





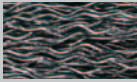










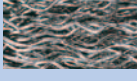








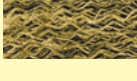






toferd.hu

Tartalom	Oldal
■ Általános információk	3
■ Az optimális szerszám gyors kiválasztása	4
■ Biztonsági tanácsok és méretek	6
■ Vágási sebességek és alkalmazási útmutatók	7
■ Drótszál anyagok és alkalmazásuk	8
■ Rozsdamentes (INOX) acélok megmunkálása	9
■ Gondosan csomagolva és prezentálva	10

Meghajtás	Tartalom	Oldal
	Körkefék	
	 Körkefék fonatlan	11
	 Körkefék fonott	15
	 Pipeline körkefék	17
	Körkefék telepített gépekhez	
	 Körkefék	19
	 Körkefe műanyag magtesttel	21
	 Tányérkefék műanyag magtesttel	22
	Körkefék	
	 Körkefék szatináló gépekhez	23
	Csapos ecsetkefék	
	Csapos ecsetkefék	24
	Csapos körkefék	
	 Csapos körkefék	28
Csapos kúpos kialakítású kefék		
	Csapos kúpos kialakítású kefék	30
Csapos fazékkefék		
	Csapos fazékkefék	31

Meghajtás	Tartalom	Oldal
	Kefe készletek	
	 Kefe készletek	31
	Fazékkefék menettel	
	 Fazékkefék menettel	32
	Kúpos kialakítású kefék menettel	
	 Kúpos kialakítású kefék menettel	35
	Kefék INOX-TOTAL	
	 Kefék INOX-TOTAL	37
	Hengeres testű kefék (belső kefék)	
	 Hengeres testű kefék (belső kefék)	40
	Kézi kefék	
	 Kézi kefék	42
Tartozékok		
	Felfogók és adapterek	44
Kefék Euro-lyukas (POS)-kiszerezésben		
	Áttekintés	47

	sarokcsiszolók		szatináló gép/ csiszolóhenger hajtás
	flexibilis tengelyű hajtás		egyenes csiszolók
	telepített gépek		fúrógépek
	megmunkáló robotokkal való munkavégzés		kézi alkalmazás

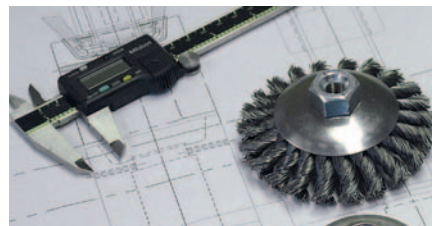
❶ A drótszál anyagok választéka A megmunkálandó anyagtól a drótszálakig			❷ A drótszál típusok választéka Az alkalmazási területtől a kefe kivételéig		❸ Szerszámválaszték			
Megmunkálandó anyag	A drótszál anyaga	Előnyök / tulajdonságok	Alkalmazási példák	Kivitel	Hegesztési varrat		Felület strukturálás	
						oldal		oldal
szerkezeti acél, szénacél, ötvözött acélok, ötvöztelen acélok, műanyagok	acéldrót (ST) színjelölés: szürke	<ul style="list-style-type: none"> szívós, nagy szakítószilárdság hosszú élettartam nagy fordulatszámon használhatóak univerzálisan alkalmazhatóak alacsony árfekvés 	<ul style="list-style-type: none"> könnyű felületmegmunkálási feladatok élekről, áttörésekről, csövekről sorják, továbbá rozsdá, lakkok, hengerlési reve és szigetelő anyagok eltávolítása 	fonatlan 	 HBU 42	 WBU 23	 RBU 11-14	 RBU SC 14
			<ul style="list-style-type: none"> hegesztési varratok megmunkálása rozsdá, salak, cunder stb. eltávolítása 	fonott 	 RBG 29	 RBG PIPE 17	 RBG PIPE CT 18	
			<ul style="list-style-type: none"> pontszerű rozsdá eltávolítás, sorjátlanítás és tisztítás 	vulkanizált 	 RBV 30			
rozsdamentes (INOX) acél, alumínium, egyéb nem-vas (NE) fémek	rozsdamentes (INOX) acél színjelölés: kék	<ul style="list-style-type: none"> rozsdamentes magas hőterhelést visel el nem hagy hátra korróziót okozó maradványokat a munkadarabokon az acéldróthoz képest alacsonyabb fordulatszámon használjuk valamennyi rozsdamentes (INOX) elemi szálból készült kefe szírtalanított 	<ul style="list-style-type: none"> könnyű felületmegmunkálás élekről, áttörésekről, csövekről sorják, továbbá rozsdá, lakkok, hengerlési reve és szigetelő anyagok eltávolítása rozsdamentes anyagokról 	fonatlan 	 HBU 42	 WBU 23	 RBU 11-14	
			<ul style="list-style-type: none"> hegesztési varratok megmunkálása rozsdá, salak, cunder stb. eltávolítása rozsdamentes anyagokról 	fonott 	 RBG 29	 RBGIT 38	 RBG PIPE 17	 RBGIT PIPE CT 39
sárgaréz, vörösréz, egyéb nem-vas (NE) fémek	sárgaréz drót (MÉS) színjelölés: sárga	<ul style="list-style-type: none"> szikraképződés nélküli munkavégzés rugalmas alumíniumon finom felület finiselési munkákhoz 	<ul style="list-style-type: none"> könnyű felületmegmunkálás korróziónyomok, lakkok, cunder és szigetelő anyagok eltávolítása CU forrasztások tisztítása 	fonatlan 	 HBU 42			
nem-vas (NE) fémek, INOX, alumínium, titán, fa, műanyagok, acél, ötvvények	műanyag (SiC, CO, nylon) színjelölés: piros	<ul style="list-style-type: none"> nagy rugalmasság azonos csiszoló hatás hőre érzékeny, ezért hűtéshez használjunk csiszoló olajat 	<ul style="list-style-type: none"> a rugalmasságnak köszönhetően nehezen hozzáférhető helyeken is alkalmazhatóak szírtalanítás, tisztítás és csiszolás matting, szatinálás és felületek strukturálása 	fonatlan  		 RBU 11, 20	 RBUP 21	 WBU 23

3 Szerszámválaszték				
Él	Sorjátlanítás		Tisztítás	
	Felület	Belső	Felület	Belső
oldal	oldal	oldal	oldal	oldal
 KBU 30, 35	 RBU 28	 PBU 24	 RBU 11-14, 28	 PBU 24
 RBU 11-13, 20	 RBU 11-14, 20	 PBUR 26	 TBU 31-32	 PBUR 26
	 TBU 31-32	 IBU 40-41	 HBU 42	 IBU 40-41
	 HBUP 42		 HBUP 42	
 KBG 35	 RBG 15, 19	 PBGS 26	 RBG 29	 PBGS 26
 KBG CT 36	 RBG CT 15, 19			
 RBG 19	 TBG 33	 PBG 27	 RBG 15, 19	 PBG 27
	 TBG CT 34		 RBG CT 15, 19	
			 KBG 35	
			 KBG CT 36	
			 TBG 33	
			 TBG CT 34	
 RBV 30		 PBV 25		 PBV 25
 KBU 30, 35	 RBU 28	 PBU 24	 RBU 11-14, 28	 PBU 24
	 RBUIT 38	 PBUIT 37	 RBUIT 28, 38	 PBUIT 37
 KBUIT 38	 RBU 11-14, 20	 IBU 40-41	 TBU 31-32	 IBU 40-41
 RBU 11-13, 20	 TBU 31-32	 PBUR 26	 KBU 30, 35	 PBUR 26
			 KBUIT 38	
			 HBU 42	
			 HBUP 42	
 KBG 35	 RBG 15	 PBGS 26	 RBG 29	 PBGS 26
	 RBG CT 16	 PBGSIT 37		 PBGSIT 37
	 RBGIT CT 39			
 KBG CT 36	 TBG 33	 PBG 27	 RBG/RBG CT 15, 16	 PBG 27
	 TBG CT 34		 RBGIT CT 39	
			 KBG 35	
			 KBG CT 36	
			 TBG 33	
			 TBG CT 34	
	 RBU 28	 PBU 24	 RBU 28	 PBU 24
		 IBU 40-41	 HBU 42	 IBU 40-41
			 HBUP 42	
 RBU 11, 20	 RBU 11, 20, 28-29	 PBU 24	 RBU 11, 20, 28-29	 PBU 24
 RBUP 21	 RBUP 21		 RBUP 21	
 RBU 28-29	 TBU 31-32	 IBU 40-41	 TBU 31-32	 IBU 40-41
	 DBU 22		 DBU 22	

PFERD – Az Önök partnere a biztonságos munkavégzésben

A PFERD műszaki keféi kielégítik a legmagasabb minőségi és biztonsági követelményeket. Ezen túlmenően saját laboratóriumainkban állandóan vizsgáljuk és fejlesztjük termékeinket. A műszaki kefék egyik vezető gyártójaként a PFERD kielégíti az EN 1083 szabvány előírásait.

