

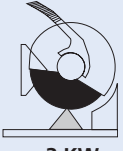
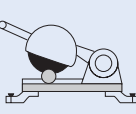
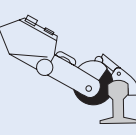
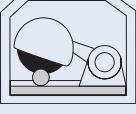
**SG-ELASTIC****80 T 350 - 2,8 A 36 K SG-CHO****Stahl - Steel - Acier - Acciaio****INOX-Stainless**

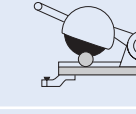
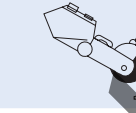
DIN EN

| Tartalomjegyzék                            | Oldal |
|--------------------------------------------|-------|
| ■ Általános és műszaki információk         | 3     |
| ■ Az optimális szerszám gyors kiválasztása | 4     |
| ■ Megnevezés, címke, színjelölés           | 5     |

| Meghajtó gép | Tartalomjegyzék | Oldal |
|--------------|-----------------|-------|
|--------------|-----------------|-------|

### Daraboló korongok telepített gépekhez

|                                                                                             |                                                                                     |                                                                                                      |    |
|---------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| <br>< 3 KW |    | <b>CHOPSAW</b><br>■ univerzális PS-FORTE termékcsalád<br>■ nagyteljesítményű SG-ELASTIC termékcsalád | 6  |
|            |    | <b>CHOPSAW-HD</b><br>■ nagyteljesítményű SG-ELASTIC termékcsalád                                     | 8  |
|            |    | <b>RAIL</b><br>■ nagyteljesítményű SG-ELASTIC termékcsalád                                           | 9  |
|          |  | <b>LABOR</b><br>■ nagyteljesítményű SG-ELASTIC termékcsalád                                          | 10 |

|                                                                                               |                                                           |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| <br>< 3 KW | telepített CHOPSAW darabológép 3 KW teljesítményig        |
|            | telepített CHOPSAW darabológép teljesítményerős hajtással |
|            | telepített darabológép sínek darabolásához                |

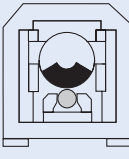
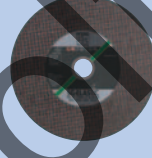
### PFERD tanácsadás és szolgáltatás

A PFERD alkalmazástechnikai problémáikhoz célirányos és egyedi tanácsadást kínál. A PFERD tapasztalt értékesítési tanácsadói készséggel állnak rendelkezésükre.

A bonyolultabb alkalmazási és megmunkálási problémákhoz képzett műszaki tanácsadó szolgálatunk munkatársai minőségi szakmai ismeretekkel segítenek a megoldásban.

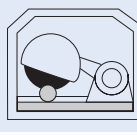
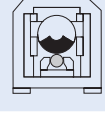
A kül- és belföldi gépgyártó cégekkel hosszú évek óta fennálló együttműködésünkkel szerzett tapasztalatok alapján tanácsokkal szolgálhatunk a megfelelő darabológép kiválasztásában.

Kérjük, vegyék fel velünk a kapcsolatot.

| Meghajtó gép                                                                      | Tartalomjegyzék                                                                                                                                           | Oldal |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|
|  | <br><b>HEAVY DUTY</b><br>■ nagyteljesítményű<br>SG-ELASTIC termékcsalád | 10    |
|                                                                                   | <br><b>Szűkítő gyűrűk</b>                                               | 11    |
|                                                                                   | <br><b>Egyedi gyártások</b>                                             | 12    |



A kézi daraboláshoz alkalmas vágó és tisztító korongokról részletes információk és rendelési adatok a 206-os katalógusfejezetben találhatók.

|                                                                                     |                                                     |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|
|  | telepített darabológép laboratóriumi vizsgálatokhoz |
|  | telepített nagyteljesítményű darabológép            |



### A PFERD minőség

A PFERD telepített gépekre alkalmazható darabolókorongjai a legmagasabb minőségi elvárások alapján fejlesztett, gyártott és bevizsgált termékek.

Kutatás és fejlesztés, saját célgép gyártás, a biztonsági normák folyamatos fejlesztése, saját laboratórium, mindezek garantálják a legmagasabb PFERD minőséget.

A PFERD ISO 9001 minőségbiztosítással rendelkezik.

### Alkalmazási területek

A vágókorongokkal végzett darabolás az egyik legjobb teljesítményű és legköltséghatékonyabb darabolási eljárás, amelyeket a következő területeken alkalmaznak:

- hengerművek
- öntödék
- gépgyártás
- szerkezetgyártás
- sínek karbantartása
- kovacsüzemek és ezek befejező sorai
- laboratóriumok

### A PFERD az oSa alapító tagja

A PFERD szabadon döntött és más gyártókkal együtt kötelezettséget vállal a minőségi szerszámok legmagasabb biztonsági követelményeinek megfelelő gyártására. Az oSa tagok a világon létező legszigorúbb előírásoknak megfelelően gyártják termékeiket. Folyamatosan ügyelnek termékeik minőségére és a biztonsági előírásokra. A PFERD szerszámok oSa védjeggyel ellátott termékek.



Kérjük, vegye figyelembe a VDS (Német Csiszolóanyaggyártók Szövetsége) biztonsági előírásait. További információkért kérjük látogasson el: [www.pferd.com](http://www.pferd.com)

### Biztonsági előírások

A PFERD daraboló korongok megfelelnek a legmagasabb minőségi és biztonsági elvárásoknak és az EN 12413 szabványnak megfelelően „csiszolótestek kötött csiszolóanyagból” jelöléssel ellátottak.



### A telepített gépes darabolás előnyei

- univerzális darabolási eljárás valamennyi acélon, öntvényeken, nem-vas ötvözeteken és egyedi ötvözeteken, mint nikkel és titán-bázisú ötvözetek, amelyek nehezen, ill. nem darabolhatók lángvágással és fűrészeléssel
  - a sík vágásfelületnek köszönhetően hideg vágásnál elszíneződés mentes a felület, amely nem igényel utómunkálatokat
  - anyagminőségtől független rövid vágási idők
  - lényegesen kisebb a sorjaképződés mint a meleg fűrészelési eljárásnál
  - alacsonyabb a zajszint, mint a meleg fűrészelésnél.
- Példa:  
meleg darabolásnál: 85–95 dBA  
meleg fűrészelésnél: 105–110 dBA
- állandó, egyenletes minőség a vágás teljes folyamatában a korong élettartamának végéig, a korongon folytonosan fennálló önélező effektusnak köszönhetően
  - darabolás az éppen hűlőfélben lévő hengerelt, vagy kovacsolt darabokon meleg darabolással lehetséges

### Maximális megmunkálási sebesség

A maximális megmunkálási sebességet [m/s] a termékcímkéken és a termékcsoomagoláson az EN 12413-ban előírt színcsíkokkal jelöljük. A maximálisan megengedett fordulatszám adatok a korongok névleges átmérőjére vonatkoznak.

| Maximális megmunkálási sebesség | Színcsíkok |
|---------------------------------|------------|
| 80 m/s                          | piros      |
| 100 m/s                         | zöld       |

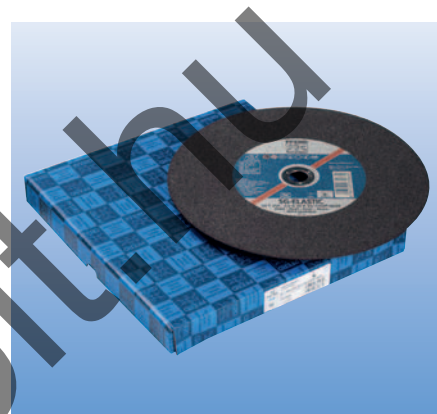
### FEPA



A FEPA biztonságtechnikai ajánlásai a [www.pferd.com](http://www.pferd.com) oldalról letölthetők.

### A PFERD csomagolás

A PFERD a telepített gépekre alkalmazható korongjait a sérülésektől védő erős ipari csomagolásban szállítja. A csomagolási egységek (VE) a termékismertető táblázatokban találhatók. További fontos információk, mint a rendelési szám, a megnevezés, az EAN-kód és műszaki adatok a csomagolási címkén találhatók.



### Biztonságtechnikai ajánlások



= Használjon védőszemüveget!



= Használjon hallásvédőt!



= Használjon porvédőmaszkot!



= Használjon védőkesztyűt!



= Ügyeljen a biztonságtechnikai előírásokra!



= Ne használjon sérült korongot!



= Szabadkézi és kézzel vezetett daraboláshoz nem alkalmas!



### PFERDVIDEO

További információk érhetők el itt, vagy a [www.pferd.com](http://www.pferd.com) honlapon.

# Vágókorongok állványos, telepített gépekhez

Az optimális szerszám gyors kiválasztása



## Termékcsaládok

A PFERD a telepített gépes daraboló korongokat a sokrétű darabolási feladatokhoz valamennyi felhasználó számára, eltérő teljesítményjellemzőkkel, két különböző termékcsaládba sorolva kínálja.

