

Gyorsacél (HSS) marócsapok

Gyorsacél (HSS) marócsapok, egyedi formák



Gyorsacél (HSS) marócsapok belső menettel

HSS 119



HSS 120



Fa formájú univerzális marócsapok.

Szállítható két különböző egyedi fogazással, M10-es belső menettel.

Alkalmazási javaslat:

- Puha nem-vas (NE) fémekhez való alkalmazáskor vágósebesség 200–300 m/perc, fordulatszám tartomány: 3.100–4.700 min⁻¹.
- Alumíniumhoz való alkalmazáskor max. 9.000 min⁻¹.

Rendelési információ:

A HSS 120 típust forgácstörővel szállítjuk.

Rendelési példa:

EAN 4007220057919

HSS 119 M10 SP

Megnevezés	Fogazás	Legnagyobb marócsap- $\varnothing$ [mm]	Marócsap hossz [mm]	Teljes hossz [mm]	Belsőmenet DIN	Megfelelő felfogó	
	Speciális fogazás (SP) EAN 4007220						
HSS 119 M10	057919	20	53	62	M10	BO 6/10, BO 8/10	1
HSS 120 M10	057926	20	45	54	M10	BO 6/10, BO 8/10	1

Szerszámtartók

Szerszámtartók belsőmenetes szerszámokhoz



Belsőmenetes szerszámokhoz M10-es menettel.

Rendelési példa:

EAN 4007220062111

BO 6/10



Megnevezés	EAN 4007220	Csap- $\varnothing$ [mm]	Befogócsap hossz [mm]	Menet	
BO 6/10	062111	6	40	M10	1
BO 8/10	062128	8	40	M10	1

Gyorsacél (HSS) gravírozó marócsapok

Gyorsacél (HSS) gravírozó marócsapok

301/6



305/6



306/6



311/6



Finom forgácsolás kicsi, nehezen hozzáférhető megmunkálási helyeken.

Szállítható különleges fogazással, különböző fejformákkal és méreteken.

Rendelési példa:

EAN 4007220057971

301/6 SP

Megnevezés	Fogazás	Csap- $\varnothing$ [mm]	Befogócsap hossz [mm]	Marócsap fej- $\varnothing$ x magasság [mm]	Szög α	
	Speciális fogazás (SP) EAN 4007220					
301/6	057971	6	40	3 x 2,7	-	5
305/6	058015	6	40	3 x 4,5	-	5
306/6	058022	6	40	3 x 4,5	34°	5
311/6	058077	6	40	6 x 5,6	-	5