Valamennyi PFERD műszaki kefe csomagolásában utalások találhatóak a biztonságos és gazdaságos kefehasználatra vonatkozóan. Betartásuk segíti Önöket személyes munkavégzési biztonságuk növelésében.



Biztonságtechnikai előírások:



= Használjon védőkesztyűt!



= Használjon hallásvédőt!



= Ügyeljen a biztonságtechnikai előírásokra!



= Használjon porvédőmaszkot!



= Használjon védőszemüveget!

Használják a meghajtógép védőburkolatát!

Maximálisan engedélyezett fordulatszám

A biztonságos munkavégzés érdekében a terméken, a termék címkén és a katalógusban megadott maximálisan engedélyezett fordulatszámot túllépni nem szabad!

A munkavégzés előtt ügyeljünk a következőkre:

A meghajtó gép fordulatszáma a kefére engedélyezett maximális fordulatszámot nem haladhatja meg.

További ajánlásokat az optimális megmunkálási fordulatszámokról terméktáblázatainkban találhatnak. Itt megtalálhatók az optimális megmunkálási eredményekhez ajánlott [min⁻¹] fordulatszámok.

Kefeátmérők

Kézzel vezetett meghajtógépekkel történő munkavégzések esetén a kefe száanyagától függetlenül a kefe \varnothing nem lehet nagyobb 180 mm-nél.

Minimális furatátmérő EN 1083 szerint

A műszaki keféknek a teljes átmérőjüktől (d_1) függően az alábbi táblázatban feltüntetett minimum furat- \varnothing -vel ($d_{2\min}$) kell rendelkezniük.

Kefe teljes- \varnothing d_1 [mm]	Furat minimum \varnothing -je $d_{2\min}$ [mm]
50	4,6
75	6,5
100	10
150	13
200	16
250	20
300	20
350	32

Átváltási táblázat [mm – coll]

Kefe átmérő		Furat átmérő		Kefeszélesség		Drótszál átmérő	
d_1 [mm]	d_1 [coll]	d_2 [mm]	d_2 [coll]	b [mm]	b [coll]	d_f [mm]	d_f [coll]
40	1-1/2	6,4	1/4	3	1/8	0,10	.004
50	2	9,5	3/8	6	1/4	0,15	.006
70	2-3/4	12,7	1/2	10	3/8	0,20	.008
76	3	15,9	5/8	13	1/2	0,25	.010
90	3-1/2	19,0	3/4	16	5/8	0,30	.012
100	4	22,2	7/8	19	3/4	0,35	.014
125	5	25,4	1	22	7/8	0,40	.016
150	6	28,6	1-1/8	25	1	0,45	.018
178	7	31,8	1-1/4	29	1-1/8	0,50	.020
200	8	38,1	1-1/2	32	1-1/4	0,55	.022
250	10	44,5	1-3/4	38	1-1/2	0,60	.023
300	12	50,8	2	50	2	0,65	.026
350	14	76,2	3	60	2-3/8	0,80	.032
380	15	107,9	4-1/4	75	3	0,90	.035
400	16	133,3	5-1/4	100	4	1,00	.039
						1,10	.040

Ajánlott fordulatszám meghatározása

- 1 Kefetípus kiválasztása.
- 2 Ajánlott megmunkálási sebesség leolvasása.
- 3 A kefe- \emptyset és a megmunkálási sebesség figyelembevételével a megfelelő meghajtási fordulatszám kiválasztása.

Az ajánlott vágási sebesség tartományok [m/s] a szerszámhasználat módjától függenek és a maximálisan engedélyezett vágási sebesség értékek alatt vannak.

1 Kefetípusok	2 Vágási sebesség
ecsetkefék	5–15 m/s
fazékkefék	15–45 m/s
csapos körkefék	15–40 m/s
körkefék/kúpos kialakítású kefék furattal/menettel	lásd: a lenti táblázatot

2 Ajánlott vágási sebesség [m/s] körkefékhez és kúpos kialakítású kefékhez furattal/menettel

Alkalmazás	[m/s]	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55
sorjázás/ élek letörése	fonott							35–45 m/s			
							30–40 m/s				
	fonatlan				25–40 m/s						
				15–30 m/s							
salak/hengerlési reve eltávolítása	fonott								35–55 m/s		
	fonatlan						30–40 m/s				
felület tisztítás/érsdesítés	fonott							35–40 m/s			
							30–35 m/s				
	fonatlan				20–40 m/s						
				15–35 m/s							
hegesztési varrat megmunkálása	fonott								35–55 m/s		
	fonatlan						30–40 m/s				

A színjelölések megegyeznek a drótanyag színjelölésével (lásd. 3. oldal).

3 Ajánlott fordulatszám [min⁻¹]

n [min ⁻¹]	Kefe- \emptyset d _i [mm]																	
	10	15	20	25	30	40	50	60	75	80	100	115	125	150	175	200	250	300
1.000	1	1	1	1	2	2	3	3	4	4	5	6	7	8	9	10	13	16
1.250	1	1	1	2	2	3	3	4	5	5	7	8	8	10	11	13	16	20
1.500	1	1	2	2	3	3	4	5	6	6	8	9	10	12	14	16	20	24
1.750	1	1	2	3	4	4	5	6	7	7	9	11	11	14	16	18	23	27
2.000	1	2	2	3	4	5	5	6	8	8	10	12	13	16	18	21	26	31
2.500	1	2	3	3	4	5	7	8	10	10	13	15	16	20	23	26	33	39
3.000	2	2	3	4	5	6	8	9	12	13	16	18	20	24	27	31	39	47
3.500	2	3	4	5	6	7	9	11	14	15	18	21	23	27	32	37	46	55
4.000	2	3	4	5	6	8	10	13	16	17	21	24	26	31	37	42	52	63
4.500	2	4	5	6	7	9	12	14	18	19	24	27	29	35	41	47	59	71
5.000	3	4	5	7	8	10	13	16	20	21	26	30	33	39	46	52	65	79
5.500	3	4	6	7	9	12	14	17	22	23	29	33	36	43	50	58	72	
6.000	3	5	6	8	9	13	16	19	24	25	31	36	39	47	55	63	79	
6.500	3	5	7	9	10	14	17	20	26	27	34	39	43	51	60	68		
7.000	4	5	7	9	11	15	18	22	27	29	37	42	46	55	64	73		
7.500	4	6	8	10	12	16	20	24	29	31	39	45	49	59	69	79		
8.000	4	6	8	10	13	17	21	25	31	34	42	48	52	63	73			
10.000	5	8	10	13	16	21	26	31	39	42	52	60	65	79				
12.000	6	9	13	16	19	25	31	38	47	50	63	72	79					
14.000	7	11	15	18	22	29	37	44	55	59	73							
16.000	8	13	17	21	25	34	42	50	63	67								
20.000	10	16	21	26	31	42	52	63	79									
22.000	12	17	23	29	35	46	58	69										
25.000	13	20	26	33	39	52	65	79										

Példa:

RBG 11512 acél felülettisztítás
kefe- \emptyset d_i: 115 mm
vágási seb.: 39 m/s
fordulatszám: 6.500 (min⁻¹)

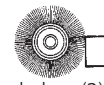
$$\text{vágási sebesség (v)} = \frac{\emptyset (d_i) \times \pi \times \text{ford. sz. (n)}}{1.000 \times 60}$$

Alkalmazástechnikai útmutatás:

Felületi nyomás és munkavégzési pozíciók



helytelen (1)



helyes (2)

Csak a drótszál csúcsok végeznek munkát (2. ábra).

Kivétel:

SiC keféknél az elemi szálcúcsok 2-3 mm-es végei végzik a csiszolási munkát. Telepített gépeken történő alkalmazás esetén a kefe középvonala alatt (lásd 2. ábra) javasolt a munkavégzés.

Látható elemi drótszál hosszak

Rövid százhosszúság merevebb szerszámfelületet eredményez, ezáltal megnöveli a kefe agresszivitását. A hosszabb szabad drótszál rugalmasabb, azaz puhább kefe karakterizitkát eredményez és ezáltal egységes megmunkálási hatáshoz vezet egyenetlen felületeken is.

Önélező hatás

Alkalmazás közben a kefe forgásirányának megváltoztatása elősegíti az önélező hatást.

