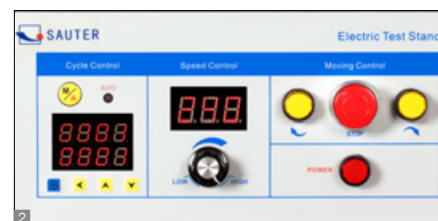


Motorisierter horizontaler Prüfstand SAUTER THM-N · THM-S



SAUTER THM 500N500S



Motorisierter Prüfstand mit digitalem Display für horizontale Kraftmessungen mit höchsten Ansprüchen

Merkmale

- THM 500N500S: Schrittmotor für optimale Bedienbarkeit:
 - für konstante Geschwindigkeit von kleinster bis maximaler Belastung
 - ermöglicht die Prüfung bei minimaler Geschwindigkeit und voller Belastung
 - für höhere Positioniergenauigkeit. Präzises Starten und Stoppen, ohne Nachlauf, auch bei hohen Geschwindigkeiten
 - genaueste Einstellmöglichkeit der Verfahrgeschwindigkeit mit Anzeige im Display
- Einfache Bedienung
- Effizientes Arbeiten
- Robuste und dauerhafte Verarbeitungsqualität
- **THM 500N500N**: Linear verstellbarer Backenschraubstock. Klemmschraubstock ist über Stellrändel seitlich und in der Höhe feinjustierbar und arretierbar
- Wiederholfunktion für Dauerbelastungstests
- Digitale Geschwindigkeitsanzeige zum direkten Ablesen der Verfahrgeschwindigkeit
- Premium-Bedienpanel:
 - Digitale Geschwindigkeitsanzeige
 - Digitale Wiederholungsfunktion
 - Steuerung des Prüfstands mittels PC-Software SAUTER AFH

- **Abbildung zeigt das Premium-Bedienpanel des SAUTER THM 500N500N**
- Solide und flexible Befestigungsmöglichkeiten von SAUTER Kraftmessgeräten, siehe Zubehör Seite 40
- Geeignet für alle SAUTER Kraftmessgeräte bis zu 500 N (nicht im Lieferumfang enthalten)

Technische Daten

- **THM-N**
 - Minimale Distanz zwischen linker und rechter Objektbefestigung: 30 mm
 - Maximaler Verfahrweg: 220 mm (gesichert durch elektrische Endschalter)
 - Gesamtabmessungen B×T×H 550×170×345 mm
 - Nettogewicht ca. 34 kg

THM-S

- Maximaler Verfahrweg: 240 mm (gesichert durch elektrische Endschalter)
- Gesamtabmessungen B×T×H 695×235×300 mm
- Nettogewicht ca. 48 kg

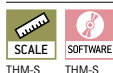
Zubehör

- Nur THM-S: Linearpotentiometer zur Längenmessung, Messbereich 300 mm, Ablesbarkeit LD. Details siehe Seite 48, SAUTER LD
- Nur THM-S: Anbringen des Längenmessgeräts LD an einen SAUTER Prüfstand im Werk, SAUTER LD-A06
- Nur THM-S: Datenübertragungssoftware, mit grafischer Darstellung des Messverlaufs, Kraft-Zeit, SAUTER AFH FAST Kraft-Weg, nur in Verbindung mit SAUTER LD, SAUTER AFH LD

STANDARD



OPTION



Modell	Messbereich	Geschwindigkeitsbereich	Motor
	[Max] N	mm/min	
SAUTER			
THM 500N500N	500	50-500	Elektromotor
THM 500N500S	500	1-500	Schrittmotor

NUR SOLANGE VORRAT REICHT



Justierprogramm CAL:

Zum Einstellen der Genauigkeit.
Externe Justierreferenz notwendig



Kalibrier-Block:

Standard zur Justierung bzw.
Justierung des Messgerätes



Peak-Hold-Funktion:

Erfassung des Spitzenwertes innerhalb
eines Messprozesses



Scan-Modus:

Kontinuierliche Messdatenerfassung
und -anzeige im Display



Push und Pull:

Das Messgerät kann Zug- und
Druckkräfte erfassen



Längenmessung:

Erfasst die geometrischen
Abmessungen eines Prüfobjekts
bzw. die Bewegungslänge eines
Prüfvorgangs



Fokus-Funktion:

Erhöht die Messgenauigkeit eines
Geräts innerhalb eines bestimmten
Messbereichs



Interner Speicher:

Zur Sicherung von Messwerten
im Gerätespeicher



Datenschnittstelle RS-232:

Bidirektional, zum Anschluss
von Drucker und PC



Profibus:

Zur Übertragung von Daten z. B.
zwischen Waagen, Messzellen,
Steuerungen und Peripheriegeräten
über weite Strecken. Geeignet für
sichere, schnelle, fehlertolerante
Datenübertragung. Wenig anfällig
für magnetische Störeinflüsse.



