

Series 143

This Caliper Jaw Micrometer has been specially designed for measuring in hard-to-reach places.

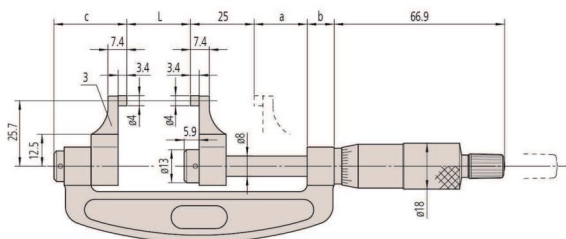


143-101

Metric

No.	Range [mm]	Flatness	Parallelism	Maximum Permissible Error J MPE	Graduation	Spindle pitch	Measuring force [N]
143-101	0 - 25	0,3 µm	3 µm	±5 µm	0,01 mm	Ø 6,35 mm, spindle pitch 0,5 mm	1-6
143-102	25 - 50	0,3 µm	3 µm	±6 µm	0,01 mm	Ø 6,35 mm, spindle pitch 0,5 mm	1-6
143-103	50 - 75	0,3 µm	4 µm	±7 µm	0,01 mm	Ø 6,35 mm, spindle pitch 0,5 mm	1-6
143-104	75 - 100	0,3 µm	4 µm	±8 µm	0,01 mm	Ø 6,35 mm, spindle pitch 0,5 mm	1-6
143-105	100 - 125	0,3 µm	4 µm	±9 µm	0,01 mm	Ø 6,35 mm, spindle pitch 0,5 mm	1-6
143-106	125 - 150	0,3 µm	5 µm	±9 µm	0,01 mm	Ø 6,35 mm, spindle pitch 0,5 mm	1-6
143-107	150 - 175	0,3 µm	5 µm	±10 µm	0,01 mm	Ø 6,35 mm, spindle pitch 0,5 mm	1-6
143-108	175 - 200	0,3 µm	5 µm	±10 µm	0,01 mm	Ø 6,35 mm, spindle pitch 0,5 mm	1-6
143-109	200 - 225	0,3 µm	6 µm	±11 µm	0,01 mm	Ø 6,35 mm, spindle pitch 0,5 mm	1-6
143-110	225 - 250	0,3 µm	6 µm	±11 µm	0,01 mm	Ø 6,35 mm, spindle pitch 0,5 mm	1-6
143-111	250 - 275	0,3 µm	6 µm	±12 µm	0,01 mm	Ø 6,35 mm, spindle pitch 0,5 mm	1-6
143-112	275 - 300	0,3 µm	7 µm	±12 µm	0,01 mm	Ø 6,35 mm, spindle pitch 0,5 mm	1-6

No.	Mass [g]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]
143-101	210	59,8	31,8	10,6	28,6
143-102	230	84,8	31,8	10,6	28,6
143-103	280	109,8	31,8	10,6	28,6
143-104	340	134,8	31,8	10,6	28,6
143-105	400	159,8	31,8	10,6	28,6
143-106	450	184,8	31,8	10,6	28,6
143-107	520	209,8	31,8	10,6	28,6
143-108	600	234,8	31,8	10,6	28,6
143-109	690	255,8	27,8	14,5	32,5
143-110	790	280,8	27,8	14,5	32,5
143-111	900	305,8	27,8	14,5	32,5
143-112	920	330,8	27,8	14,5	32,5



Specifications

Measuring face	Carbide-tipped, micro-lap finish
Measuring spindle	ø6,35 mm, spindle pitch 0,5 mm
Delivered	Including box, key, setting standard (from 25 mm upward)