Drótszál vastagságok

Vastagabb, erősebb drót

- agresszívabb kefehatás, durvábban strukturált felületkép, mivel egyidejűleg kevesebb drótszál végez munkát

Vékonyabb drót

- lágyabb kefehatás, finoman strukturált felületkép, mivel egyidejűleg több drótszál végez munkát
- a rugalmasabb drótszálaknak köszönhetően hosszabb a kefe élettartama

Probléma megoldások

Probléma	Lehetséges megoldások
túl gyenge kefehatás	<ul style="list-style-type: none"> ■ fordulatszámot növelni vagy azonos fordulatszámnál nagyobb kefe-\emptyset-t választani ■ válasszon rövidebb szálú kefé ■ válasszon erősebb szálú kefé
túl erős kefehatás	<ul style="list-style-type: none"> ■ fordulatszámot csökkenteni vagy azonos fordulatszámnál kisebb kefe-\emptyset-t választani ■ felületi nyomást csökkenteni ■ válasszon hosszabb szálú kefé ■ válasszon vékonyabb szálú kefé
felület túl durva és egyenetlen	<ul style="list-style-type: none"> ■ válasszon szélesebb kefé ■ válasszon vékonyabb szálú kefé ■ fordulatszámot csökkenteni
felület túl finom és fényes	<ul style="list-style-type: none"> ■ válasszon erősebb szálú kefé ■ válasszon rövidebb szabad százhosszúságú kefé ■ fordulatszámot csökkenteni
másodlagos sorjázó képződése	<ul style="list-style-type: none"> ■ a kefe és a munkadarab megfelelő pozíciójának beállítása ■ válasszon rövidebb szálú kefé ■ válasszon erősebb szálú kefé

Acéldrót (ST)		A PFERD műszaki keféi alapvetően kiváló minőségű nagy rugalmasságú és hajlítózilárdságú speciális drótszálból gyártott szerszámok. A nagy száltömörség az átlagos kefeszerszámokhoz képest hosszabb élettartamot garantál és így az egy darabra eső megmunkálási költségek jelentősen csökkenthetők. A fonatlan kefék hullámos, a fonott kefék egyenes acéldrót felhasználásával készülnek.
Rozsdamentes (INOX) acéldrót		Ahhoz, hogy a rozsdamentes (INOX) anyagok megmunkálásánál támasztott különleges követelményeknek a kefeszerszámok megfeleljenek a PFERD valamennyi INOX-műszaki keféje DIN 1.4310 (V2A) minőségű drótanyagból készül. Gyakorlati ipari felhasználói tapasztalataink visszaigazolják, hogy ez a drótminőség optimális élettartam mellett kiváló korrózióálló tulajdonságokkal bír.
Sárgarézdrott (MES)		Az acél és a rozsdamentes drótszállal összehasonlítva a sárgarézdrott igen puha anyag. Alapvetően vörösréz, sárgarézd és nem-vas (NE) fémek megmunkálására alkalmazzuk.
Műanyag szálak		A különféle megmunkálási feladatok optimális elvégzéséhez fontos a megfelelő csiszolószemcse kiválasztása. A PFERD a legkülönbözőbb alkalmazásokhoz és anyagokhoz a műszaki kefék műanyagszálak kiviteleit szilíciumkarbid (SiC), kerámiaszemcse (CO) és nylon (szemcsebevonat nélkül) kínálja. Az SiC és a CO kivétel a csiszolószemcsék műanyag szálakra kötöttek. A hordozószálak kopása következtében folyamatosan új szemcsék válnak szabaddá és ezáltal biztosítják a szerszám egyenletes agresszivitását. Az alkalmazásoktól függően választhatunk kerek és négyzetes szálanyagok között. Mindazoknál az alkalmazásoknál, amelyeknél a kefe agresszivitása különleges követelmény, ajánlott a négyzetes alakú kefeszállal (REC) épített szerszám használat. Azoknál az alkalmazásoknál, ahol a kefeszállal szemben a flexibilitás az elvárás, javasolt a kerek száleresztmetszetű kefék alkalmazása.
Szilíciumkarbid szemcsebevonattal (SiC)		A PFERD a legkülönbözőbb alkalmazásokhoz 80-as és 320-as szemcsefinomság közötti szerszámokat kínál.
Kerámiaszemcse bevonattal (CO)		A kerámiaszemcsés (CO) kefék a szilíciumkarbid vagy az alumíniumoxid felrakású kefékhez képest nagy szívóssággal és nagyon jó forgácsolási képességekkel jellemezhetők. Minden olyan esetben, amikor nagy anyagleválasztási igény és agresszív kefehatás az elvárás a kerámiaszemcsés kefék kínálják a jó választást.
Szemcsebevonat nélkül (Nylon)		A rugalmas szálanyag tulajdonságokkal bíró nyilonszál kefék kevésbé agresszívak, mint a drótszál vagy az SiC/CO felrakású kefék. Olyan anyagok, pl. lágy műanyagok megmunkálására ajánljuk, amelyek érzékenyek a felületi „karcosodásra”.

Drótszál anyaga	Megmunkálandó anyag					Öntvények	Műanyagok
	Acél	Rozsdamentes (INOX) acél	Alumínium	Nem-vas (NE) fémek Puha nem-vas (NE) fémek sárgarézd, vörösréz, horgany	Kemény nem-vas (NE) fémek titán, bronz, nikkell és kobaltbázisú ötvözetek		
Acéldrót (ST)	●	–	–	–	–	●	○
Rozsdamentes (INOX) acéldrót	○	●	●	○	○	–	–
Sárgarézdrott (MES)	–	–	–	●	–	–	–
Műanyag szálak							
Szilíciumkarbid szemcsebevonattal (SiC)	●	●	●	–	○	●	●
Kerámiaszemcse bevonattal (CO)	●	●	●	–	●	○	○
Szemcsebevonat nélkül (Nylon)	–	–	○	○	–	–	●

● = nagyon jól használható ○ = jól használható – = nem használható

PFERD-PRAXIS



További PFERD szerszámokat, valamint értékes alkalmazási tanácsokat talál a megmunkálásához a „PFERD-PRAXIS” kiadványokban.



PFERDVIDEO

További információk érhetők el itt, vagy a www.pferd.com honlapon.

Az egyedülállóan jó alakíthatósága, hegeszthetősége, korrózióállósága, valamint attraktív megjelenése miatt a rozsdamentes (INOX) anyagok felhasználása a mindennapi gyakorlatban egyre jelentősebb. Ezek az anyagtulajdonságok a megmunkálások során különleges követelményeket támasztanak a szerszámokkal szemben is.

A PFERD-nél alkalmazott dróttminőségek

Ezeknek az INOX anyagok megmunkálásakor támasztott különleges követelményeknek a kielégítésére a PFERD valamennyi INOX műszaki kefénél az elemi drótszálakhoz 1.4310 (V2A) anyagminőséget használ. Az ipari környezetből származó gyakorlati tapasztalatok igazolják, hogy ez a dróttminőség optimális élettartam mellett nagyon jó korrózióállósággal rendelkezik.

Az INOX műszaki keféknél alkalmazott 1.4310-es dróttminőség a hidegalakításban hajlamos a ferromágneses viselkedésre (mágnesek magukhoz vonzzák). Ennek okozója egy szerkezetváltozás, amely az alakváltozás következtében (pl. a dróthúzás folyamata) jön létre. Ez a szerkezetváltozás és az ebből következő ferromágneses tulajdonság nem befolyásolja a drót minőségét és korrózióállóságát. Megtartja a korrózióval szembeni ellenállóságát.

Valamennyi PFERD műszaki kefé, amely INOX drótból készül, kék színnel jelöljük és az összes INOX anyagot (mint pl. a V4A) alkalmazható.

Szabványos INOX dróttminőségek

AISI	EN 10027-1 szabvány szerinti rövidített jelölések	Anyagszám EN 10027-2 alapján
304	X5CrNi18-10	1.4301 (V2A)
301	X10CrNi18-8 (aktuális szabvány)	1.4310 (V2A)
302	X12CrNi 17-7 (korábbi szabvány)	1.4310 (V2A)
316	X5CrNiMo17-12-2	1.4401 (V4A)
316	X3CrNiMo17-13-3	1.4436 (V4A)
316Ti	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571 (V4A)

Utalás

Lehetséges problémák elkerülése végett próbakísérletek ajánlottak a korrózióval szembeni ellenállás tesztelésére.

Utómunkálat

A műszaki kefékkel történő munkavégzés után ajánlatos a visszamaradó szennyeződésektől a munkadarab felületét megtisztítani, ezáltal elkerülni a későbbi korróziót.

