

# Micrometer Setting Standards > 1000 mm

## Series 167

Used for adjusting the reference point of outside micrometers



### Metric

No.	Length (L)	Diameter (D)	Accuracy	Flatness	Parallelism
167-365	1025 mm	11,9 mm	±21,5 µm	0,3 µm	2 µm
167-366	1050 mm	11,9 mm	±22 µm	0,3 µm	2 µm
167-367	1075 mm	11,9 mm	±22,5 µm	0,3 µm	2 µm
167-368	1100 mm	11,9 mm	±23 µm	0,3 µm	2 µm
167-369	1125 mm	11,9 mm	±23,5 µm	0,3 µm	2 µm
167-370	1150 mm	11,9 mm	±24 µm	0,3 µm	2 µm
167-371	1175 mm	11,9 mm	±24,5 µm	0,3 µm	2 µm
167-372	1200 mm	11,9 mm	±25 µm	0,3 µm	2 µm
167-373	1225 mm	11,9 mm	±25,5 µm	0,3 µm	2 µm
167-374	1250 mm	11,9 mm	±26 µm	0,3 µm	2 µm
167-375	1275 mm	11,9 mm	±26,5 µm	0,3 µm	2 µm
167-376	1300 mm	11,9 mm	±27 µm	0,3 µm	2 µm
167-377	1325 mm	11,9 mm	±27,5 µm	0,3 µm	2 µm
167-378	1350 mm	11,9 mm	±28 µm	0,3 µm	2 µm
167-379	1375 mm	11,9 mm	±28,5 µm	0,3 µm	2 µm
167-380	1400 mm	11,9 mm	±29 µm	0,3 µm	2 µm
167-381	1425 mm	11,9 mm	±29,5 µm	0,3 µm	2 µm
167-382	1450 mm	11,9 mm	±30 µm	0,3 µm	2 µm
167-383	1475 mm	11,9 mm	±30,5 µm	0,3 µm	2 µm
167-384	1500 mm	11,9 mm	±31 µm	0,3 µm	2 µm
167-385	1525 mm	11,9 mm	±31,5 µm	0,3 µm	2 µm
167-386	1550 mm	11,9 mm	±32 µm	0,3 µm	2 µm
167-387	1575 mm	11,9 mm	±32,5 µm	0,3 µm	2 µm
167-388	1600 mm	11,9 mm	±33 µm	0,3 µm	2 µm
167-389	1625 mm	11,9 mm	±33,5 µm	0,3 µm	2 µm
167-390	1650 mm	11,9 mm	±34 µm	0,3 µm	2 µm
167-391	1675 mm	11,9 mm	±34,5 µm	0,3 µm	2 µm
167-392	1700 mm	11,9 mm	±35 µm	0,3 µm	2 µm
167-393	1725 mm	11,9 mm	±35,5 µm	0,3 µm	2 µm
167-394	1750 mm	11,9 mm	±36 µm	0,3 µm	2 µm
167-395	1775 mm	11,9 mm	±36,5 µm	0,3 µm	2 µm
167-396	1800 mm	11,9 mm	±37 µm	0,3 µm	2 µm
167-397	1825 mm	11,9 mm	±37,5 µm	0,3 µm	2 µm
167-398	1850 mm	11,9 mm	±38 µm	0,3 µm	2 µm
167-399	1875 mm	11,9 mm	±38,5 µm	0,3 µm	2 µm
167-400	1900 mm	11,9 mm	±39 µm	0,3 µm	2 µm
167-401	1925 mm	11,9 mm	±39,5 µm	0,3 µm	2 µm
167-402	1950 mm	11,9 mm	±40 µm	0,3 µm	2 µm
167-403	1975 mm	11,9 mm	±40,5 µm	0,3 µm	2 µm
167-404	2000 mm	11,9 mm	±41 µm	0,3 µm	2 µm

### Specifications

Measuring face

Micro-lap finish