

Motorisierter vertikaler Prüfstand SAUTER TVS

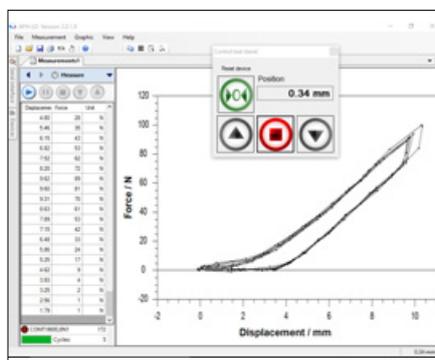
PREMIUM
★ ★ ★



Premium-Prüfstand mit Schrittmotor für präzises Prüfen bis 50 kN



Premium-Bedienpanel
 - Digitale Geschwindigkeitsanzeige zum direkten Ablesen der Verfahrensgeschwindigkeit
 - Digitale Wiederholungsfunktion für Dauerbelastungstests

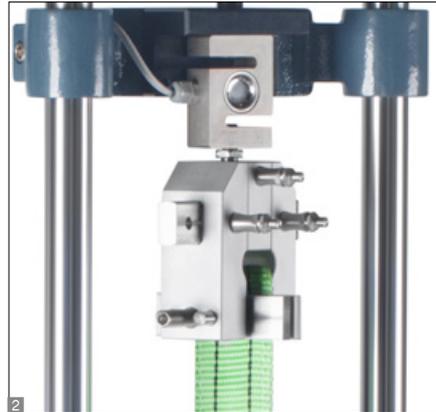


Steuerung des Prüfstandes am PC mit der SAUTER AFH Software



Solide und flexible Befestigungsmöglichkeiten von vielen Klemmen und Zubehörteilen aus dem SAUTER Sortiment

Motorisierter vertikaler Prüfstand SAUTER TVS



Merkmale

- Motorisierter Prüfstand für Zug- und Druckkraftprüfungen
- Schrittmotor für optimale Bedienbarkeit:
 - für konstante Geschwindigkeit von kleinster bis maximaler Belastung
 - ermöglicht die Prüfung bei minimaler Geschwindigkeit und voller Belastung
 - für höhere Positioniergenauigkeit. Präzises Starten und Stoppen, ohne Nachlauf, auch bei hohen Geschwindigkeiten
 - genaueste Einstellmöglichkeit der Verfahrensgeschwindigkeit mit Anzeige im Display
- Maximaler Verfahrweg gesichert durch elektrische Endschalter
- Großer Arbeitsbereich durch standardmäßig lange Führungssäulen, ermöglicht eine Vielzahl von Befestigungsmöglichkeiten
- Längenmessgerät SAUTER LA serienmäßig, zum Ablesen des Messweges mit einer Ablesbarkeit von 0,01 mm
- Besonders flexible Montagemöglichkeiten von unterschiedlichsten Kraftmessgeräten, wie z. B. SAUTER FC, FH, FK, FL:
 - 1 Direktmontage von Messgeräten mit interner Messzelle bis 500 N Messbereich (nur bei TVS 5000N240)
 - 2 Direktmontage der externen Messzelle ab 1000 N Messbereich an der Quertraverse
 - 3 Halterung für Kraftmessgeräte der Serie SAUTER FH mit externer Messzelle
- Die große Abbildung zeigt den Prüfstand TVS mit: Kraftmessgerät SAUTER FH, Längenmessgerät SAUTER LD, längeren Führungssäulen sowie Halterungen für Kraftmessgerät und Prüfobjekte, nicht im Lieferumfang enthalten

- Für Kraft-Weg-Prüfungen: Bitte Längenmessgerät SAUTER LD und Software SAUTER AFH LD sowie Anbringung des Längenmessgeräts im Werk mitbestellen