Azokat a munkadarabokat, amelyek korrózió veszélytől terhelt környezetben kerülnek megmunkálásra, ajánlatos pácolással, vagy passzíválással utókezeltetni. Érvényes ez akkor is, ha a rozsdamentes munkadarabok közelében ötvözetlen anyagok megmunkálása történik és nem zárható ki, hogy szennyeződések maradnak vissza. A csiszoló és polírozó szerszámokról további részletes információk és rendelési adatok a 204-es katalógus fejezetben található.

PFERD-kefék INOX-TOTAL kivétel

A legnehezebb megmunkálási feladatokhoz a PFERD műszaki kefeprogramban az „INOX-TOTAL” (IT) kivételt kínáljuk. Ezek a kefék kifejezetten a rozsdamentes (INOX) anyagok megmunkálásához lettek kifejlesztve és azazl tűnnek ki, hogy valamennyi alkotóeleme 1.4310 (V2A) anyagból készül és ezáltal optimális korrózióállóságot biztosít. További részletes információk és rendelési adatok a katalógus fejezet 37–39. oldalán található.

Megmunkálási kompetencia rozsdamentes (INOX) anyagoknál

A PFERD terjedelmes szerszámprogramot kínál, amely a rozsdamentes (INOX) anyagok megmunkálásával szemben támasztott követelményeket kielégíti. Tapasztalt értékesítési szakembereink valamennyi kérdésük megválaszolásában készséggel állnak rendelkezésükre. Vegyék fel velünk a kapcsolatot.



„PFERD szerszámok rozsdamentes (INOX) anyagok megmunkálásához” c. PRAXIS kiadványunk sok értékes adatot tartalmaz az anyagtulajdonságokról, valamint számtalan megmunkálási javaslatot ad.



PFERDVIDEO

További információk érhetők el itt, vagy a www.pferd.com honlapon.

Korrózió elkerülése INOX anyagokon történő kefehasználattal esetén

Korrózió oka	Megoldás
szerkezetváltozás a túl magas hő bevitel hatására	hőképződés elkerülése: <ul style="list-style-type: none"> ■ alkalmazzon alacsonyabb fordulatszámot ■ felületi nyomást csökkenteni ■ oszcilláló kefe mozogás
Alapvetően valamennyi műszaki kefének – a kefék drótszál anyagát kivéve – a többi építőeleme acélból készül, amely a munkadarabral történő érintkezése után korróziót okozhat. Kivételt képeznek az INOX-TOTAL kefék.	<ul style="list-style-type: none"> ■ INOX-TOTAL műszaki kefék alkalmazása ■ kerüendő a felfogó peremek és a munkadarab érintkezése ■ ecsetkefék alkalmazása esetén válasszuk a műanyagvédelemmel ellátott keféket
az INOX és acél anyagok munkavégzés közbeni keveredése	<ul style="list-style-type: none"> ■ ne alkalmazzunk olyan keféket rozsdamentes anyagokon, amelyekkel korábban acélon, réz vagy egyéb munkadarabokon végeztünk munkát ■ ne dolgozzunk acél anyagokkal az INOX anyagok közelében
drót részecske maradványok a felületen	<ul style="list-style-type: none"> ■ kerülje a nagy felületi nyomást ■ alkalmazzunk alacsonyabb fordulatszámot
nem megfelelő anyagválasztási teljesítmény	mélyen fekvő szerkezetváltozások elmunkálása az alábbiak szerint: <ul style="list-style-type: none"> ■ növeljük a megmunkálási időt ■ csiszoló szerszámok alkalmazása



Ipari kiszerezés

A PFERD műszaki keféinek szabványos csomagolása tartós ipari csomagolás.



Valamennyi ipari kiszerezésű kefeszerszám (IP) a katalógusban az itt látható jelöléssel van ellátva.

Előnyök:

- erős, a sérülésektől védő csomagolás
- rendelési szám, EAN-kód és minden egyéb fontos információ a címkén
- minden csomagolásban megtalálható a kefékhez tartozó alkalmazástechnikai útmutató



Euro-lyukas kiszerezés

A PFERD a kör, fazék, ecset és kúpos keféket az értékesítést segítő egy darabos kiszerezésben is szállítja. A PFERD-TOOL-CENTER értékesítési pontokon kiválóan prezentálható. Az egy darabos kiszerezésű csapos keféket praktikus kartonba csomagolva szállítjuk.



Valamennyi Euro-lyukas kiszerezésű keféhez mellékel a piktogrammal és „POS” felirattal ellátott.

Előnyök:

- a csomagoláson az Euro-lyukas kialakítás segíti a termék bemutatását az Önök prezentációs falán
- rendelési szám, EAN-kód és minden egyéb fontos műszaki információ a címkén
- a kémlőablakon keresztül a termék jól felismerhető

Attétekintés valamennyi Euro-lyukas kiszerezésben kínált termékéről a fejezet 47–48. oldalán található.



Kefe készletek

A PFERD három műszaki kefe összeállítást kínál az értékesítést segítő Display-kartonban a bolti pultok részére. Kis helyen is hatékony termék-bemutató. Készlet összeállításaink a fejezet 31. oldalán található.



PFERD-TOOL-CENTER

Valamennyi Euro-lyukas kiszerezésű műszaki kefe termékünk a PFERD-TOOL-CENTER bemutatófalán kiválóan prezentálható.

A TOOL-CENTER-en, a PFERD szerszámok értékesítésének helyén, az összes fontos információ, melyek az optimális szerszámok kiválasztásához szükségesek, megtalálható. Az információs kártyák fontos tippeket tartalmaznak a PFERD szerszámokhoz és alkalmazásukhoz.



A PFERD-TOOL-CENTER-ről további információkat a „TOOL-CENTER a PFERD-től – nagyobb forgalom az értékesítési helyeken” c. kiadványunkban található.

Csomagolási címkék

Előnyök:

- A csomagoláson található piktogramok felvilágosítást adnak a termék jellemzőiről.
- A termékcímké információkat tartalmaz a kefe biztonságos és optimális használatáról.



Kefe- \varnothing d_1 [mm]		
		körkefék fonatlan/fonott
		csapos körkefék fonatlan/fonott
		csapos kúpos kialakítású kefék és csapos fazékkefék fonatlan
		csapos ecsetkefék fonatlan/fonott
		fazékkefék menettel fonatlan/fonott
		kúpos kialakítású kefék menettel fonatlan/fonott
		tányérkefék/hengeres testű kefék (belső kefék)

Kefe szélesség b [mm]		
		körkefék fonatlan/fonott
Felfogatás		
		furatos/csapos
		menetes
Drótszál- \varnothing d_6 [mm]		
		drótszál- \varnothing d_6
Teljes hossz l_1 [mm]		
		hengeres testű kefék (belső kefék)/kézi kefék
Drótszál sorok száma Z		
		kézi kefék



Kiválóan alkalmas nagy felületek közepesen nehéz megmunkálási feladataihoz kézi és gépi vezetésű meghajtógépekkel.

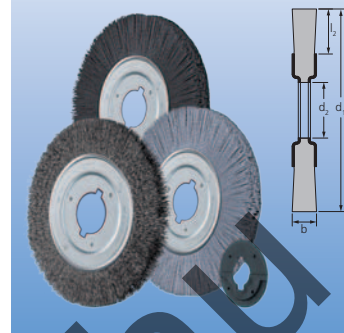
Alkalmazási javaslat:


- dolgozzon mérsékelt felületi nyomással
- csak a drótszál végek érintkezzenek
- megfelelő adapterrel valamennyi forgalomban lévő telepített meghajtógépre felhelyezhetők
- a megfelelő szemcsefinomság kiválasztásához információk a 8. oldalon találhatóak

Rendelési információ:

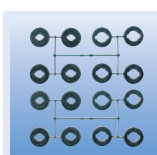
Az AK 32 adapterkészletet kérjük külön megrendelni.