Profinet:

Ermöglicht den effizienten Datenaustausch
zwischen dezentralen Peripheriegeräten
(Waagen, Messzellen, Messinstrumenten
etc.) und einer Steuerungseinheit
(Controller). Besonders vorteilhaft beim
Austausch von komplexen Messwerten,
Geräte-, Diagnose- und Prozessinforma-
tionen. Einsparpotential durch kürzere
Inbetriebnahmezeiten und Geräte-
integrationen möglich



Datenschnittstelle USB:

Zum Anschluss des Messinstruments
an Drucker, PC oder andere
Peripheriegeräte



Datenschnittstelle Bluetooth*:

Zur Datenübertragung von Waage/
des Messinstruments zu Drucker, PC
oder anderen Peripheriegeräten



Datenschnittstelle WLAN:

Zur Datenübertragung von Waage/
Messinstrument zu Drucker, PC oder
anderen Peripheriegeräten



Datenschnittstelle Infrarot:

Zur Datenübertragung von
Messinstrument zu Drucker, PC
oder anderen Peripheriegeräten



Steuerausgang

(Optokoppler, Digital I/O):
Zum Anschluss von Relais,
Signallampen, Ventilen etc.



Schnittstelle Analog:

Zum Anschluss eines geeigneten
Peripheriegerätes zur analogen
Messwertverarbeitung



Analogausgang:

zur Ausgabe eines elektrisches Signals
in Abhängigkeit der Belastung
(z. B. Spannung 0 V – 10 V oder
Stromstärke 4 mA – 20 mA)



Statistik:

Das Gerät berechnet aus den
gespeicherten Messwerten statistische
Daten, wie Durchschnittswert,
Standardabweichung etc.



PC Software:

Zur Übertragung der Messdaten vom
Gerät an einen PC



Drucker:

An das Gerät kann ein Drucker zum
Ausdruck der Messdaten angeschlossen
werden



Netzwerkschnittstelle:

Zum Anschluss der Waage/
des Messinstruments an ein
Ethernet-Netzwerk.



KERN Communication Protocol (KCP):

Ist ein standardisierter Schnittstellen-
Befehlssatz für KERN-Waagen und
andere Instrumente, der das Abrufen
und Steuern aller relevanten Parameter
und Gerätefunktionen erlaubt.
KERN Geräte mit KCP kann man so
ganz einfach in Computer, Industrie-
steuerungen und andere digitale
Systeme integrieren.



GLP/ISO-Protokoll:

Von Messwerten mit Datum,
Uhrzeit und Seriennummer.
Nur mit SAUTER-Druckern



Maßeinheiten:

Umschaltbar z. B. auf nichtmetrische
Einheiten. Weitere Details siehe
Internet



Messen mit Toleranzbereich (Grenzwertfunktion):

Oberer und unterer Grenzwert program-
mierbar. Der Messvorgang wird durch
ein akustisches oder optisches Signal
unterstützt, siehe jeweiliges Modell



Staub- und Spritzwasserschutz IPxx:

Die Schutzklasse ist im Piktogramm
angegeben vgl. DIN EN 60529:2000-09,
IEC 60529:1989+A1:1999+A2:2013



ZERO:

Rücksetzen der Anzeige auf 0



Batterie-Betrieb:

Für Batterie-Betrieb vorbereitet.
Der Batterietyp ist beim jeweiligen
Gerät angegeben



Akku-Betrieb:

Wiederaufladbares Set



Steckernetzteil:

230V/50Hz. Serienmäßig Standard
EU. Auf Bestellung auch in Standard
GB, AUS oder USA lieferbar



Integriertes Netzteil:

Integriert, 230V/50Hz in EU. Weitere
Standards, wie z. B. GB, USA, AUS auf
Anfrage



Motorisierter Antrieb:

Die mechanische Bewegung erfolgt
durch einen Elektromotor



Motorisierter Antrieb:

Die mechanische Bewegung erfolgt
durch einen Schrittsynchronmotor
(Stepper)



Fast-Move:

Die gesamte Verfahrlänge kann durch
eine einzige Hebelbewegung umfasst
werden



Eichung:

Artikel mit Bauartzulassung zum
Bau eichfähiger Systeme



DAkkS-Kalibrierung:

Die Dauer der DAkkS-Kalibrierung in
Tagen ist im Piktogramm angegeben



Werkskalibrierung:

Die Dauer der Werkskalibrierung in
Tagen ist im Piktogramm angegeben



Paketversand per Kurierdienst:

Die Dauer der internen Produktbereit-
stellung in Tagen ist im Piktogramm
angegeben



Palettenversand per Spedition:

Die Dauer der internen Produktbereit-
stellung in Tagen ist im Piktogramm
angegeben