### Univerzális

#### PS-FORTE (PSF) termékcsalád



Univerzálisan alkalmazható az ipar és a kisipar mindennapi feladataihoz.

### Nagyteljesítményű

#### SG-ELASTIC (SG) termékcsalád



A legszélesebb választékot kínáló termékcsalád, a professzionális nagyipari és a kisipari alkalmazásokhoz.

### 1 Meghajtó gép

+

### 2 Megmunkálandó anyag

+

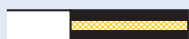
### 3 Megmunkálási feladat

⇒

### Optimális szerszám

Kiindulva a meglévő meghajtó gép teljesítményéből 1, a megmunkálandó anyagból 2 és a megmunkálási feladatból 3, az alábbi táblázat áttekintést ad a katalógus kínálatából és segít az optimális szerszám kiválasztásában.

| 1 Meghajtó gép                            | 2 Megmunkálandó anyag                                                                                                                                                                                                                                               | 3 Megmunkálási feladat                       | Kivétel                                | Oldal |
|-------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|----------------------------------------|-------|
| <b>CHOPSAW</b><br><br><b>&lt; 3 KW</b>    | acél                                                                                                                                                                                                                                                                | tömör anyagok, profilok és csövek darabolása | <b>PS-FORTE</b><br>K kötéselemenység   | 6     |
|                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                              | <b>SG-ELASTIC</b><br>K kötéselemenység | 7     |
|                                           | rozsdamentes (INOX) acél                                                                                                                                                                                                                                            | tömör anyagok, profilok és csövek darabolása | <b>PS-FORTE</b><br>K kötéselemenység   | 6     |
|                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                              | <b>SG-ELASTIC</b><br>K kötéselemenység | 7     |
| <b>CHOPSAW-HD</b><br>                     | acél                                                                                                                                                                                                                                                                | tömör anyagok, profilok és csövek darabolása | <b>SG-ELASTIC</b><br>L kötéselemenység | 8     |
|                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                              | <b>O kötéselemenység</b>               | 8     |
|                                           | rozsdamentes (INOX) acél                                                                                                                                                                                                                                            | tömör anyagok, profilok és csövek darabolása | <b>SG-ELASTIC</b><br>L kötéselemenység | 8     |
|                                           | öntvények                                                                                                                                                                                                                                                           | tömör anyagok, profilok és csövek darabolása | <b>SG-ELASTIC</b><br>L kötéselemenység | 9     |
|                                           | kő                                                                                                                                                                                                                                                                  | tömör anyagok, profilok és csövek darabolása | <b>SG-ELASTIC</b><br>L kötéselemenység | 9     |
| <b>RAIL</b><br>                           | acél                                                                                                                                                                                                                                                                | sínek darabolása                             | <b>SG-ELASTIC</b><br>Q kötéselemenység | 9     |
| <b>LABOR</b><br>                          | acél                                                                                                                                                                                                                                                                | laboratóriumi próbák, precíziós darabolások  | <b>SG-ELASTIC</b><br>H kötéselemenység | 10    |
|                                           | rozsdamentes (INOX) acél                                                                                                                                                                                                                                            | laboratóriumi próbák, precíziós darabolások  | <b>SG-ELASTIC</b><br>H kötéselemenység | 10    |
| <b>HEAVY DUTY</b><br>                     | acél                                                                                                                                                                                                                                                                | tömör anyagok, profilok és csövek darabolása | <b>SG-ELASTIC</b><br>T kötéselemenység | 10    |
|                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                              | <b>P kötéselemenység</b>               | 10    |
|                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                              | <b>R kötéselemenység</b>               | 10    |
|                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                              | <b>L kötéselemenység</b>               | 11    |
|                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                              | <b>N kötéselemenység</b>               | 11    |
|                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                              | <b>Q kötéselemenység</b>               | 11    |
|                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                              | <b>S kötéselemenység</b>               | 11    |
|                                           | öntvények                                                                                                                                                                                                                                                           | tömör anyagok, profilok és csövek darabolása | <b>SG-ELASTIC</b><br>T kötéselemenység | 10    |
|                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                              | <b>P kötéselemenység</b>               | 10    |
|                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                              | <b>R kötéselemenység</b>               | 10    |
| <b>Egyedi gyártások<br/>ø 1.250 mm-ig</b> | Különleges egyedi alkalmazási feladataikhoz ajánlatkérésük alapján, 1.250 mm átmérőig gyártunk nagy teljesítményű PFERD minőségben daraboló korongokat. Kérjük, vegyék fel velünk a kapcsolatot. Tapasztalt műszaki tanácsadóink készséggel állnak rendelkezésükre. |                                              |                                        | 12    |



Középen elhelyezett szálerősítéses réteggel agresszív, sorjáktól mentes darabolás érhető el.



A két szélén elhelyezett szálerősítéses réteg nagy oldalirányú stabilitást eredményez.

### PFERD rendelési szám

80 T 350-3,0 A 30 L SG-CHOP-HD-INOX/25,4

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11

### 1 Megengedett legnagyobb megmunkálási/kerületi sebesség [m/s]

### 2 A szerszám megnevezése és formája

T = egyenes kivitel  
PT = tört síkú kivitel  
CT = kónuszos kivitel

### 3 Külső átmérő

külső- $\varnothing$  D [mm]-ben

### 4 Korong vastagság

vastagság T [mm]-ben

### 5 Szemcseminőség

A = korund  
C = szilíciumkarbid  
ZA = cirkonkorund/korund

### 6 Szemcsefinomság

szemcsefinomság ISO 8486 szerint

### 7 Keménységi fok (korongjellemző)

| Kötés-kemény-ség                                      | Korong-jellemző | Anyagcsoportok                                           |
|-------------------------------------------------------|-----------------|----------------------------------------------------------|
| <b>Univerzális PS-FORTE (PSF) termékcsalád</b>        |                 |                                                          |
| K                                                     | nagyon puha     | acél, INOX                                               |
| <b>Nagyteljesítményű SG-ELASTIC (SG) termékcsalád</b> |                 |                                                          |
| H                                                     | nagyon puha     | acél, INOX, öntvények                                    |
| K                                                     | nagyon puha     | acél, INOX                                               |
| L                                                     | puha            | acél, INOX, öntvények, kő, műanyagok, nem-vas (NE) fémek |
| N                                                     | puha            | acél                                                     |
| O                                                     | középkemény     | acél                                                     |
| P                                                     | középkemény     | acél, öntvények                                          |
| Q                                                     | középkemény     | acél                                                     |
| R                                                     | kemény          | acél, öntvények                                          |
| S                                                     | kemény          | acél                                                     |
| T                                                     | nagyon kemény   | acél, öntvények                                          |

### 8 PFERD termékcsaládok

univerzális PS-FORTE (PSF)  
nagyteljesítményű SG-ELASTIC (SG)

### 9 Termékcsoportok

CHOPSAW = agresszív, sorjaszegény darabolás  
CHOPSAW-HD = nagy oldalirányú stabilitás  
RAIL = sínek darabolásához  
LABOR = laboratóriumi darabolásokhoz  
HEAVY DUTY = nagyteljesítményű gépekhez

### 10 Megmunkálható anyagcsoportok

lásd a 7. pontban

### 11 Furatátmérő

furat- $\varnothing$  H [mm]-ben



### EN 12413 szerinti jelölés

41 A 30 L BF 80

1 2 3 4 5 6

### 1 A szerszám alakja és típusa

41 = egyenes kivitel  
42 = tört síkú kivitel

### 2 Szemcseminőség

A = korund  
C = szilíciumkarbid  
ZA = cirkonkorund/korund

### 3 Szemcsefinomság

szemcsefinomság ISO 8486 szerint

### 4 Keménységi fok (korongjellemző)

A keménységi fokozatokat az ABC betűivel és betűsorrendjével jelöljük, a nagyon puhától a nagy keménységű kötésig (A-Z).

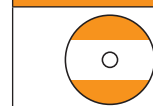
### 5 Kötés

BF = üvegszövet erősítéses műgyanta kötés

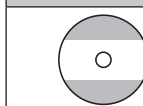
### 6 Megengedett legnagyobb megmunkálási/kerületi sebesség [m/s]-ban

### A két termékcsalád színjelölése

**Univerzális PS-FORTE (PSF) termékcsalád**



**Nagyteljesítményű SG-ELASTIC (SG) termékcsalád**



### A megmunkálható anyagok színjelölése

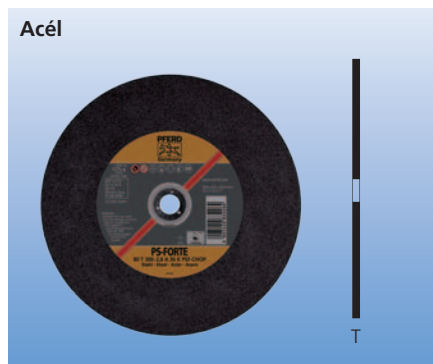
| Univerzális PS-FORTE (PSF) termékcsalád |                           | oldal |
|-----------------------------------------|---------------------------|-------|
| anyag = szín                            |                           |       |
|                                         | acél = fekete             | 6     |
|                                         | rozsdamentes (INOX) = kék | 6     |

### Nagyteljesítményű SG-ELASTIC (SG) termékcsalád

| anyag = szín |                               | oldal             |
|--------------|-------------------------------|-------------------|
|              | acél = fekete                 | 7<br>8<br>9<br>11 |
|              | acél/öntvények = fekete/piros | 10                |
|              | rozsdamentes (INOX) = kék     | 7<br>8<br>10      |
|              | kő/öntvények = zöld/piros     | 9                 |

# Vágókorongok állványos, telepített gépekhez

Univerzális PS-FORTE, CHOPSAW termékcsalád



Univerzálisan alkalmazható darabolókorong, K kötéseleménységgel, közepén elhelyezett szálerősítéses réteggel, agresszív és sorjamentes daraboláshoz.