RBU = Körkefék, fonatlan keskeny kivitel




Megnevezés	Csomagolás  EAN 4007220	Kefe- ϕ d_1 [mm]	Kefe szélesség b [mm]	Kefe százhossz l_2 [mm]	Adapterrel	Max. furat- ϕ d_3 [mm]	Drótszál- ϕ d_5 [mm]	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹]
Acéldrót (ST)									
RBU 10012/14,0 ST 0,15	597866	100	12	24	-	14,0	0,15	4.000–6.000	8.000
RBU 10012/14,0 ST 0,30	597873	100	12	24	-	14,0	0,30	4.000–6.000	8.000
RBU 12512/14,0 ST 0,30	806791	125	12	32	-	14,0	0,30	4.000–6.000	8.000
RBU 15012/22,2 ST 0,25	530412	150	12	28	22,2	31,8	0,25	3.000–4.500	6.000
RBU 18012/22,2 ST 0,30	658734	180	12	43	22,2	31,8	0,30	3.000–4.500	6.000
RBU 20016/22,2 ST 0,25	530436	200	16	44	22,2	31,8	0,25	3.000–4.500	6.000
RBU 25020/22,2 ST 0,25	530443	250	20	70	22,2	31,8	0,25	1.800–2.700	3.600
Rozsdamentes drót (INOX) Valamennyi INOX-kefe zsírtalanított.									
RBU 12512/14,0 INOX 0,30	806807	125	12	32	-	14,0	0,30	3.200–5.200	8.000
RBU 15012/22,2 INOX 0,30	597880	150	12	28	22,2	31,8	0,30	2.400–3.900	6.000
RBU 18012/22,2 INOX 0,30	658796	180	12	43	22,2	31,8	0,30	2.400–3.900	6.000
RBU 20016/22,2 INOX 0,30	597910	200	16	44	22,2	31,8	0,30	2.400–3.900	6.000
RBU 25020/22,2 INOX 0,30	597927	250	20	70	22,2	31,8	0,30	1.400–2.300	3.600
Műanyag szál, szilíciumkarbid szemcse (SiC)									
RBU 10012/12,0 SiC 80 1,00	597903	100	12	22	-	12,0	1,00	3.200–5.200	8.000
RBU 10012/12,0 SiC 180 0,90	220870	100	12	22	-	12,0	0,90	3.200–5.200	8.000
RBU 15016/12,0 SiC 80 1,00	530467	150	16	32	12,0	31,8	1,00	2.400–3.900	8.000
RBU 15016/12,0 SiC 180 0,90	220894	150	16	32	12,0	31,8	0,90	2.400–3.900	8.000
RBU 20016/22,2 SiC 80 1,00	530474	200	16	32	22,2	31,8	1,00	1.800–2.900	4.500
RBU 20016/22,2 SiC 180 0,90	220917	200	16	32	22,2	31,8	0,90	1.800–2.900	4.500
RBU 25016/22,2 SiC 80 1,00	530481	250	16	38	22,2	31,8	1,00	1.400–2.300	3.600
RBU 25016/22,2 SiC 180 0,90	220948	250	16	38	22,2	31,8	0,90	1.400–2.300	3.600
Műanyag szál, kerámia szemcse (CO)									
RBU 10012/12,0 CO 120 1,10	837269	100	12	22	-	12,0	1,10	3.200–5.200	8.000
RBU 15016/12,0 CO 120 1,10	837276	150	16	28	12,0	31,8	1,10	2.400–3.900	6.000
RBU 20016/22,2 CO 120 1,10	837283	200	16	38	22,2	31,8	1,10	1.800–2.900	4.500
Műanyag szál, nylon									
RBU 10012/12,0 Nylon 0,40	899298	100	12	22	-	12,0	0,40	3.200–5.200	8.000
RBU 15016/12,0 Nylon 0,40	899304	150	16	32	12,0	31,8	0,40	3.200–5.200	8.000
RBU 20016/22,2 Nylon 0,40	899311	200	16	32	22,2	31,8	0,40	2.400–3.900	6.000

További furatos, fonatlan körkefék telepítettgépes alkalmazásokhoz a fejezet 20–21. oldalán találhatóak.



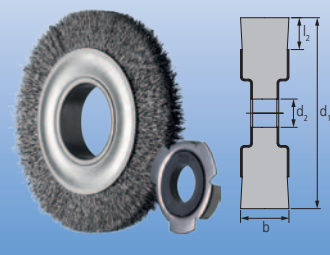
Adapterkészlet AK 32
(EAN 4007220608593)
A készletben található furat ϕ -k mm (coll): 20 / 18 / 14 / 12 / 25,4 (1) / 22,2 (7/8) / 16 (5/8) / 12,7 (1/2) **Megjegyzés:** 100 mm és 125 mm átmérőjű körkefék nem használhatók az AK 32 adapterkészlettel.



Szerszámbe fogó
BO 8/12-22,2 5-18
(EAN 4007220751923)
Minden max. 150 mm átmérőjű, furatos keskeny keféhez alkalmas. **Biztonsági előírás:** a be fogót csak max. 150 mm átmérőjű keféhez szabad használni.

További információk:
Részletes információk és rendelési adatok a megfelelő adapter készletekről és felfogókról a 44–46. oldalakon találhatóak.

RBU = Körkefék, fonatlan széles kivétel, univerzális felhasználásra



Kiválóan alkalmas nagy felületeken közepesen nehéz munkákra, kézi vezetésű és telepített gépeken egyaránt. Műhelyek számára univerzális alkalmazásra kifejlesztett szerszám.


Alkalmazási javaslat:

- mérsékelt felületi nyomással dolgozni
- csak a drótszál végek érintkezzenek a megmunkálandó felülettel
- megfelelő adapterrel valamennyi forgalomban lévő telepített meghajtógépre felhelyezhetők

Rendelési példa:

EAN 4007220956236

POS RBU 10020/14,0 ST 0,30

Megnevezés	Csomagolás  EAN 4007220	Kefe- \varnothing d_1 [mm]	Kefe szélesség b [mm]	Kefe szálhossz l_2 [mm]	Adapterrel	Max. furat- \varnothing d_2 [mm]	Drótszál- \varnothing d_6 [mm]	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹]
Acéldrót (ST)									
POS RBU 10020/14,0 ST 0,30	956236	100	20	25	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	4.000–6.000	8.000
POS RBU 10028/14,0 ST 0,30	956243	100	28	25	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	4.000–6.000	8.000
POS RBU 12520/14,0 ST 0,30	956250	125	20	30	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	3.000–4.500	6.000
POS RBU 12528/14,0 ST 0,30	956274	125	28	30	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	3.000–4.500	6.000
POS RBU 15025/AK32-2 ST 0,20	956281	150	25	25	AK 32-2	50,8	0,20	3.000–4.500	6.000
POS RBU 15025/AK32-2 ST 0,30	956304	150	25	25	AK 32-2	50,8	0,30	3.000–4.500	6.000
POS RBU 15038/AK32-2 ST 0,20	956298	150	38	25	AK 32-2	50,8	0,20	3.000–4.500	6.000
POS RBU 15038/AK32-2 ST 0,30	956311	150	38	25	AK 32-2	50,8	0,30	3.000–4.500	6.000
POS RBU 18025/AK32-2 ST 0,20	956335	180	25	40	AK 32-2	50,8	0,20	3.000–4.500	6.000
POS RBU 18025/AK32-2 ST 0,30	956342	180	25	40	AK 32-2	50,8	0,30	3.000–4.500	6.000
POS RBU 18038/AK32-2 ST 0,30	956359	180	38	40	AK 32-2	50,8	0,30	3.000–4.500	6.000
POS RBU 20025/AK32-2 ST 0,20	956366	200	25	50	AK 32-2	50,8	0,20	2.300–3.400	4.500
POS RBU 20025/AK32-2 ST 0,30	956373	200	25	50	AK 32-2	50,8	0,30	2.300–3.400	4.500
POS RBU 20038/AK32-2 ST 0,30	956380	200	38	50	AK 32-2	50,8	0,30	2.300–3.400	4.500
Rozsdamentes drót (INOX)									
POS RBU 10020/14,0 INOX 0,30	956397	100	20	25	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	3.200–5.200	8.000
POS RBU 10028/14,0 INOX 0,30	956403	100	28	25	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	3.200–5.200	8.000
POS RBU 12520/14,0 INOX 0,30	956410	125	20	30	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	2.400–3.900	6.000
POS RBU 12528/14,0 INOX 0,30	956434	125	28	30	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	2.400–3.900	6.000
POS RBU 15025/AK32-2 INOX 0,20	956441	150	25	25	AK 32-2	50,8	0,20	2.400–3.900	6.000
POS RBU 15025/AK32-2 INOX 0,30	956465	150	25	25	AK 32-2	50,8	0,30	2.400–3.900	6.000
POS RBU 15038/AK32-2 INOX 0,20	956458	150	38	25	AK 32-2	50,8	0,20	2.400–3.900	6.000
POS RBU 15038/AK32-2 INOX 0,30	956472	150	38	25	AK 32-2	50,8	0,30	2.400–3.900	6.000
POS RBU 18025/AK32-2 INOX 0,20	956489	180	25	40	AK 32-2	50,8	0,20	2.400–3.900	6.000
POS RBU 18025/AK32-2 INOX 0,30	956496	180	25	40	AK 32-2	50,8	0,30	2.400–3.900	6.000
POS RBU 18038/AK32-2 INOX 0,30	956502	180	38	40	AK 32-2	50,8	0,30	2.400–3.900	6.000
POS RBU 20025/AK32-2 INOX 0,20	956519	200	25	50	AK 32-2	50,8	0,20	1.800–2.900	4.500
POS RBU 20025/AK32-2 INOX 0,30	956526	200	25	50	AK 32-2	50,8	0,30	1.800–2.900	4.500
POS RBU 20038/AK32-2 INOX 0,30	956533	200	38	50	AK 32-2	50,8	0,30	1.800–2.900	4.500

További furatos, fonatlan körkefék telepítettgépes alkalmazásokhoz a fejezet 20–21. oldalán található.