Technische Daten

- Maximaler Verfahrweg: 210 mm
- Geschwindigkeitsgenauigkeit: 1 % von [Max]
- Positioniergenauigkeit beim Abschalten: $\pm 0,05$ mm

Zubehör

- Linearpotentiometer zur Längenmessung, Messbereich 300 mm, Ablesbarkeit 0,01 mm. Details siehe Seite 48, SAUTER LD
- Anbringen des Längenmessgeräts LD an einen SAUTER Prüfstand im Werk, SAUTER LD-A06
- Datenübertragungssoftware, mit grafischer Darstellung des Messverlaufs, Kraft-Zeit, SAUTER AFH FAST Kraft-Weg, nur in Verbindung mit SAUTER LD, SAUTER AFH LD
- 3 Halterung für Kraftmessgeräte der Serie SAUTER FH mit externer Messzelle, SAUTER TVM-A01

STANDARD



OPTION



Modell	Messbereich	Geschwindigkeitsbereich	Länge Führungssäulen
	[Max] N	mm/min	mm
SAUTER			
TVS 5000N240	5000	1-240	1135
TVS 10KN100	10000	1-200	1135
TVS 20KN100	20000	1-70	1135
TVS 30KN80*	30000	1-70	1135
TVS 50KN80	50000	1-70	1135