#### Előnyök:

- magas élettartam
- gyors darabolás
- kisebb oldalirányú súrlódás
- univerzális darabolási feladatokhoz

#### Szemcse: korund A

**Megmunkálható anyagok:**  
acél

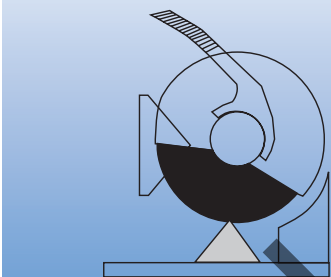
#### Megmunkálási feladatok:

profilok, tömör anyagok és csövek darabolása

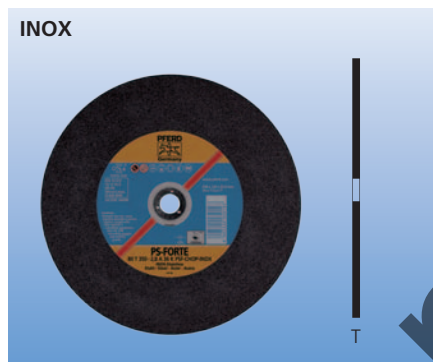
#### Alkalmazási javaslat:

- Kiváló vágóteljesítmények érhetők el max. 3 KW meghajtó teljesítményű gépekkel.

< 3 KW



| Megnevezés                                                     | EAN<br>4007220 | EN jelölés      | D x T x H<br>[mm (coll)] | Max. eng.<br>ford.szám.<br>[min <sup>-1</sup> ] |    |
|----------------------------------------------------------------|----------------|-----------------|--------------------------|-------------------------------------------------|----|
| <b>80 m/s kerületi sebességre egyenes kivitel T (Forma 41)</b> |                |                 |                          |                                                 |    |
| 80 T 300-2,8 A 36 K PSF-CHOP/25,4                              | 832264         | 41 A 36 K BF 80 | 300 x 2,8 x 25,4 (1)     | 5.100                                           | 20 |
| 80 T 350-2,8 A 36 K PSF-CHOP/25,4                              | 817605         | 41 A 36 K BF 80 | 350 x 2,8 x 25,4 (1)     | 4.400                                           | 10 |
| 80 T 400-3,8 A 36 K PSF-CHOP/25,4                              | 832271         | 41 A 36 K BF 80 | 400 x 3,8 x 25,4 (1)     | 3.800                                           | 10 |



Univerzálisan alkalmazható darabolókorong, K kötéseleménységgel, közepén elhelyezett szálerősítéses réteggel, agresszív és sorjamentes daraboláshoz.

#### Előnyök:

- magas élettartam
- gyors darabolás
- kisebb oldalirányú súrlódás
- univerzális darabolási feladatokhoz

#### Szemcse: korund A

Vas, kén és klór-tartalmú adalékanyagok hozzáadása nélkül gyártott termék.

**Megmunkálható anyagok:**  
rozsdamentes (INOX) acél

#### Megmunkálási feladatok:

profilok, tömör anyagok és csövek darabolása

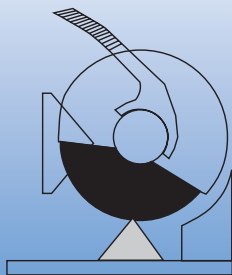
#### Alkalmazási javaslat:

- Kiváló vágóteljesítmények érhetők el max. 3 KW meghajtó teljesítményű gépekkel.

| Megnevezés                                                     | EAN<br>4007220 | EN jelölés      | D x T x H<br>[mm (coll)] | Max. eng.<br>ford.szám.<br>[min <sup>-1</sup> ] |    |
|----------------------------------------------------------------|----------------|-----------------|--------------------------|-------------------------------------------------|----|
| <b>80 m/s kerületi sebességre egyenes kivitel T (Forma 41)</b> |                |                 |                          |                                                 |    |
| 80 T 300-2,8 A 36 K PSF-CHOP-INOX/25,4                         | 950180         | 41 A 36 K BF 80 | 300 x 2,8 x 25,4 (1)     | 5.100                                           | 20 |
| 80 T 350-2,8 A 36 K PSF-CHOP-INOX/25,4                         | 950197         | 41 A 36 K BF 80 | 350 x 2,8 x 25,4 (1)     | 4.400                                           | 10 |
| 80 T 400-3,8 A 36 K PSF-CHOP-INOX/25,4                         | 950210         | 41 A 36 K BF 80 | 400 x 3,8 x 25,4 (1)     | 3.800                                           | 10 |



< 3 KW



Univerzálisan alkalmazható darabolókorong, K kötőanyagú, közepesen elhelyezett szálerősítéses réteggel, agresszív és sorjamentes daraboláshoz.

### Előnyök:

- magas élettartam
- gyors darabolás
- kisebb oldalirányú súrlódás
- igényes darabolási feladatokhoz

### Szemcse: korund A

**Megmunkálható anyagok:**  
acél

**Megmunkálási feladatok:**  
profilok, tömör anyagok és csövek darabolása

### Alkalmazási javaslat:

- Kiváló vágóteljesítmények érhetők el max. 3 KW meghajtó teljesítményű gépekkel.

Acél



| Megnevezés                                                     | EAN<br>4007220 | EN jelölés      | D x T x H<br>[mm (coll)] | Max. eng.<br>ford.szám.<br>[min <sup>-1</sup> ] |  |
|----------------------------------------------------------------|----------------|-----------------|--------------------------|-------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>80 m/s kerületi sebességre egyenes kivitel T (Forma 41)</b> |                |                 |                          |                                                 |                                                                                     |
| 80 T 300-2,8 A 36 K SG-CHOP/25,4                               | 629123         | 41 A 36 K BF 80 | 300 x 2,8 x 25,4 (1)     | 5.100                                           | 20                                                                                  |
| 80 T 300-2,8 A 36 K SG-CHOP/32,0                               | 639573         | 41 A 36 K BF 80 | 300 x 2,8 x 32,0 (1 1/4) | 5.100                                           | 20                                                                                  |
| 80 T 350-2,8 A 36 K SG-CHOP/25,4                               | 629154         | 41 A 36 K BF 80 | 350 x 2,8 x 25,4 (1)     | 4.400                                           | 10                                                                                  |
| 80 T 350-2,8 A 36 K SG-CHOP/32,0                               | 639597         | 41 A 36 K BF 80 | 350 x 2,8 x 32,0 (1 1/4) | 4.400                                           | 10                                                                                  |
| 80 T 400-3,8 A 36 K SG-CHOP/25,4                               | 638675         | 41 A 36 K BF 80 | 400 x 3,8 x 25,4 (1)     | 3.800                                           | 10                                                                                  |
| 80 T 400-3,8 A 36 K SG-CHOP/32,0                               | 639610         | 41 A 36 K BF 80 | 400 x 3,8 x 32,0 (1 1/4) | 3.800                                           | 10                                                                                  |

Univerzálisan alkalmazható darabolókorong, K kötőanyagú, közepesen elhelyezett szálerősítéses réteggel, agresszív és sorjamentes daraboláshoz.

### Előnyök:

- magas élettartam
- gyors darabolás
- kisebb oldalirányú súrlódás
- igényes darabolási feladatokhoz

### Szemcse: korund A

Vas, kén és klór-tartalmú adalékanyagok hozzáadása nélkül gyártott termék.

**Megmunkálható anyagok:**  
rozsdamentes (INOX) acél

**Megmunkálási feladatok:**  
profilok, tömör anyagok és csövek darabolása

### Alkalmazási javaslat:

- Kiváló vágóteljesítmények érhetők el max. 3 KW meghajtó teljesítményű gépekkel.