POS-csomagolás

egyedi csomagolás a PFERD-TOOL-CENTER számára. A POS-csomagolású kefék megtalálhatók a 47–48. oldalon.



IP-csomagolás

masszív ipari csomagolás.



Adapter készlet AK 32-2

(EAN 4007220806890)

A készletben található furat \varnothing -k mm (coll): 31,75 / 20 / 18 / 14 / 12 / 25,4 (1) / 22,2 (7/8) / 19,2 (.750) / 16 (5/8) / 12,7 (1/2). A 150 mm és 200 mm átmérőjű keféknél a szállítási terjedelem része. **Megjegyzés:** nagy hőterhelésnek és erőhatásnak kitett munkavégzésnél az AM 51-es adapterpár is alkalmazható. **Kivétel:** a 100 mm és 125 mm átmérőjű kefék az AM 51-es adapterpárral nem használhatók.



Szerszám befogók

BO 8/12-22,2 5-18
RBU 10020 és 12520
BO 8/22,2 5-10
RBU 10028 és 12528
BO 12/22,2 10-30

RBU 15025 és 15038

Biztonsági előírás: A befogók csak max. 150 mm átmérőjű keféhez alkalmazhatók.

További információk: Részletes információk és rendelési adatok a megfelelő adapter készletekről és felfogókról a 44–46. oldalon található.



Kiválóan alkalmas nagy felületeken közepesen nehéz munkákra, kézi vezetésű és telepített gépeken egyaránt. Műhelyek számára univerzális alkalmazásra kifejlesztett szerszám.

Előnyök:

- magas élettartam és agresszív tisztítás a minőségi speciális drótszál és az extrém magas drótszálsűrűségnek köszönhetően.

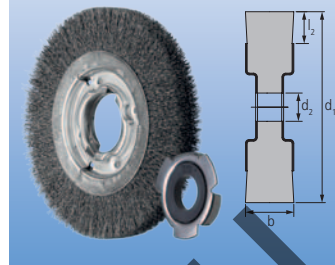
Alkalmazási javaslat:

- mérsékelt felületi nyomással dolgozni
- csak a drótszálvégek érintkezzenek
- megfelelő adapterrel valamennyi forgalomban lévő telepített meghajtógépre felhelyezhetők

Rendelési példa:

EAN 4007220**658710**
 RBU 10020/14,0 ST 0,30

RBU = Körkefék, fonatlan széles kivitel, ipari felhasználásra



Megnevezés	Csomagolás	Kefe- \varnothing d_1 [mm]	Kefe szélesség b [mm]	Kefe szálhossz l_2 [mm]	Adapterrel	Max. furat- \varnothing d_2 [mm]	Drótszál- \varnothing d_6 [mm]	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹]
	 EAN 4007220								
Acéldrót (ST)									
RBU 10020/14,0 ST 0,30	658710	100	20	24	14,0/18,0/22,2	25,4	0,30	4.000–6.000	8.000
RBU 10028/14,0 ST 0,30	153604	100	28	24	14,0/18,0/22,2	25,4	0,30	4.000–6.000	8.000
RBU 12520/14,0 ST 0,30	806852	125	20	30	14,0/18,0/22,2	25,4	0,30	4.000–6.000	8.000
RBU 12528/14,0 ST 0,30	806869	125	28	30	14,0/18,0/22,2	25,4	0,30	4.000–6.000	8.000
RBU 15025/AK32-2 ST 0,30	658727	150	25	25	AK 32-2	50,8	0,30	3.000–4.500	6.000
RBU 15038/AK32-2 ST 0,30	153628	150	38	25	AK 32-2	50,8	0,30	3.000–4.500	6.000
RBU 18025/AK32-2 ST 0,30	658741	180	25	40	AK 32-2	50,8	0,30	3.000–4.500	6.000
RBU 20025/AK32-2 ST 0,30	658765	200	25	38	AK 32-2	50,8	0,30	2.300–3.400	4.500
RBU 20038/AK32-2 ST 0,30	153635	200	38	38	AK 32-2	50,8	0,30	2.300–3.400	4.500
RBU 25030/AK32-2 ST 0,30	658772	250	30	50	AK 32-2	50,8	0,30	1.800–2.700	3.600
RBU 25048/AK32-2 ST 0,30	220924	250	48	50	AK 32-2	50,8	0,30	1.800–2.700	3.600
RBU 30040/50,8 ST 0,30	616086	300	40	40	50,8	117,5	0,30	1.500–2.500	3.000
Rozsdamentes drót (INOX) Valamennyi INOX-kefe zíraltalanított.									
RBU 12520/14,0 INOX 0,30	806876	125	20	30	14,0/18,0/22,2	25,4	0,30	3.200–5.200	8.000
RBU 12528/14,0 INOX 0,30	806883	125	28	30	14,0/18,0/22,2	25,4	0,30	3.200–5.200	8.000
RBU 15025/AK32-2 INOX 0,30	658789	150	25	25	AK 32-2	50,8	0,30	2.400–3.900	6.000
RBU 15038/AK32-2 INOX 0,30	220887	150	38	25	AK 32-2	50,8	0,30	2.400–3.900	6.000
RBU 18025/AK32-2 INOX 0,30	658871	180	25	40	AK 32-2	50,8	0,30	2.400–3.900	6.000
RBU 20025/AK32-2 INOX 0,30	658895	200	25	38	AK 32-2	50,8	0,30	1.800–2.900	4.500
RBU 20038/AK32-2 INOX 0,30	220900	200	38	38	AK 32-2	50,8	0,30	1.800–2.900	4.500
RBU 25030/AK32-2 INOX 0,30	658901	250	30	50	AK 32-2	50,8	0,30	1.400–2.300	3.600
RBU 25048/AK32-2 INOX 0,30	220931	250	48	50	AK 32-2	50,8	0,30	1.400–2.300	3.600

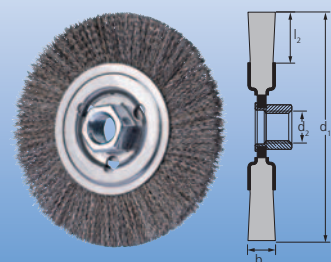
További furatos, fonatlan körkefék telepítettgépes alkalmazásokhoz a fejezet 20–21. oldalán találhatók.

Adapter készlet AK 32-2
 (EAN 4007220**806890**)
 A készletben található furat \varnothing -k mm (coll): 31,75 / 20 / 18 / 14 / 12 / 25,4 (1) / 22,2 (7/8) / 19,2 (.750) / 16 (5/8), 12,7 (1/2). A 150 mm és 200 mm átmérőjű keféknél a szállítási terjedelem része.

Megjegyzés:
 Nagy hőterhelésnek és erőhatásnak kitett munkavégzésnél az **AM 51-es adapterpár** is alkalmazható.
Kivétel: a 100 mm és 125 mm átmérőjű kefék az AM 51-es adapterpárral nem használhatók. A 300 mm átmérőjű körkeféknél az AM 51-es adapterpár alkalmazása lehetséges.

Szerszám-befogók
BO 8/12-22,2 5-18
 RBU 10020 és 12520
BO 8/22,2 5-10
 RBU 10028 és 12528
BO 12/22,2 10-30
 RBU 15025 és 15038
Biztonsági előírás: A befogók csak max. 150 mm átmérőjű keféhez alkalmazhatók.
További információk: Részletes információk és rendelési adatok a megfelelő adapter készletekről és felfogókról a 44–46. oldalakon találhatók.

RBU = Körkefék, fonatlan sarokcsiszolókon történő alkalmazáshoz



Közepesen nehéz megmunkálási feladatokhoz, mint revéltetés, hegesztési varratok rozsdátlanítása és tisztítása, könnyű sorjátlanításhoz alkalmas. A fonatlan kefék rugalmasabbak és finomabb felület érhető el velük.

