

## Motorisierter horizontaler Prüfstand SAUTER THM-N · THM-S



SAUTER THM 500N500S



## Motorisierter Prüfstand mit digitalem Display für horizontale Kraftmessungen mit höchsten Ansprüchen

### Merkmale

- THM 500N500S: Schrittmotor für optimale Bedienbarkeit:
  - für konstante Geschwindigkeit von kleinster bis maximaler Belastung
  - ermöglicht die Prüfung bei minimaler Geschwindigkeit und voller Belastung
  - für höhere Positioniergenauigkeit. Präzises Starten und Stoppen, ohne Nachlauf, auch bei hohen Geschwindigkeiten
  - genaueste Einstellmöglichkeit der Verfahrgeschwindigkeit mit Anzeige im Display
- Einfache Bedienung
- Effizientes Arbeiten
- Robuste und dauerhafte Verarbeitungsqualität
- THM 500N500N: Linear verstellbarer Backenschraubstock. Klemmschraubstock ist über Stellrändel seitlich und in der Höhe feinjustierbar und arretierbar
- Wiederholfunktion für Dauerbelastungstests
- Digitale Geschwindigkeitsanzeige zum direkten Ablesen der Verfahrgeschwindigkeit
- Premium-Bedienpanel:
  - Digitale Geschwindigkeitsanzeige
  - Digitale Wiederholungsfunktion
  - Steuerung des Prüfstands mittels PC-Software SAUTER AFH

- Abbildung zeigt das Premium-Bedienpanel des SAUTER THM 500N500N
- Solide und flexible Befestigungsmöglichkeiten von SAUTER Kraftmessgeräten, siehe Zubehör Seite 40
- Geeignet für alle SAUTER Kraftmessgeräte bis zu 500 N (nicht im Lieferumfang enthalten)

### Technische Daten

- THM-N
  - Minimale Distanz zwischen linker und rechter Objektbefestigung: 30 mm
  - Maximaler Verfahrweg: 220 mm (gesichert durch elektrische Endschalter)
  - Gesamtabmessungen B×T×H 550×170×345 mm
  - Nettogewicht ca. 34 kg
- THM-S
  - Maximaler Verfahrweg: 240 mm (gesichert durch elektrische Endschalter)
  - Gesamtabmessungen B×T×H 695×235×300 mm
  - Nettogewicht ca. 48 kg

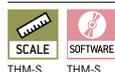
### Zubehör

- Nur THM-S: Linearpotentiometer zur Längenmessung, Messbereich 300 mm, Ablesbarkeit LD. Details siehe Seite 48, SAUTER LD
- Nur THM-S: Anbringen des Längenmessgeräts LD an einen SAUTER Prüfstand im Werk, SAUTER LD-A06
- Nur THM-S: Datenübertragungssoftware, mit grafischer Darstellung des Messverlaufs, Kraft-Zeit, SAUTER AFH FAST Kraft-Weg, nur in Verbindung mit SAUTER LD, SAUTER AFH LD

#### STANDARD



#### OPTION



Modell	Messbereich	Geschwindigkeitsbereich	Motor
	[Max]		
SAUTER	N	mm/min	
THM 500N500N	500	50-500	Elektromotor
THM 500N500S	500	1-500	Schrittmotor

