

Robosztus, nagyteljesítményű szerszám sorjamentes fúráshoz és lemezek, csövek, profilok sorjainak eltávolításához 4 mm-es anyagvastagságig. A különböző anyagok kis erőáfordítással egy lépésben fúrhatók és sorjátlaníthatók. A kiváló minőségű bevonat kopásálló és nagyon sokoldalúan alkalmazható acél, rozsdamentes (INOX) acélok, nem-vas (NE) fémek, hőre lágyuló és hőre keményedő műanyagok megmunkálásakor.

Előnyök:

- a mélyen köszörült forgácshorony nyugodt körbefutást és magas vágóteljesítményt eredményez
- a jó minőségű fúróhegy könnyű pozicionálást és fúrást tesz lehetővé

- kónuszos kialakítása megkönnyíti az átfúrt lemezeknél a szerszám visszahúzását
- a nem törekeny forgácsokat, a spirálfúróhoz hasonlóan tisztán kihordja
- az éleken nem keletkeznek felgyűrődések és hidegelkenődések

Alkalmazástechnikai javaslatok:

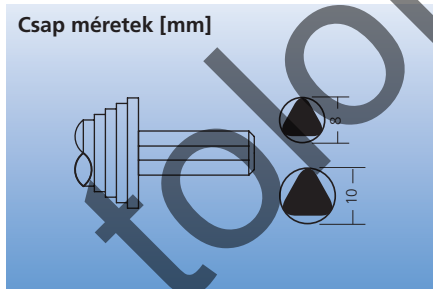
- a HSS fokozatfúrók HICOAT®-bevonattal max. 4 mm-es anyagvastagságig lemezeken, csöveken és profilokon alkalmazhatók
- hűtő- és kenőanyagként kenőolaj, ill. sűrített levegő használható
- a javasolt fordulatszámokat kérjük vegyék az alábbi táblázatból



Fokozat- ϕ [mm]	Acél	Rozsdamentes (INOX) acél	Nem-vas (NE) fémek	Műanyagok
Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]				
4	2.390	1.590	2.390	1.590
6	1.590	1.060	1.590	1.060
8	1.190	800	1.190	800
10	950	640	950	640
12	800	530	800	530
14	680	450	680	450
16	600	400	600	400
18	530	350	530	350
20	480	320	480	320
22	430	290	430	290
24	400	270	400	270
26	370	240	370	240
28	340	230	340	230
30	320	210	320	210

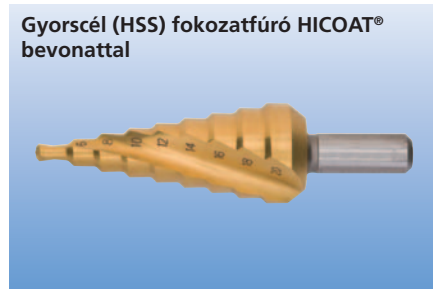
Gyorscél (HSS) fokozatfúró HICOAT® bevonattal

Csap méretek [mm]



Rendelési példa:
EAN 4007220**802755**
STB HSS 04-20/8 HC-FE

Gyorscél (HSS) fokozatfúró HICOAT® bevonattal



Megnevezés	EAN 4007220	Fúrófokozatok száma	Furási tartomány [mm]	Csap- ϕ [mm]	Befogócsap hossz [mm]	Teljes hossz [mm]	
STB HSS 04-20/8 HC-FE	802755	9	4-20	8	21	75	1
STB HSS 04-30/10 HC-FE	802762	14	4-30	10	21	100	1