Alkalmazási javaslat:

- sarokcsiszolókon történő alkalmazáshoz
- optimális megmunkálási teljesítmény érhető el a szabályozható fordulatszámú sarokcsiszolókkal

Rendelési példa:

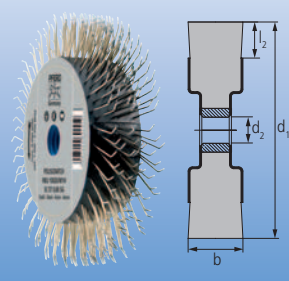
EAN 4007220806968
POS RBU 11512/M14 ST 0,30



Megnevezés	Csomagolás	Kefe- \varnothing d_1 [mm]	Kefe szélesség b [mm]	Kefe szálhossz l_2 [mm]	Menet d_2	Drótszál- \varnothing d_5 [mm]	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹]
	1 EAN 4007220							
Acéldrót (ST)								
POS RBU 11512/M14 ST 0,30	806968	115	12	25	M14x2	0,30	6.300–12.500	12.500
POS RBU 12512/M14 ST 0,30	806975	125	12	15	M14x2	0,30	5.500–11.000	11.000
Rozsdamentes drót (INOX)								
Valamennyi INOX-kefe zsirtalanított.								
POS RBU 11512/M14 INOX 0,30	806982	115	12	25	M14x2	0,30	5.000–12.500	12.500
POS RBU 12512/M14 INOX 0,30	806999	125	12	15	M14x2	0,30	4.400–11.000	11.000

Más menettel készített kefeszerszámok ajánlatkérés alapján szállíthatók.

RBU = Körkefék, fonatlan POLISCRATCH kivitel



Elsősorban lágy anyagok eltávolításához (alvázvédelem, hangszigetelő massa) használható. A szálak különleges geometriája miatt durvabb felület hozható létre, mint a homokszórt felület.

Előnyök:

- A nyitott szálrendezésnek köszönhetően erős hűtőhatás érvényesül, továbbá nem jön létre eltömődés és a leválasztott anyag nem kenődik fel.
- Hosszabb élettartamú, mivel a kefe élezőhasáb segítségével utánélezhető.

Alkalmazási javaslat:

- szabályozható fordulatszámú sarok és egyenescsiszolókon alkalmazhatók

Rendelési példa:

EAN 4007220892459
POS RBU 10020/M14 SC ST 0,60

PFERDERGONOMICS®:



Megnevezés	Csomagolás	Kefe- \varnothing d_1 [mm]	Kefe szélesség b [mm]	Kefe szálhossz l_2 [mm]	Menet d_2	Drótszál- \varnothing d_5 [mm]	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹]
	5 EAN 4007220							
Acéldrót (ST)								
POS RBU 10020/M14 SC ST 0,60	892459	100	20	18	M14x2	0,60	1.200–3.500	6.000



POS-csomagolás

egyéni csomagolás a PFERD-TOOL-CENTER számára. A POS-csomagolású kefék megtalálhatók a 47–48. oldalon.



IP-csomagolás

masszív ipari csomagolás.



Szerszám befogó

BO 8/M14

(EAN 4007220900482)

Alkalmas a POLISCRATCH-kefék egyenescsiszolókra,

flexibilis tegelyű szerszámhajtásokra vagy fúrógépekre történő felfogásához.

Biztonsági előírás: A befogó kizárólag a POLISCRATCH-kefék felfogásához használható.

További információk: Részletes információk és rendelési adatok a megfelelő adapter készletekről és felfogókról a 44–46. oldalon található.



DSB élezőhasáb

A POLISCRATCH-kefék akár tízszer is utánélezhetőek. Ehhez a drótszál hegyét 2–3 percig

kell az élezőhasábhöz nyomni. Eközben a drótszálak hegyének a forgásiránnyal ellentétes irányba kell mutatniuk. További információk és megrendelési adatok a DSB élezőhasábról a 206-os katalógus fejezetben található.



Agresszív munkát végző kefe. Nehéz megmunkálási feladatokhoz, mint revetlenítés, rozsdátlanítás, sorják eltávolítása, hegesztési varratok tisztítása, ragasztó maradványok eltávolításához alkalmazható.

Alkalmazási javaslat:

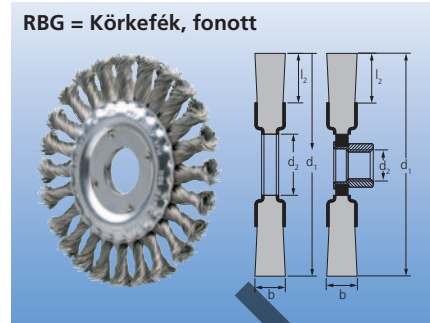
- optimálisan alkalmazhatók teljesítményerős sarokcsiszolókon

Rendelési példa:

EAN 4007220153512

POS RBG 11512/22,2 ST 0,50

10 db-os csomagolási egységnél kérjük a POS kiegészítés elhagyását



Megnevezés	Csomagolás		Kefe- d, [mm]	Kefe széles- ség b [mm]	Kefe szál- hossz l ₂ [mm]	Furat- \emptyset / Menet d ₂ [mm]	Drótszál- \emptyset d ₆ [mm]	Fona- tok száma	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹]
	1	10								
	EAN 4007220									

Acéldrót (ST)

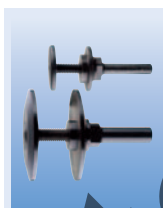
POS RBG 10012/M14 ST 0,50	658970	-	100	12	28	M14x2	0,50	22	10.000–15.000	20.000
POS RBG 11512/22,2 ST 0,50	153512	954966	115	12	22	22,2	0,50	24	6.300–12.500	12.500
POS RBG 11512/M14 ST 0,50	658987	-	115	12	22	M14x2	0,50	24	6.300–12.500	12.500
POS RBG 12512/22,2 ST 0,50	530597	952702	125	12	28	22,2	0,50	24	5.500–11.000	11.000
POS RBG 12512/M14 ST 0,50	658994	-	125	12	28	M14x2	0,50	24	5.500–11.000	11.000
POS RBG 15013/22,2 ST 0,60	597996	-	150	13	26	22,2	0,60	30	5.000–10.000	10.000
POS RBG 17813/22,2 ST 0,50	153413	954973	178	13	38	22,2	0,50	30	4.500–8.500	9.000
POS RBG 17813/M14 ST 0,50	659007	-	178	13	38	M14x2	0,50	30	4.500–8.500	9.000
POS RBG 17813/22,2 ST 0,80	578940	-	178	13	38	22,2	0,80	30	4.500–8.500	9.000

Rozsdamentes drót (INOX)

Valamennyi INOX-kefe zsírtalanított.

POS RBG 11512/22,2 INOX 0,35	220795	954980	115	12	22	22,2	0,35	24	5.000–12.500	12.500
POS RBG 11512/M14 INOX 0,35	659014	-	115	12	22	M14x2	0,35	24	5.000–12.500	12.500
POS RBG 12512/22,2 INOX 0,35	530788	954997	125	12	28	22,2	0,35	24	4.400–11.000	11.000
POS RBG 12512/M14 INOX 0,35	659021	-	125	12	28	M14x2	0,35	24	4.400–11.000	11.000
POS RBG 17813/22,2 INOX 0,35	220733	955000	178	13	38	22,2	0,35	30	3.600–8.500	9.000
POS RBG 17813/M14 INOX 0,35	659038	-	178	13	38	M14x2	0,35	30	3.600–8.500	9.000

Más menettel készített kefeszerszámok ajánlatkérés alapján szállíthatók.



Szerszám-befogók

BO 8/22,2 5-10

(EAN 4007220751930)

alkalmas az összes fonott körkeféhez 125 mm átmérőig, \emptyset 22,2 mm furattal.

BO 12/22,2 10-30

(EAN 4007220561317)

alkalmas az összes fonott körkeféhez 150 mm átmérőig, \emptyset 22,2 mm furattal.

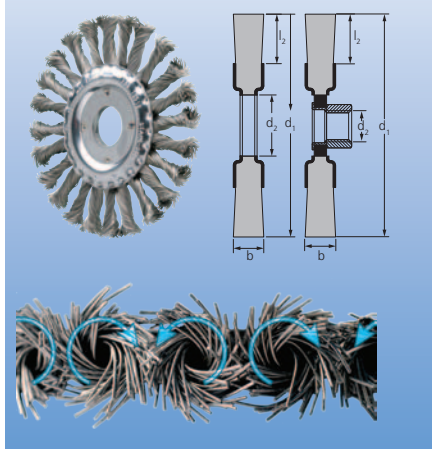
Biztonsági előírás:

A befogók csak max. 150 mm átmérőjű keféhez alkalmazhatók.

További információk:

Részletes információk és rendelési adatok a megfelelő adapterkészletekhez és szerszám-befogókhoz a 44–46. oldalon található.

RBG CT = Körkefék, fonott COMBITWIST® kivitel



Agresszív munkát végző kefe. Nehéz megmunkálási feladatokhoz, mint revetlenítés, rozsdátlanítás, sorják eltávolítása, hegesztési varratok tisztítása, ragasztó maradványok eltávolítása.