INOX

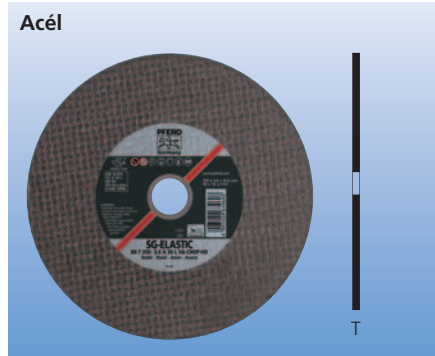


| Megnevezés                                                     | EAN<br>4007220 | EN jelölés      | D x T x H<br>[mm (coll)] | Max. eng.<br>ford.szám.<br>[min <sup>-1</sup> ] |  |
|----------------------------------------------------------------|----------------|-----------------|--------------------------|-------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>80 m/s kerületi sebességre egyenes kivitel T (Forma 41)</b> |                |                 |                          |                                                 |                                                                                       |
| 80 T 300-2,8 A 36 K SG-CHOP-INOX/25,4                          | 803219         | 41 A 36 K BF 80 | 300 x 2,8 x 25,4 (1)     | 5.100                                           | 20                                                                                    |
| 80 T 350-2,8 A 36 K SG-CHOP-INOX/25,4                          | 639634         | 41 A 36 K BF 80 | 350 x 2,8 x 25,4 (1)     | 4.400                                           | 10                                                                                    |
| 80 T 400-2,8 A 36 K SG-CHOP-INOX/25,4                          | 669303         | 41 A 36 K BF 80 | 400 x 2,8 x 25,4 (1)     | 3.800                                           | 10                                                                                    |



# Vágókorongok állványos, telepített gépekhez

## Nagyteljesítményű SG-ELASTIC, CHOPSAW-HD termékcsalád



Darabolókorong L és O kötőkeménységgel, két szélén elhelyezett szálerősítéses réteggel. Nagyfokú stabilitást igénylő darabolási feladatokhoz.

### Előnyök:

- nagy oldalirányú stabilitás
- nagyon magas élettartam
- igényes darabolási feladatokhoz

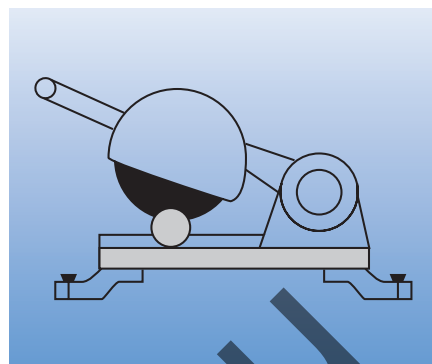
### Szemcse: korund A

**Megmunkálható anyagok:**  
acél

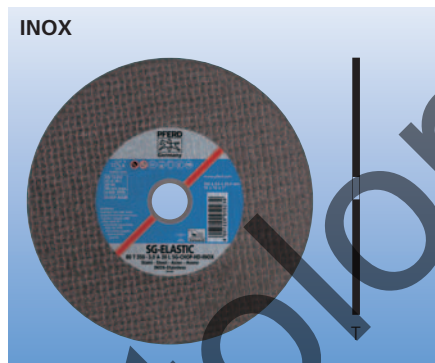
**Megmunkálási feladatok:**  
profilok, tömör anyagok és csövek darabolása

### Alkalmazási javaslat:

- A legjobb vágóteljesítmények teljesítményerős meghajtógépekkel érhetők el.



| Megnevezés                                                      | EAN<br>4007220 | EN jelölés       | D x T x H<br>[mm (coll)] | Max. eng.<br>ford.szám.<br>[min <sup>-1</sup> ] |    |
|-----------------------------------------------------------------|----------------|------------------|--------------------------|-------------------------------------------------|----|
| <b>80 m/s kerületi sebességre egyenes kivitel T (Forma 41)</b>  |                |                  |                          |                                                 |    |
| 80 T 300-3,0 A 30 L SG-CHOP-HD/25,4                             | 629185         | 41 A 30 L BF 80  | 300 x 3,0 x 25,4 (1)     | 5.100                                           | 20 |
| 80 T 300-3,0 A 30 L SG-CHOP-HD/32,0                             | 639580         | 41 A 30 L BF 80  | 300 x 3,0 x 32,0 (1 1/4) | 5.100                                           | 20 |
| 80 T 300-3,4 A 30 O SG-CHOP-HD/25,4                             | 540299         | 41 A 30 O BF 80  | 300 x 3,4 x 25,4 (1)     | 5.100                                           | 20 |
| 80 T 350-3,0 A 30 L SG-CHOP-HD/25,4                             | 629130         | 41 A 30 L BF 80  | 350 x 3,0 x 25,4 (1)     | 4.400                                           | 10 |
| 80 T 350-3,0 A 30 L SG-CHOP-HD/32,0                             | 639603         | 41 A 30 L BF 80  | 350 x 3,0 x 32,0 (1 1/4) | 4.400                                           | 10 |
| 80 T 350-3,8 A 30 O SG-CHOP-HD/25,4                             | 540329         | 41 A 30 O BF 80  | 350 x 3,8 x 25,4 (1)     | 4.400                                           | 10 |
| 80 T 400-4,0 A 30 L SG-CHOP-HD/25,4                             | 638682         | 41 A 30 L BF 80  | 400 x 4,0 x 25,4 (1)     | 3.800                                           | 10 |
| 80 T 400-4,0 A 30 L SG-CHOP-HD/32,0                             | 639627         | 41 A 30 L BF 80  | 400 x 4,0 x 32,0 (1 1/4) | 3.800                                           | 10 |
| <b>100 m/s kerületi sebességre egyenes kivitel T (Forma 41)</b> |                |                  |                          |                                                 |    |
| 100 T 350-4,2 A 30 O SG-CHOP-HD/25,4                            | 540336         | 41 A 30 O BF 100 | 350 x 4,2 x 25,4 (1)     | 5.500                                           | 10 |



Darabolókorong L kötőkeménységgel, két szélén elhelyezett szálerősítéses réteggel. Nagyfokú stabilitást igénylő darabolási feladatokhoz.

### Előnyök:

- nagy oldalirányú stabilitás
- nagyon magas élettartam
- igényes darabolási feladatokhoz

### Szemcse: korund A

Vas, kén és klór-tartalmú adalékanyagok hozzáadása nélkül gyártott termék.

**Megmunkálható anyagok:**  
rozsdamentes (INOX) acél

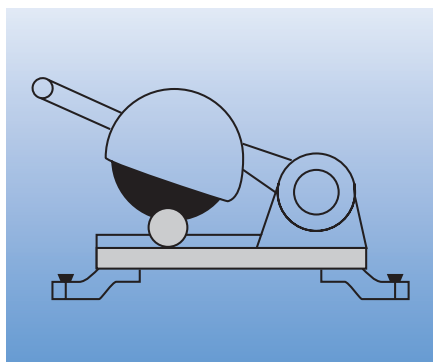
**Megmunkálási feladatok:**  
profilok, tömör anyagok és csövek darabolása

### Alkalmazási javaslat:

- A legjobb vágóteljesítmények teljesítményerős meghajtógépekkel érhetők el.



| Megnevezés                                                     | EAN<br>4007220 | EN jelölés      | D x T x H<br>[mm (coll)] | Max. eng.<br>ford.szám.<br>[min <sup>-1</sup> ] |    |
|----------------------------------------------------------------|----------------|-----------------|--------------------------|-------------------------------------------------|----|
| <b>80 m/s kerületi sebességre egyenes kivitel T (Forma 41)</b> |                |                 |                          |                                                 |    |
| 80 T 300-3,0 A 30 L SG-CHOP-HD-INOX/25,4                       | 950227         | 41 A 30 L BF 80 | 300 x 3,0 x 25,4 (1)     | 5.100                                           | 20 |
| 80 T 350-3,0 A 30 L SG-CHOP-HD-INOX/25,4                       | 950234         | 41 A 30 L BF 80 | 350 x 3,0 x 25,4 (1)     | 4.400                                           | 10 |
| 80 T 400-4,0 A 30 L SG-CHOP-HD-INOX/25,4                       | 950272         | 41 A 30 L BF 80 | 400 x 4,0 x 25,4 (1)     | 3.800                                           | 10 |



Darabolókorong L kötés keménységgel, két szélen elhelyezett szálerősítéssel. Nagyfokú stabilitást igénylő darabolási feladatokhoz.

### Előnyök:

- nagy oldalirányú stabilitás
- nagyon magas élettartam
- igényes darabolási feladatokhoz

**Szemcse: szilíciumkarbid C**

### Megmunkálható anyagok:

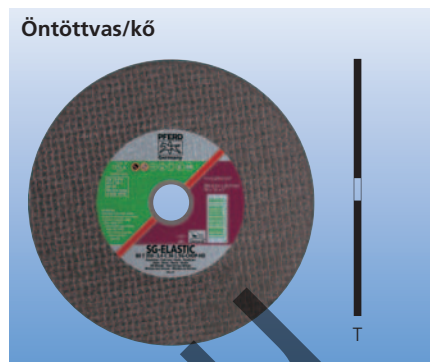
öntvények, kő, műanyagok, nem-vas (NE) fémek

### Megmunkálási feladatok:

profilok, tömör anyagok és csövek darabolása

### Alkalmazási javaslat:

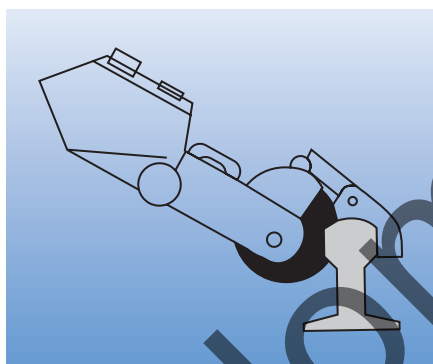
- A legjobb vágóteljesítmények teljesítményerős meghajtógépekkel érhetők el.