* NUR SOLANGE VORRAT REICHT

- 
Justierprogramm CAL:
 Zum Einstellen der Genauigkeit. Externe Justierreferenz notwendig
- 
Datenschnittstelle WLAN:
 Zur Datenübertragung von Waage/ Messinstrument zu Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten
- 
Staub- und Spritzwasserschutz IPxx:
 Die Schutzklasse ist im Piktogramm angegeben vgl. DIN EN 60529:2000-09, IEC 60529:1989+A1:1999+A2:2013
- 
Kalibrier-Block:
 Standard zur Justierung bzw. Justierung des Messgerätes
- 
Datenschnittstelle Infrarot:
 Zur Datenübertragung von Messinstrument zu Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten
- 
ZERO:
 Rücksetzen der Anzeige auf 0
- 
Peak-Hold-Funktion:
 Erfassung des Spitzenwertes innerhalb eines Messprozesses
- 
Steuerausgang (Optokoppler, Digital I/O):
 Zum Anschluss von Relais, Signallampen, Ventilen etc.
- 
Batterie-Betrieb:
 Für Batterie-Betrieb vorbereitet. Der Batterietyp ist beim jeweiligen Gerät angegeben
- 
Scan-Modus:
 Kontinuierliche Messdatenerfassung und -anzeige im Display
- 
Schnittstelle Analog:
 Zum Anschluss eines geeigneten Peripheriegerätes zur analogen Messwertverarbeitung
- 
Akku-Betrieb:
 Wiederaufladbares Set
- 
Push und Pull:
 Das Messgerät kann Zug- und Druckkräfte erfassen
- 
Analogausgang:
 zur Ausgabe eines elektrisches Signals in Abhängigkeit der Belastung (z. B. Spannung 0 V - 10 V oder Stromstärke 4 mA - 20 mA)
- 
Steckernetzteil:
 230V/50Hz. Serienmäßig Standard EU. Auf Bestellung auch in Standard GB, AUS oder USA lieferbar
- 
Längenmessung:
 Erfasst die geometrischen Abmessungen eines Prüfobjekts bzw. die Bewegungslänge eines Prüfvorgangs
- 
Statistik:
 Das Gerät berechnet aus den gespeicherten Messwerten statistische Daten, wie Durchschnittswert, Standardabweichung etc.
- 
Integriertes Netzteil:
 Integriert, 230V/50Hz in EU. Weitere Standards, wie z. B. GB, USA, AUS auf Anfrage
- 
Fokus-Funktion:
 Erhöht die Messgenauigkeit eines Geräts innerhalb eines bestimmten Messbereichs
- 
PC Software:
 Zur Übertragung der Messdaten vom Gerät an einen PC
- 
Motorisierter Antrieb:
 Die mechanische Bewegung erfolgt durch einen Elektromotor
- 
Interner Speicher:
 Zur Sicherung von Messwerten im Gerätespeicher
- 
Drucker:
 An das Gerät kann ein Drucker zum Ausdruck der Messdaten angeschlossen werden
- 
Motorisierter Antrieb:
 Die mechanische Bewegung erfolgt durch einen Schrittsynchronmotor (Stepper)
- 
Datenschnittstelle RS-232:
 Bidirektional, zum Anschluss von Drucker und PC
- 
Netzwerkschnittstelle:
 Zum Anschluss der Waage/ des Messinstruments an ein Ethernet-Netzwerk.
- 
Fast-Move:
 Die gesamte Verfahrlänge kann durch eine einzige Hebelbewegung umfasst werden
- 
Profibus:
 Zur Übertragung von Daten z. B. zwischen Waagen, Messzellen, Steuerungen und Peripheriegeräten über weite Strecken. Geeignet für sichere, schnelle, fehlertolerante Datenübertragung. Wenig anfällig für magnetische Störeinflüsse.
- 
KERN Communication Protocol (KCP):
 Ist ein standardisierter Schnittstellen-Befehlssatz für KERN-Waagen und andere Instrumente, der das Abrufen und Steuern aller relevanten Parameter und Gerätefunktionen erlaubt. KERN Geräte mit KCP kann man so ganz einfach in Computer, Industrie-steuerungen und andere digitale Systeme integrieren.
- 
Eichung:
 Artikel mit Bauartzulassung zum Bau eichfähiger Systeme
- 
Datenschnittstelle RS-232:
 Bidirektional, zum Anschluss von Drucker und PC
- 
GLP/ISO-Protokoll:
 Von Messwerten mit Datum, Uhrzeit und Seriennummer. Nur mit SAUTER-Druckern
- 
DAkKS-Kalibrierung:
 Die Dauer der DAkKS-Kalibrierung in Tagen ist im Piktogramm angegeben
- 
Profinet:
 Ermöglicht den effizienten Datenaustausch zwischen dezentralen Peripheriegeräten (Waagen, Messzellen, Messinstrumenten etc.) und einer Steuerungseinheit (Controller). Besonders vorteilhaft beim Austausch von komplexen Messwerten, Geräte-, Diagnose- und Prozessinformationen. Einsparpotential durch kürzere Inbetriebnahmezeiten und Geräte-integrationen möglich
- 
Maßeinheiten:
 Umschaltbar z. B. auf nichtmetrische Einheiten. Weitere Details siehe Internet
- 
ISO Werkskalibrierung:
 Die Dauer der Werkskalibrierung in Tagen ist im Piktogramm angegeben
- 
Datenschnittstelle USB:
 Zum Anschluss des Messinstruments an Drucker, PC oder andere Peripheriegeräte
- 
Messen mit Toleranzbereich (Grenzwertfunktion):
 Oberer und unterer Grenzwert programmierbar. Der Messvorgang wird durch ein akustisches oder optisches Signal unterstützt, siehe jeweiliges Modell
- 
Paketversand per Kurierdienst:
 Die Dauer der internen Produktbereitstellung in Tagen ist im Piktogramm angegeben
- 
Datenschnittstelle Bluetooth*:
 Zur Datenübertragung von Waage/ des Messinstruments zu Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten
- 
Palettenversand per Spedition:
 Die Dauer der internen Produktbereitstellung in Tagen ist im Piktogramm angegeben

*Der Name Bluetooth® und die Logos sind eingetragene Warenzeichen und gehören der Bluetooth SIG, Inc.. Jedwede Verwendung dieser Warenzeichen durch die KERN & SOHN GmbH erfolgt unter Lizenz. Andere Warenzeichen oder Markennamen sind eingetragene Warenzeichen ihrer jeweiligen Besitzer.