorteilhaft beim
 Austausch von komplexen Messwerten,
 Geräte-, Diagnose- und Prozessinforma-
 tionen. Einsparpotential durch kürzere
 Inbetriebnahmezeiten und Geräte-
 integrierungen möglich
- 
Maßeinheiten:
 Umschaltbar z. B. auf nichtmetrische
 Einheiten. Weitere Details siehe
 Internet
- 
ISO
 +4 DAYS
Werkskalibrierung:
 Die Dauer der Werkskalibrierung in
 Tagen ist im Piktogramm angegeben
- 
Datenschnittstelle USB:
 Zum Anschluss des Messinstruments
 an Drucker, PC oder andere
 Peripheriegeräte
- 
**Messen mit Toleranzbereich
(Grenzwertfunktion):**
 Oberer und unterer Grenzwert program-
 mierbar. Der Messvorgang wird durch
 ein akustisches oder optisches Signal
 unterstützt, siehe jeweiliges Modell
- 
Paketversand per Kurierdienst:
 Die Dauer der internen Produktbereit-
 stellung in Tagen ist im Piktogramm
 angegeben
- 
Datenschnittstelle Bluetooth*:
 Zur Datenübertragung von Waage/
 des Messinstruments zu Drucker, PC
 oder anderen Peripheriegeräten
- 
Palettenversand per Spedition:
 Die Dauer der internen Produktbereit-
 stellung in Tagen ist im Piktogramm
 angegeben

*Der Name Bluetooth® und die Logos sind eingetragene Warenzeichen und gehören der Bluetooth SIG, Inc.. Jedwede Verwendung dieser Warenzeichen durch die KERN & SOHN GmbH erfolgt unter Lizenz. Andere Warenzeichen oder Markennamen sind eingetragene Warenzeichen ihrer jeweiligen Besitzer.