Öntöttvas/kő

| Megnevezés                                                     | EAN<br>4007220 | EN jelölés      | D x T x H<br>[mm (coll)] | Max. eng.<br>ford.szám.<br>[min <sup>-1</sup> ] |  |
|----------------------------------------------------------------|----------------|-----------------|--------------------------|-------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>80 m/s kerületi sebességre egyenes kivitel T (Forma 41)</b> |                |                 |                          |                                                 |                                                                                     |
| 80 T 300-3,0 C 36 L SG-CHOP-HD/25,4                            | 540268         | 41 C 36 L BF 80 | 300 x 3,0 x 25,4 (1)     | 5.100                                           | 20                                                                                  |
| 80 T 350-3,4 C 36 L SG-CHOP-HD/25,4                            | 540275         | 41 C 36 L BF 80 | 350 x 3,4 x 25,4 (1)     | 4.400                                           | 10                                                                                  |
| 80 T 400-4,0 C 36 L SG-CHOP-HD/25,4                            | 540282         | 41 C 36 L BF 80 | 400 x 4,0 x 25,4 (1)     | 3.800                                           | 10                                                                                  |

## Nagyteljesítményű SG-ELASTIC, RAIL termékcsalád



Q kötés keménységű vágókorong, sínek gyors és gazdaságos darabolásához.

### Előnyök:

- agresszív darabolás
- kiváló vágásmínőség
- optimális élettartam

**Szemcse: korund A**

### Megmunkálható anyagok:

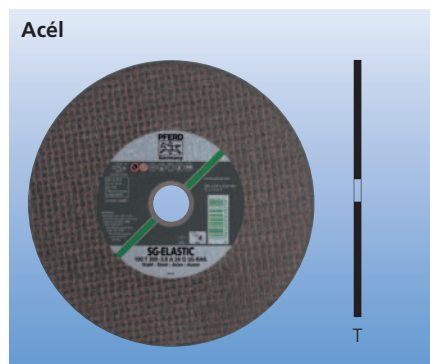
acél

### Megmunkálási feladatok:

sínek darabolása

### Alkalmazási javaslat:

- A legjobb vágóteljesítmények teljesítményerős meghajtógépekkel érhetők el.

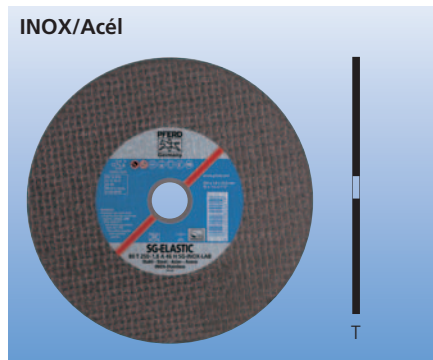


Acél

| Megnevezés                                                      | EAN<br>4007220 | EN jelölés       | D x T x H<br>[mm (coll)] | Max. eng.<br>ford.szám.<br>[min <sup>-1</sup> ] |  |
|-----------------------------------------------------------------|----------------|------------------|--------------------------|-------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>100 m/s kerületi sebességre egyenes kivitel T (Forma 41)</b> |                |                  |                          |                                                 |                                                                                       |
| 100 T 300-3,8 A 24 Q SG-RAIL/22,23                              | 539705         | 41 A 24 Q BF 100 | 300 x 3,8 x 22,23 (7/8)  | 6.400                                           | 20                                                                                    |
| 100 T 300-3,8 A 24 Q SG-RAIL/25,4                               | 539712         | 41 A 24 Q BF 100 | 300 x 3,8 x 25,4 (1)     | 6.400                                           | 20                                                                                    |
| 100 T 350-3,8 A 24 Q SG-RAIL/22,23                              | 539729         | 41 A 24 Q BF 100 | 350 x 3,8 x 22,23 (7/8)  | 5.500                                           | 10                                                                                    |
| 100 T 350-3,8 A 24 Q SG-RAIL/25,4                               | 539736         | 41 A 24 Q BF 100 | 350 x 3,8 x 25,4 (1)     | 5.500                                           | 10                                                                                    |
| 100 T 400-4,2 A 24 Q SG-RAIL/25,4                               | 539743         | 41 A 24 Q BF 100 | 400 x 4,2 x 25,4 (1)     | 4.800                                           | 10                                                                                    |

# Vágókorongok állványos, telepített gépekhez

Nagyteljesítményű SG-ELASTIC, LABOR termékcsalád



Darabolókorong H kötéseleménységgel, precíz és gyors vágás laboratóriumi próbánál.

## Előnyök:

- speciálisan a metallográfiai mintavételekhez alkalmazható
- kiváló vágási minőség
- megerősített kivitel a nagyobb stabilitás érdekében

## Szemcse: korund A

Vas, kén és klór-tartalmú adalékanyagok hozzáadása nélkül gyártott termék.

## Megmunkálható anyagok:

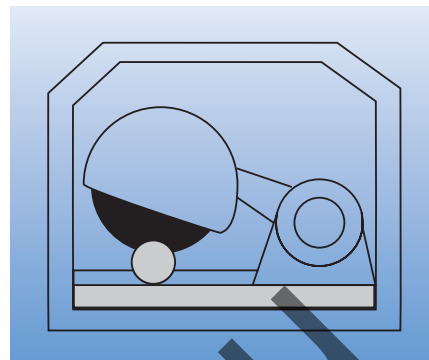
rozsdamentes (INOX) acél, acél, öntvények

## Megmunkálási feladatok:

profilok, tömör anyagok és csövek darabolása

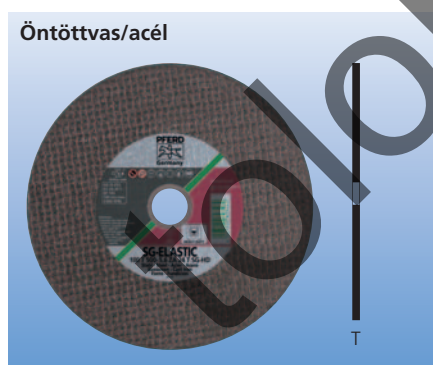
## Alkalmazási javaslat:

- A felépítésükből adódóan alkalmazásuk csak telepített precíziós darabológépeken lehetséges.
- Nedves daraboláshoz is alkalmazható.



| Megnevezés                                                     | EAN<br>4007220 | EN jelölés      | D x T x H<br>[mm (coll)] | Max. eng.<br>ford.szám.<br>[min <sup>-1</sup> ] |    |
|----------------------------------------------------------------|----------------|-----------------|--------------------------|-------------------------------------------------|----|
| <b>80 m/s kerületi sebességre egyenes kivitel T (Forma 41)</b> |                |                 |                          |                                                 |    |
| SG-LAB-INOX                                                    |                |                 |                          |                                                 |    |
| 80 T 150-1,0 A 60 H SG-LAB-INOX/22,23                          | 804124         | 41 A 60 H BF 80 | 150 x 1,0 x 22,23 (7/8)  | 10.200                                          | 25 |
| 80 T 230-1,5 A 60 H SG-LAB-INOX/22,23                          | 804865         | 41 A 60 H BF 80 | 230 x 1,5 x 22,23 (7/8)  | 6.600                                           | 25 |
| 80 T 250-1,8 A 46 H SG-LAB-INOX/32,0                           | 804919         | 41 A 46 H BF 80 | 250 x 1,8 x 32,0 (1 1/4) | 6.100                                           | 20 |
| SG-LAB                                                         |                |                 |                          |                                                 |    |
| 80 T 300-2,0 A 46 H SG-LAB/32,0                                | 804926         | 41 A 46 H BF 80 | 300 x 2,0 x 32,0 (1 1/4) | 5.100                                           | 20 |
| 80 T 350-2,5 A 46 H SG-LAB/32,0                                | 805596         | 41 A 46 H BF 80 | 350 x 2,5 x 32,0 (1 1/4) | 4.400                                           | 10 |
| 80 T 400-3,0 A 46 H SG-LAB/32,0                                | 805657         | 41 A 46 H BF 80 | 400 x 3,0 x 32,0 (1 1/4) | 3.800                                           | 10 |

## Nagyteljesítményű SG-ELASTIC, HEAVY DUTY termékcsalád



Darabolókorong a kötéseleménység széles skálájával, igényes darabolási feladatok elvégzésére.