■ NUR SOLANGE VORRAT REICHT

- 
**Justierprogramm CAL:**  
 Zum Einstellen der Genauigkeit. Externe Justierreferenz notwendig
- 
**Datenschnittstelle WLAN:**  
 Zur Datenübertragung von Waage/ Messinstrument zu Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten
- 
**Staub- und Spritzwasserschutz IPxx:**  
 Die Schutzklasse ist im Piktogramm angegeben vgl. DIN EN 60529:2000-09, IEC 60529:1989+A1:1999+A2:2013
- 
**Kalibrier-Block:**  
 Standard zur Justierung bzw. Justierung des Messgerätes
- 
**Datenschnittstelle Infrarot:**  
 Zur Datenübertragung von Messinstrument zu Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten
- 
**ZERO:**  
 Rücksetzen der Anzeige auf 0
- 
**Peak-Hold-Funktion:**  
 Erfassung des Spitzenwertes innerhalb eines Messprozesses
- 
**Steuerausgang (Optokoppler, Digital I/O):**  
 Zum Anschluss von Relais, Signallampen, Ventilen etc.
- 
**Batterie-Betrieb:**  
 Für Batterie-Betrieb vorbereitet. Der Batterietyp ist beim jeweiligen Gerät angegeben
- 
**Scan-Modus:**  
 Kontinuierliche Messdatenerfassung und -anzeige im Display
- 
**Schnittstelle Analog:**  
 Zum Anschluss eines geeigneten Peripheriegerätes zur analogen Messwertverarbeitung
- 
**Akku-Betrieb:**  
 Wiederaufladbares Set
- 
**Push und Pull:**  
 Das Messgerät kann Zug- und Druckkräfte erfassen
- 
**Analogausgang:**  
 zur Ausgabe eines elektrisches Signals in Abhängigkeit der Belastung (z. B. Spannung 0 V - 10 V oder Stromstärke 4 mA - 20 mA)
- 
**Steckernetzteil:**  
 230V/50Hz. Serienmäßig Standard EU. Auf Bestellung auch in Standard GB, AUS oder USA lieferbar
- 
**Längenmessung:**  
 Erfasst die geometrischen Abmessungen eines Prüfobjekts bzw. die Bewegungslänge eines Prüfvorgangs
- 
**Statistik:**  
 Das Gerät berechnet aus den gespeicherten Messwerten statistische Daten, wie Durchschnittswert, Standardabweichung etc.
- 
**Integriertes Netzteil:**  
 Integriert, 230V/50Hz in EU. Weitere Standards, wie z. B. GB, USA, AUS auf Anfrage
- 
**Fokus-Funktion:**  
 Erhöht die Messgenauigkeit eines Geräts innerhalb eines bestimmten Messbereichs
- 
**PC Software:**  
 Zur Übertragung der Messdaten vom Gerät an einen PC
- 
**Motorisierter Antrieb:**  
 Die mechanische Bewegung erfolgt durch einen Elektromotor
- 
**Interner Speicher:**  
 Zur Sicherung von Messwerten im Gerätespeicher
- 
**Drucker:**  
 An das Gerät kann ein Drucker zum Ausdruck der Messdaten angeschlossen werden
- 
**Motorisierter Antrieb:**  
 Die mechanische Bewegung erfolgt durch einen Schrittsynchronmotor (Stepper)
- 
**Datenschnittstelle RS-232:**  
 Bidirektional, zum Anschluss von Drucker und PC
- 
**Netzwerkschnittstelle:**  
 Zum Anschluss der Waage/ des Messinstruments an ein Ethernet-Netzwerk.
- 
**Fast-Move:**  
 Die gesamte Verfahrenslänge kann durch eine einzige Hebelbewegung umfasst werden
- 
**Profibus:**  
 Zur Übertragung von Daten z. B. zwischen Waagen, Messzellen, Steuerungen und Peripheriegeräten über weite Strecken. Geeignet für sichere, schnelle, fehlertolerante Datenübertragung. Wenig anfällig für magnetische Störeinflüsse.
- 
**KERN Communication Protocol (KCP):**  
 Ist ein standardisierter Schnittstellen-Befehlssatz für KERN-Waagen und andere Instrumente, der das Abrufen und Steuern aller relevanten Parameter und Gerätefunktionen erlaubt. KERN Geräte mit KCP kann man so ganz einfach in Computer, Industrie-steuerungen und andere digitale Systeme integrieren.
- 
**Eichung:**  
 Artikel mit Bauartzulassung zum Bau eichfähiger Systeme
- 
**Datenschnittstelle RS-232:**  
 Bidirektional, zum Anschluss von Drucker und PC
- 
**GLP/ISO-Protokoll:**  
 Von Messwerten mit Datum, Uhrzeit und Seriennummer. Nur mit SAUTER-Druckern
- 
**DAkKS-Kalibrierung:**  
 Die Dauer der DAkKS-Kalibrierung in Tagen ist im Piktogramm angegeben
- 
**Profinet:**  
 Ermöglicht den effizienten Datenaustausch zwischen dezentralen Peripheriegeräten (Waagen, Messzellen, Messinstrumenten etc.) und einer Steuerungseinheit (Controller). Besonders vorteilhaft beim Austausch von komplexen Messwerten, Geräte-, Diagnose- und Prozessinformationen. Einsparpotential durch kürzere Inbetriebnahmezeiten und Geräte-integrationen möglich
- 
**Maßeinheiten:**  
 Umschaltbar z. B. auf nichtmetrische Einheiten. Weitere Details siehe Internet
- 
**ISO Werkskalibrierung:**  
 Die Dauer der Werkskalibrierung in Tagen ist im Piktogramm angegeben
- 
**Datenschnittstelle USB:**  
 Zum Anschluss des Messinstruments an Drucker, PC oder andere Peripheriegeräte
- 
**Messen mit Toleranzbereich (Grenzwertfunktion):**  
 Oberer und unterer Grenzwert programmierbar. Der Messvorgang wird durch ein akustisches oder optisches Signal unterstützt, siehe jeweiliges Modell
- 
**Paketversand per Kurierdienst:**  
 Die Dauer der internen Produktbereitstellung in Tagen ist im Piktogramm angegeben
- 
**Datenschnittstelle Bluetooth\*:**  
 Zur Datenübertragung von Waage/ des Messinstruments zu Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten
- 
**Palettenversand per Spedition:**  
 Die Dauer der internen Produktbereitstellung in Tagen ist im Piktogramm angegeben

\*Der Name Bluetooth® und die Logos sind eingetragene Warenzeichen und gehören der Bluetooth SIG, Inc.. Jedwede Verwendung dieser Warenzeichen durch die KERN & SOHN GmbH erfolgt unter Lizenz. Andere Warenzeichen oder Markennamen sind eingetragene Warenzeichen ihrer jeweiligen Besitzer.