

Furatmérő extra kis furatokhoz

Specifikáció

Pontosság	4 μm 6 μm 10-18 mm tartománynál
Ismételhetőség	2 μm
Szállítva	Műanyag védőtokkal szállítjuk.

Külön tartozék

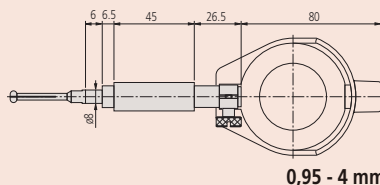
No.	Leírás
215-120-10	Quick állvány 110 mm
543-310B	ABSOLUTE Digimatic mérőóra, MIN/HOLD funkcióval

Gyűrűk nem alaptartozékok. Lásd a 177-es sorozatot.

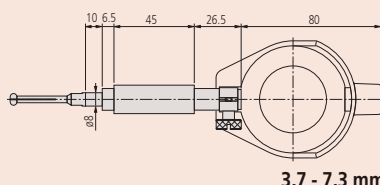


Quick állvány (opcionális)
215-120-10

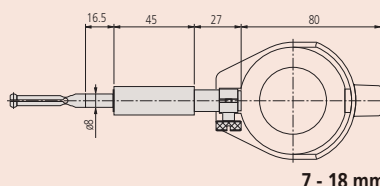
543-310B



0,95 - 4 mm



3,7 - 7,3 mm



7 - 18 mm

Lásd továbbá a mérőórák fejezetet.

Sorozat 526

A kétpontos mérőfelület kialakítása révén ideális kis furatok méréséhez.

Jellemzői:

- Precíziós furatmérő eszköz pontos és gyors mérések kivitelezéséhez kis furatok esetén (Átmérő: 0,95-18mm).
- Igény esetén az analóg mérőóra kicserélhető Digimatic adatkimenettel rendelkező mérőórára is.
- A tapintó edzett kemény krómból.



526-127

526-172-1

Metrikus

No.	Tartomány [mm]	Síklapúság	Mérőóra száma	Tapintó mélység	Ülékek száma
526-173-1	0,95 - 1,55	0,01 mm	2046SB	11,5 mm	5
526-163-1	1,5 - 4	0,01 mm	2046SB	17,5-22,5 mm ⁽¹⁾	9
526-153-1	3,7 - 7,3	0,01 mm	2046SB	32 mm	7
526-126	7 - 10	0,01 mm	2046SB	40-56 mm ⁽²⁾	6
526-127	10 - 18	0,01 mm	2046SB	62 mm	8
526-172-1	0,95 - 1,55	0,001 mm	2109SB-10	11,5 mm	5
526-162-1	1,5 - 4	0,001 mm	2109SB-10	17,5-22,5 mm ⁽¹⁾	9
526-152-1	3,7 - 7,3	0,001 mm	2109SB-10	32 mm	7
526-124	7 - 10	0,001 mm	2109SB-10	40-56 mm ⁽²⁾	6
526-125	10 - 18	0,001mm	2109SB-10	62 mm	8

⁽¹⁾ Furat Ø ≤ 2,25 mm : mérési mélység 17,5 mm / furat Ø > 2,25 mm : mérési mélység 22,5 mm

⁽²⁾ Furat Ø ≤ 8 mm : mérési mélység 40 mm / furat Ø > 8 mm : mérési mélység 56 mm

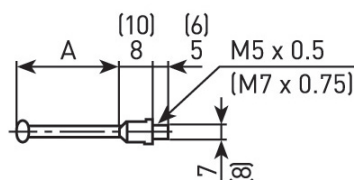
No.	Síklapúság
526-175	0,01mm, 0,001mm

Furatmérő extra kis furatokhoz

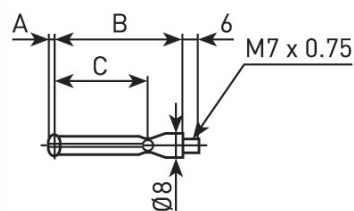
Tapintó az 526-os sorozathoz

Cserélhető tapintók

No.	Tartomány [mm]	Beépíthető mikrométerre gravírozva	A [mm]	B [mm]	C [mm]
21DAA601A	0,95 - 1,15	1	11,5		
21DAA601B	1,07 - 1,25	1,1	11,5		
21DAA601C	1,17 - 1,35	1,2	11,5		
21DAA601D	1,27 - 1,45	1,3	11,5		
21DAA601E	1,37 - 1,55	1,4	11,5		
21DAA602A	1,5 - 1,9	1,75	17,5		
21DAA602B	1,8 - 2,2	2	17,5		
21DAA602C	2,05 - 2,45	2,25	17,5		
21DAA602D	2,25 - 2,75	2,5	22,5		
21DAA602E	2,5 - 3	2,75	22,5		
21DAA602F	2,75 - 3,25	3	22,5		
21DAA602G	3 - 3,5	3,25	22,5		
21DAA602H	3,25 - 3,75	3,5	22,5		
21DAA602J	3,5 - 4	3,75	22,5		
21DAA603A	3,7 - 4,3	4	32		
21DAA603B	4,2 - 4,8	4,5	32		
21DAA603C	4,7 - 5,3	5	32		
21DAA603D	5,2 - 5,8	5,5	32		
21DAA603E	5,7 - 6,3	6	32		
21DAA603F	6,2 - 6,8	6,5	32		
21DAA603G	6,7 - 7,3	7	32		
102469	7 - 7,5	1	1,8	40	29,2
102470	7,5 - 8	2	1,8	40	29,2
102471	8 - 8,5	3	1,8	40	29,2
102472	8,5 - 9	4	1,8	40	29,2
102473	9 - 9,5	5	1,8	40	29,2
102474	9,5 - 10	6	1,8	40	29,2
102454	10 - 11	1	2,1	46	38
102455	11 - 12	2	2,7	46	38
102456	12 - 13	3	2,7	46	38
102457	13 - 14	4	2,7	46	38
102458	14 - 15	5	2,7	46	38
102459	15 - 16	6	2,7	46	38
102460	16 - 17	7	2,7	46	38
102461	17 - 18	8	2,7	46	38



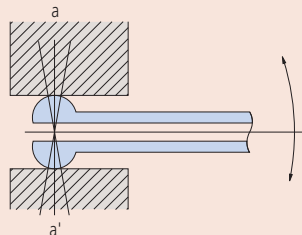
526-162-1, 526-163-1, 526-172-1, 526-173-1
() 526-152-1, 526-153-1



526-124, 526-125, 526-126, 526-127



526-153-1



Furatmérők pozícionálása
Kis furatok mérésére kifejlesztett furatmérők nagy görbületű tapintóval igen jól alkalmazhatók furatátmérő mérésére. Egyszerű mérés helyes pozícionálás (a - a' irányú mozgítás).