## Előnyök:

- optimális élettartam
- optimális vágási eredmények

## Szemcse: korund/cirkonkorund ZA

## Megmunkálható anyagok:

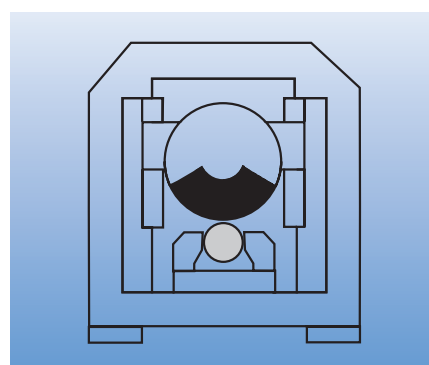
acél, öntvények

## Megmunkálási feladatok:

profilok, tömör anyagok és csövek darabolása

## Alkalmazási javaslat:

- A legjobb vágóteljesítmények nagyteljesítményű, teljesítményerős meghajtógépekkel érhetők el.



| Megnevezés                                                      | EAN<br>4007220 | EN jelölés        | D x T x H<br>[mm (coll)] | Max. eng.<br>ford.szám.<br>[min <sup>-1</sup> ] |    |
|-----------------------------------------------------------------|----------------|-------------------|--------------------------|-------------------------------------------------|----|
| <b>100 m/s kerületi sebességre egyenes kivitel T (Forma 41)</b> |                |                   |                          |                                                 |    |
| 100 T 400-4,8 ZA 24 T SG-HD/40,0                                | 539965         | 41 ZA 24 T BF 100 | 400 x 4,8 x 40,0 (1 1/2) | 4.800                                           | 10 |
| 100 T 500-5,6 ZA 24 T SG-HD/40,0                                | 803462         | 41 ZA 24 T BF 100 | 500 x 5,6 x 40,0 (1 1/2) | 3.800                                           | 5  |
| 100 T 600-7,8 ZA 24 P SG-HD/60,0                                | 803486         | 41 ZA 24 P BF 100 | 600 x 7,8 x 60,0 (2 3/8) | 3.200                                           | 5  |
| 100 T 600-8,0 ZA 24 R SG-HD/60,0                                | 166437         | 41 ZA 24 R BF 100 | 600 x 8,0 x 60,0 (2 3/8) | 3.200                                           | 5  |

Darabolókorong a kötéseleménység széles skálájával, a legmagasabb igényű vágási feladatokhoz.

### Előnyök:

- optimális élettartam
- optimális vágási eredmények

**Szemcse: korund A**

**Megmunkálható anyagok:**

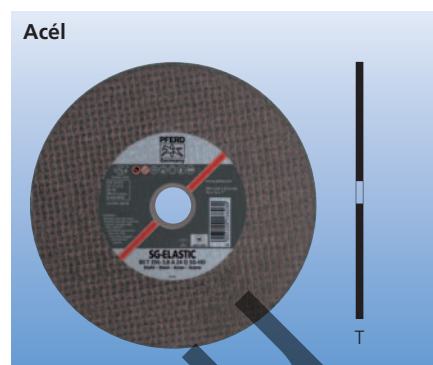
acél

**Megmunkálási feladatok:**

profilok, tömör anyagok és csövek darabolása

### Alkalmazási javaslat:

- A legjobb vágóteljesítmények nagyteljesítményű, teljesítményerős meghajtógépekkel érhetők el.



| Megnevezés                                                      | EAN<br>4007220 | EN jelölés       | D x T x H<br>[mm (coll)] | Max. eng.<br>ford.szám.<br>[min <sup>-1</sup> ] |    |
|-----------------------------------------------------------------|----------------|------------------|--------------------------|-------------------------------------------------|----|
| <b>80 m/s kerületi sebességre egyenes kivitel T (Forma 41)</b>  |                |                  |                          |                                                 |    |
| 80 T 300-3,4 A 24 Q SG-HD/25,4                                  | 166185         | 41 A 24 Q BF 80  | 300 x 3,4 x 25,4 (1)     | 5.100                                           | 20 |
| 80 T 350-3,8 A 24 Q SG-HD/25,4                                  | 166260         | 41 A 24 Q BF 80  | 350 x 3,8 x 25,4 (1)     | 4.400                                           | 10 |
| 80 T 400-4,2 A 24 Q SG-HD/40,0                                  | 166307         | 41 A 24 Q BF 80  | 400 x 4,2 x 40,0 (1 1/2) | 3.800                                           | 10 |
| 80 T 500-5,5 A 24 Q SG-HD/40,0                                  | 166321         | 41 A 24 Q BF 80  | 500 x 5,5 x 40,0 (1 1/2) | 3.100                                           | 5  |
| <b>100 m/s kerületi sebességre egyenes kivitel T (Forma 41)</b> |                |                  |                          |                                                 |    |
| 100 T 250-1,8 A 24 Q SG-HD/30,0                                 | 539873         | 41 A 24 Q BF 100 | 250 x 1,8 x 30,0 (19/16) | 7.600                                           | 20 |
| 100 T 250-1,8 A 24 Q SG-HD/32,0                                 | 803257         | 41 A 24 Q BF 100 | 250 x 1,8 x 32,0 (1 1/4) | 7.600                                           | 20 |
| 100 T 300-3,0 A 24 N SG-HD/40,0                                 | 539842         | 41 A 24 N BF 100 | 300 x 3,0 x 40,0 (1 1/2) | 6.400                                           | 20 |
| 100 T 300-3,6 A 24 Q SG-HD/40,0                                 | 166253         | 41 A 24 Q BF 100 | 300 x 3,6 x 40,0 (1 1/2) | 6.400                                           | 20 |
| 100 T 350-3,8 A 24 N SG-HD/40,0                                 | 539859         | 41 A 24 N BF 100 | 350 x 3,8 x 40,0 (1 1/2) | 5.500                                           | 10 |
| 100 T 350-4,0 A 24 Q SG-HD/25,4                                 | 166284         | 41 A 24 Q BF 100 | 350 x 4,0 x 25,4 (1)     | 5.500                                           | 10 |
| 100 T 400-4,3 A 24 N SG-HD/40,0                                 | 539866         | 41 A 24 N BF 100 | 400 x 4,3 x 40,0 (1 1/2) | 4.800                                           | 10 |
| 100 T 400-4,6 A 24 S SG-HD/40,0                                 | 166314         | 41 A 24 S BF 100 | 400 x 4,6 x 40,0 (1 1/2) | 4.800                                           | 10 |
| 100 T 400-4,8 A 24 Q SG-HD/40,0                                 | 539880         | 41 A 24 Q BF 100 | 400 x 4,8 x 40,0 (1 1/2) | 4.800                                           | 10 |
| 100 T 500-6,3 A 24 L SG-HD/40,0                                 | 803417         | 41 A 24 L BF 100 | 500 x 6,3 x 40,0 (1 1/2) | 3.800                                           | 5  |
| 100 T 500-5,8 A 24 N SG-HD/40,0                                 | 166338         | 41 A 24 N BF 100 | 500 x 5,8 x 40,0 (1 1/2) | 3.800                                           | 5  |
| 100 T 500-5,8 A 24 Q SG-HD/40,0                                 | 539897         | 41 A 24 Q BF 100 | 500 x 5,8 x 40,0 (1 1/2) | 3.800                                           | 5  |
| 100 T 500-5,8 A 24 S SG-HD/40,0                                 | 539958         | 41 A 24 S BF 100 | 500 x 5,8 x 40,0 (1 1/2) | 3.800                                           | 5  |
| 100 T 600-7,6 A 24 N SG-HD/60,0                                 | 166482         | 41 A 24 N BF 100 | 600 x 7,6 x 60,0 (2 3/8) | 3.200                                           | 5  |

A szúkitógyűrűk a standard furattal rendelkező korongok kisebb átmérőjű tengelyekre történő biztonságos felfogatására alkalmazhatók.

### Előnyök:

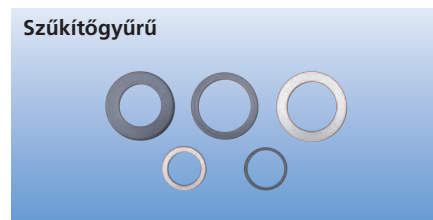
- A meghajtó gép adottságaihoz történő illesztett alkalmazás.

- A felfekvő ütközőperemeknek köszönhetően elkerülhető a gyűrűk furaton történő átnyomása.

### Biztonságtechnikai ajánlás:

- Ügyeljenek arra, hogy a felfogató perem a meghajtógép tengelyén megfelelően legyen rögzítve, biztosítva ezáltal a szerszám biztonságos felfogatását.

## Szúkitógyűrű



| Megnevezés        | EAN<br>4007220 | Külső-ø<br>[mm] | Belső-ø<br>[mm] | Szélesség<br>[mm] |   |
|-------------------|----------------|-----------------|-----------------|-------------------|---|
| RDR 25,4-20-3,0   | 956205         | 25,4            | 20              | 3,0               | 5 |
| RDR 25,4-22,2-3,0 | 956212         | 25,4            | 22,23           | 3,0               | 5 |
| RDR 40-25,4-3,0   | 956199         | 40              | 25,4            | 3,0               | 5 |
| RDR 40-25,4-4,5   | 176306         | 40              | 25,4            | 4,5               | 5 |
| RDR 40-30-3,0     | 956182         | 40              | 30              | 3,0               | 5 |
| RDR 40-30-4,5     | 176283         | 40              | 30              | 4,5               | 5 |
| RDR 40-32-3,0     | 956090         | 40              | 32              | 3,0               | 5 |
| RDR 40-32-4,5     | 176276         | 40              | 32              | 4,5               | 5 |
| RDR 60-40-6,5     | 956229         | 60              | 40              | 6,5               | 5 |

# Vágókorongok állványos, telepített gépekhez

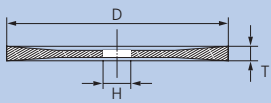
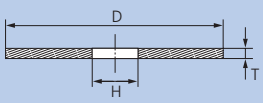
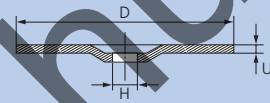
Egyedi gyártások



### Méretetek és kivitelek vevői igények alapján

Amennyiben a katalógusprogram nem kínál megoldást az Önök megmunkálási feladataihoz, megkeresésükre igényeiknek megfelelő egyedi gyártású telepített gépekre alkalmazható PFERD minőségi daraboló korongokat készítettünk.



| <b>CT</b><br><b>Kónuszos kivitel</b>                                                                                                                                                   |                              | <b>T</b><br><b>Egyenes kivitel</b>                                                                                                                                                                 |                              | <b>PT</b><br><b>Tört síku kivitel</b>                                                                                                                                                                                                                       |                              |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|
|                                                                                                       |                              |                                                                                                                   |                              |                                                                                                                                                                          |                              |
| <b>Alkalmazási terület:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>különösen az acélművekben jól használható kivitel</li> </ul>                                                        |                              | <b>Alkalmazási terület:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>alkalmas az acél szerkezetgyártásban, a gépgyártásban, acélművekben és öntödékben előforduló darabolási feladatokhoz</li> </ul> |                              | <b>Alkalmazási terület:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>elsősorban öntödei alkalmazásokhoz ajánlott kivitel</li> </ul>                                                                                                                           |                              |
| <b>Előnyök:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>csekély oldalirányú súrlódás</li> <li>rendkívül előnyösen alkalmazható mély vágásoknál és az előtolásos darabolásnál</li> </ul> |                              | <b>Előnyök:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>univerzális alkalmazhatóság</li> </ul>                                                                                                      |                              | <b>Előnyök:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>a felfogató perem nem áll ki a daraboló korong síkjából</li> <li>öntvénydarabok egymás mellett lévő csomkjainak síkba történő darabolása</li> <li>utómunkálatok általában nem szükségesek</li> </ul> |                              |
| Külső- $\emptyset$<br>D [mm]                                                                                                                                                           | Furat- $\emptyset$<br>H [mm] | Külső- $\emptyset$<br>D [mm]                                                                                                                                                                       | Furat- $\emptyset$<br>H [mm] | Külső- $\emptyset$<br>D [mm]                                                                                                                                                                                                                                | Furat- $\emptyset$<br>H [mm] |
| 1.250                                                                                                                                                                                  | 127/152,4/230                | -                                                                                                                                                                                                  | -                            | -                                                                                                                                                                                                                                                           | -                            |
| 1.000                                                                                                                                                                                  | 100/127/152,4                | -                                                                                                                                                                                                  | -                            | -                                                                                                                                                                                                                                                           | -                            |
| 800                                                                                                                                                                                    | 80/100/152,4                 | 800                                                                                                                                                                                                | 80/100/152,4                 | 800                                                                                                                                                                                                                                                         | 80/100/152,4                 |
| -                                                                                                                                                                                      | -                            | 700                                                                                                                                                                                                | 60/80/100                    | 700                                                                                                                                                                                                                                                         | 60/80/100                    |
| -                                                                                                                                                                                      | -                            | 660                                                                                                                                                                                                | 40/60/80                     | -                                                                                                                                                                                                                                                           | -                            |
| -                                                                                                                                                                                      | -                            | 600                                                                                                                                                                                                | 40/60/76,2                   | 600                                                                                                                                                                                                                                                         | 40/60/76,2                   |
| -                                                                                                                                                                                      | -                            | 500                                                                                                                                                                                                | 40/60/76,2                   | 500                                                                                                                                                                                                                                                         | 40/60/76,2                   |
| -                                                                                                                                                                                      | -                            | 450                                                                                                                                                                                                | 25,4/32/40                   | -                                                                                                                                                                                                                                                           | -                            |
| -                                                                                                                                                                                      | -                            | 400                                                                                                                                                                                                | 25,4/32/40                   | 400                                                                                                                                                                                                                                                         | 25,4/32/40                   |
| -                                                                                                                                                                                      | -                            | 350                                                                                                                                                                                                | 25,4/32/40                   | -                                                                                                                                                                                                                                                           | -                            |
| -                                                                                                                                                                                      | -                            | 300                                                                                                                                                                                                | 25,4/32/40                   | -                                                                                                                                                                                                                                                           | -                            |
| -                                                                                                                                                                                      | -                            | 250                                                                                                                                                                                                | 25,4/30/32                   | -                                                                                                                                                                                                                                                           | -                            |

További kivitelek és furat  $\emptyset$ -k ajánlatkérés alapján elérhetők. Kérjük vegyék fel velünk a kapcsolatot.



### Tipikus darabolókorong felépítés



#### Hagyományos kivitel

A telepített gépeken alkalmazható daraboló korongok szálerősítéses, műgyanta kötésű korongok, amelyek lényegében négy komponensből épülnek fel:

- ❶ csiszoló szemcse
- ❷ kötőanyag, amely a csiszolószemcsét a daraboló korongban megköti
- ❸ szövetrétegek/peremszövetek, amelyek a korong biztonságát és a stabilitást biztosítják
- ❹ csiszolásaktív töltőanyagok

#### Felépítés acél maggal

A PFERD által kifejlesztett és szabadalmaztatott acélmagos daraboló korong jellemzője a réteg építésben a masszív acél test ❹, amely nem tartalmaz csiszolószemcséket.

A speciális szerszámalkakítás a következő előnyöket kínálja:

##### 1. Kisebbszűrítő karima alkalmazása lehetséges

- Előnyök:
- nagyobb korongfelület használható
  - nagyobb keresztmetszetű anyagok darabolhatók
  - darabolási költségek csökkentése

##### 2. A korong oldalirányú stabilitásának növelése

Előnyök:

- stabilabb, csökkentett vibrációjú darabolás
- alacsonyabb zajszint
- hosszabb élettartam
- nagyobb anyagvastagság darabolható
- rövidebb darabolási idők

##### 3. Csökkentett vágókorong szélesség

Előnyök:

- alacsonyabb meghajtó teljesítmény szükséges
- kisebb anyagvesztés a darabolásnál
- csökkentett forgács és salak hulladék

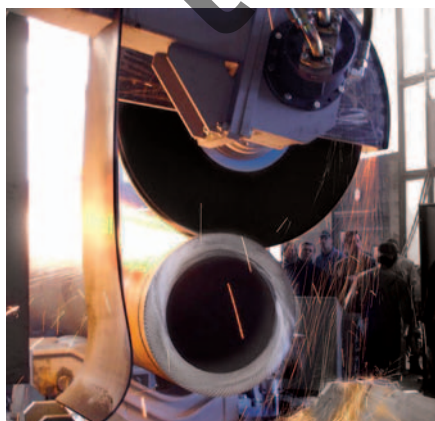
##### 4. A korong acél mag maradványa miatt nincs hulladék elhelyezési költség.

### A daraboló korongok alkalmazási lehetőségei

A darabolandó anyag hőmérsékletétől függően megkülönböztetünk hideg, meleg és forró darabolási eljárásokat.

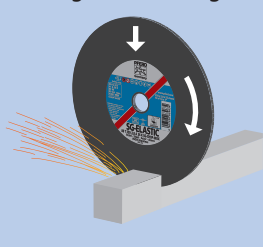
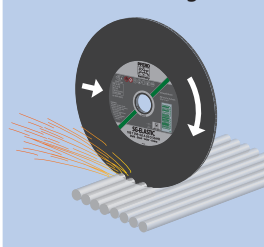
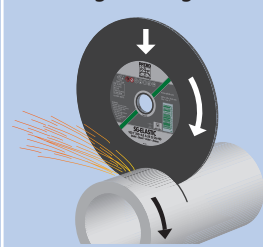
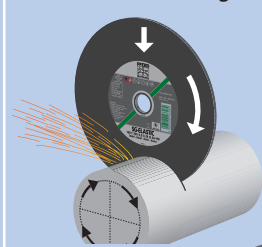
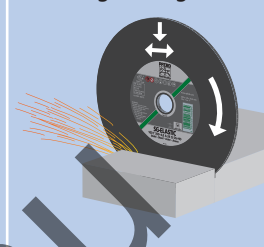
| Alkalmazási feltételek             | Hideg darabolás         | Meleg darabolás         | Forró darabolás          |
|------------------------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|
| Alkalmazási tartomány              |                         |                         |                          |
| anyaghőmérséklet T                 | 100 °C-ig               | 100–600 °C              | 600–1.000 °C fölött      |
| kerületi sebesség $V_s$ *          | 80–100 m/s              | 80–100 m/s              | 80–100 m/s               |
| fajlagos darabolási teljesítmény Z | 4–15 cm <sup>2</sup> /s | 8–20 cm <sup>2</sup> /s | 15–35 cm <sup>2</sup> /s |

\* Kérjük vegyék figyelembe a daraboló korongokra engedélyezett maximális kerületi sebességet.



### Darabolási eljárások

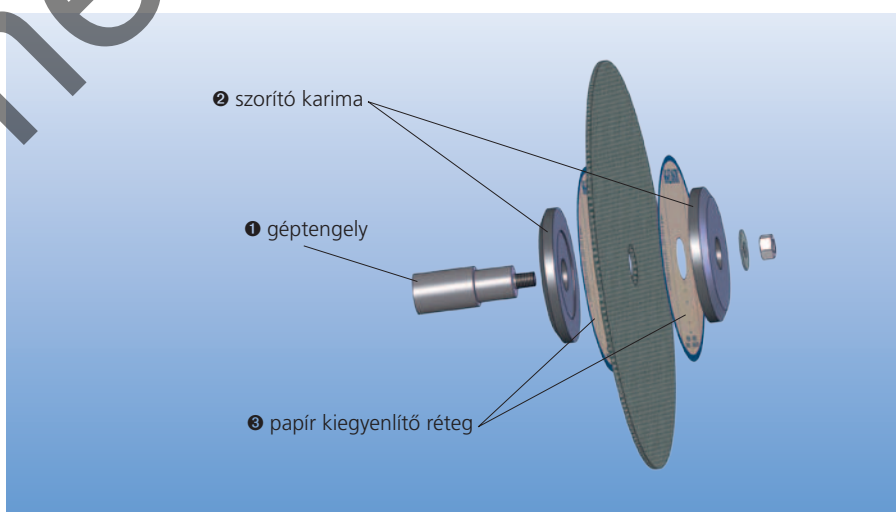
A darabolási eljárásokat attól függően különböztetjük meg, hogy milyen a daraboló korong és a munkadarab elhelyezkedése, relatív mozgása, valamint mi a vágandó anyag és a megmunkálási feladat.

| Átfogó/szélező vágás                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Előtolásos vágás                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Forgatva vágás                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Átmetsző/index vágás                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Ingázó vágás                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| <b>Alkalmazási terület:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ egyenkénti munkadarabok, valamint kicsi, ill. keskeny anyagok darabolásához</li> <li>■ nagyon gyakran alkalmazott darabolási eljárás</li> </ul> <b>Darabolási folyamat:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ a daraboló korong radiális forgó mozgással egy közös forgóponton keresztül vágja át az anyagot</li> </ul> <b>Előnyök:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ kismértékű vibráció</li> <li>■ rövid darabolási idő</li> <li>■ kisméretű munkadaraboknál alacsony korongterhelés</li> </ul> | <b>Alkalmazási terület:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ több egymás mellett fekvő munkadarab, valamint nyersvas blokkok, lapok és lemezek darabolásához</li> <li>■ különösen hengerművek induló oldalán a hűtőágy előtt alkalmazott eljárás</li> </ul> <b>Darabolási folyamat:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ a daraboló korong egy ciklusban vágja át az összes behelyezett különböző keresztmetszetű anyagot</li> </ul> <b>Előnyök:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ rövid darabolási idők</li> <li>■ nagyon termelékeny eljárás</li> </ul> | <b>Alkalmazási terület:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ nagy átmérőjű csövek, valamint kerek tömör anyagok darabolásához</li> </ul> <b>Darabolási folyamat:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ a munkadarab az egész darabolás alatt folyamatosan forog</li> </ul> <b>Előnyök:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ kisebb átmérőjű daraboló korongok alkalmazása válik lehetővé</li> <li>■ kisebb meghajtási teljesítmény igény</li> <li>■ alacsonyabb munkadarab hőmérséklet</li> </ul> | <b>Alkalmazási terület:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ nagyon nagy átmérőjű kerek tömör anyagok, blokkok darabolásához</li> <li>■ különösen acélművekben, öntödékben alkalmazott eljárás</li> </ul> <b>Darabolási folyamat:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ a munkadarabot több részletben vágjuk át. Minden rész darabolás után tovább forgatjuk a munkadarabot (2–4 részvágás, 180–90°-os forgatás, munkadarab átmérőtől függően).</li> </ul> <b>Előnyök:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ nagyon nagy anyagkeresztmetszetek darabolhatók kis korongátmérővel</li> </ul> | <b>Alkalmazási terület:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ öntödékben öntési csanakok, öntvény maradványok darabolásához</li> <li>■ igényes megmunkálási feladatokhoz vizes darabolásnál</li> </ul> <b>Darabolási folyamat:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ a daraboló korong a vágandó anyagban meghatározott előtolással előre-hátra mozog</li> </ul> <b>Előnyök:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ kisebb meghajtási teljesítmény igény</li> <li>■ alacsonyabb munkadarab hőmérséklet</li> <li>■ optimális forgácselvezetés</li> </ul> |

### Kifogástalan daraboló korong felfogatás

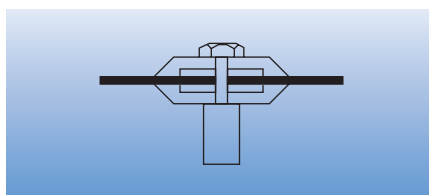
A megfelelő felfogatás előfeltétele az optimális teljesítmény elérésének, valamint a biztonságos munkavégzésnek. A mellékelt ábrán a helyes felfogatást mutatjuk be:

- 1 pontos körbefutást biztosító meghajtó tengely
  - 2 egyforma nagyságú felfogó peremek
  - 3 papír kiegyenlítő réteg a biztonságos felfogatáshoz szükséges
- Javaslatunk:
- minden második tárcsacsere után a papír kiegyenlítőt cserélni
  - > 400 mm-től alapvetően szükséges papír kiegyenlítő réteg használata

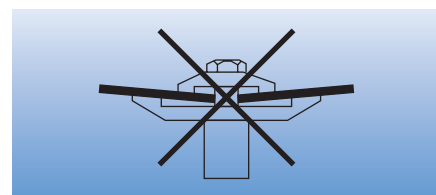


### Biztonságtechnikai utalás:

A PFERD szerszámok biztonságos alkalmazása meghatározó módon függ a kifogástalan rögzítő, felfogató rendszerektől. Az olyan szorítóperemeknek, amelyek közé csiszolótestet fogatunk fel azonos külső átmérővel és fel-fekvő felülettel kell rendelkezniük (EN 13218, AS 1788.1, ANSI B7.1 szerint).



helyes



helytelen

### Csomagolás

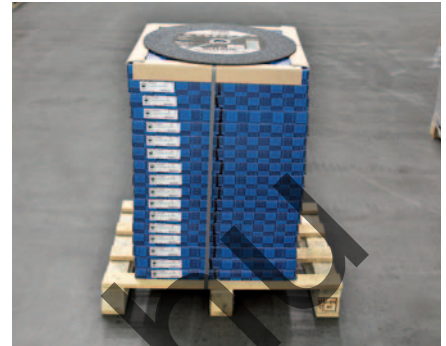
A csomagolási egységek kialakítását és a csomagolás módját az egyéni kívánásoknak megfelelően végezzük. Három különféle csomagolási módot ajánlunk. A rendelésnél a kívánt csomagolási módot kérjük megadni.



fadoboz



paletta



kartondoboz

### Szállítás és raktározás:

A daraboló korongok szakszerűtlen szállításából, vagy a raktározásnál a kedvezőtlen környezeti hatásoktól pl. UV-sugárzás, hőmérséklet, vagy nedvesség káros hatásainak elkerülése érdekében kérjük, ügyeljenek a következőkre:

- szállítsák és raktározzák a daraboló korongokat lehetőség szerint az eredeti csomagolásban sík felületen, pl. polcokon fekvé, vagy függőlegesen állítva megfelelően kialakított tárolóban
- a korongok elgörbülését kerülni kell

- ügyeljenek arra, hogy a daraboló korongokat száraz, és egyenletesen temperált, fagymentes helyiségben tárolják
- a szállítmányokat a beérkezés sorrendjében használják fel

#### Javaslat:

helyiség hőmérséklet: 18–22 °C  
relatív páratartalom: 45–65 %  
védjük a direkt napsugárzástól



### Előírás kónuszos daraboló korongok tárolásához (CT)

A kónuszos daraboló korongokat mindig kiegyenlítő köztes betétekkel kell tárolni, ezáltal védjük a kónuszos részt és elkerülhető a daraboló korongok behajlása.

A PFERD a kónuszos korongokat már köztes papír kiegyenlítő betétekkel szállítja.