Előnyök:

- nyugodt körbefutás
- éleken történő munkavégzésnél nem lép fel visszaütés
- megnövelt élettartam
- megnövelt leválasztási teljesítmény
- megakadályozza a fonatok szétcsavarodását

Alkalmazási javaslat:

- optimálisan alkalmazhatók teljesítményerős sarkocsiszőlőkon

Rendelési példa:

EAN 4007220593356

POS RBG 11512/22,2 CT ST 0,50

10 db-os csomagolási egységénél kérjük a POS kiegészítés elhagyását

PFERDERGONOMICS®:



Megnevezés	Csomagolás		Kefe- d_1 [mm]	Kefe széles- ség b [mm]	Kefe szál- hossz l_2 [mm]	Furat- ϕ / Menet d_2 [mm]	Drótszál- ϕ d_6 [mm]	Fona- tok száma	Ajánlott fordulat- szám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹]
	1	10								
	EAN 4007220									

Acéldrót (ST) – COMBITWIST® kivitel

POS RBG 11512/22,2 CT ST 0,50	593356	955017	115	12	22	22,2	0,50	24	6.300–12.500	12.500
POS RBG 11512/M14 CT ST 0,50	806814	-	115	12	22	M14x2	0,50	24	6.300–12.500	12.500
POS RBG 12512/22,2 CT ST 0,50	593363	955024	125	12	28	22,2	0,50	24	5.500–11.000	11.000
POS RBG 12512/M14 CT ST 0,50	806821	-	125	12	28	M14x2	0,50	24	5.500–11.000	11.000
POS RBG 17813/22,2 CT ST 0,50	593370	955031	178	13	38	22,2	0,50	30	4.500–8.500	9.000
POS RBG 17813/22,2 CT ST 0,80	593394	-	178	13	38	22,2	0,80	30	4.500–8.500	9.000

Rozsdamentes drót (INOX) – COMBITWIST® kivitel

Valamennyi INOX-kefe zsirtalanított.

POS RBG 11512/22,2 CT INOX 0,35	593400	955048	115	12	22	22,2	0,35	24	5.000–12.500	12.500
POS RBG 11512/M14 CT INOX 0,35	806838	-	115	12	22	M14x2	0,35	24	5.000–12.500	12.500
POS RBG 12512/22,2 CT INOX 0,35	593417	955055	125	12	28	22,2	0,35	24	4.400–11.000	11.000
POS RBG 12512/M14 CT INOX 0,35	806845	-	125	12	28	M14x2	0,35	24	4.400–11.000	11.000
POS RBG 17813/22,2 CT INOX 0,35	593424	955062	178	13	38	22,2	0,35	30	3.600–8.500	9.000

Más menettel készített kefeszerszámok ajánlatkérés alapján szállíthatók.



POS-csomagolás

egyedi csomagolás a PFERD-TOOL-CENTER számára. A POS-csomagolású kefék megtalálhatók a 47–48. oldalon.



IP-csomagolás

masszív ipari csomagolás.



Szerszámbefogó

BO 8/22,2 5-10
(EAN 4007220751930)

alkalmas az összes fonott körkeféhez 125 mm átmérőig, ϕ 22,2 mm furattal.

Biztonsági előírás:

A befogók csak max. 150 mm átmérőjű keféhez alkalmazhatók.

További információk:

Részletes információk és rendelési adatok a megfelelő adapterkészletekhez és szerszámbefogókhoz a 44–46. oldalon található.



PFERDVIDEO

További információk érhetők el itt, vagy a www.pferd.com honlapon.



Agresszív, stabil kefeszerszám magas mechanikai igénybevételekhez. Csővezeték (Pipeline)-és tartályépítésnél nehéz tisztítási munkákhoz optimálisan alkalmazható. Az extrém keskeny kivitelnek köszönhetően kiválóan alkalmas nehezen hozzáférhető helyeken történő munkavégzésre pl. gyökvarratok megmunkálására.

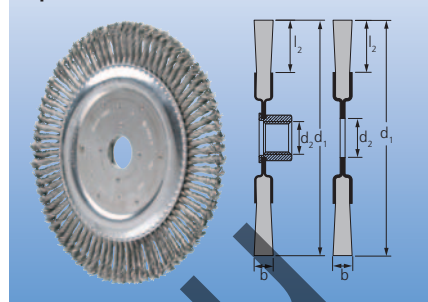
Alkalmazási javaslat:


- optimálisan alkalmazhatók teljesítményerős sarokcsiszolókon

Rendelési példa:

EAN 4007220750810
RBG 10006/16,0 PIPE ST 0,50

RBG PIPE = Körkefék, fonott Pipeline



Megnevezés	Csomagolás	Kefe- \varnothing d_1 [mm]	Kefe szélesség b [mm]	Kefe százhossz l_2 [mm]	Furat- \varnothing / Menet d_2 [mm]	Fonatok száma	Drótszál- \varnothing d_6 [mm]	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹]
	 EAN 4007220								

Acéldrót (ST)

RBG 10006/16,0 PIPE ST 0,50	750810	100	6	19	16,0	32	0,50	10.000–15.000	20.000
RBG 10006/M14 PIPE ST 0,50	750872	100	6	19	M14x2	32	0,50	10.000–15.000	20.000
RBG 11506/22,2 PIPE ST 0,50	750926	115	6	21	22,2	36	0,50	6.300–12.500	12.500
RBG 11506/M14 PIPE ST 0,50	750933	115	6	21	M14x2	36	0,50	6.300–12.500	12.500
RBG 12506/22,2 PIPE ST 0,50	750957	125	6	18	22,2	48	0,50	5.500–11.000	11.000
RBG 12506/M14 PIPE ST 0,50	750995	125	6	18	M14x2	48	0,50	5.500–11.000	11.000
RBG 15006/22,2 PIPE ST 0,50	751015	150	6	27	22,2	56	0,50	5.000–10.000	10.000
RBG 15006/M14 PIPE ST 0,50	751022	150	6	27	M14x2	56	0,50	5.000–10.000	10.000
RBG 17806/22,2 PIPE ST 0,50 56Z	751077	178	6	28	22,2	56	0,50	4.500–8.500	9.000
RBG 17806/M14 PIPE ST 0,50 56Z	751084	178	6	28	M14x2	56	0,50	4.500–8.500	9.000
RBG 17806/22,2 PIPE ST 0,50 76Z	751107	178	6	28	22,2	76	0,50	4.500–8.500	9.000
RBG 17806/M14 PIPE ST 0,50 76Z	751114	178	6	28	M14x2	76	0,50	4.500–8.500	9.000

Rozsdamentes drót (INOX)

Valamennyi INOX-kefe zíraltalanított.

RBG 10006/16,0 PIPE INOX 0,50	751220	100	6	19	16,0	32	0,50	8.000–15.000	20.000
RBG 10006/M14 PIPE INOX 0,50	751237	100	6	19	M14x2	32	0,50	8.000–15.000	20.000
RBG 11506/22,2 PIPE INOX 0,50	751275	115	6	21	22,2	36	0,50	5.000–12.500	12.500
RBG 11506/M14 PIPE INOX 0,50	751305	115	6	21	M14x2	36	0,50	5.000–12.500	12.500
RBG 12506/22,2 PIPE INOX 0,50	751329	125	6	18	22,2	48	0,50	4.400–11.000	11.000
RBG 12506/M14 PIPE INOX 0,50	751343	125	6	18	M14x2	48	0,50	4.400–11.000	11.000
RBG 15006/22,2 PIPE INOX 0,50	751367	150	6	27	22,2	56	0,50	4.000–10.000	10.000
RBG 15006/M14 PIPE INOX 0,50	751374	150	6	27	M14x2	56	0,50	4.000–10.000	10.000
RBG 17806/22,2 PIPE INOX 0,50 76Z	751398	178	6	28	22,2	76	0,50	3.600–8.500	9.000
RBG 17806/M14 PIPE INOX 0,50 76Z	751404	178	6	28	M14x2	76	0,50	3.600–8.500	9.000

Más menettel készített kefeszerszámok ajánlatkérés alapján szállíthatók.

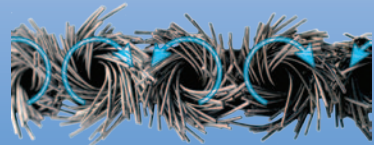
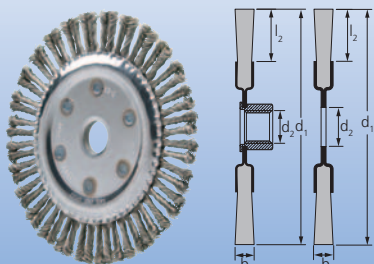


További szerszámok találhatóak a csővezeték (Pipeline)-építéshez használható szerszámokról a „PFERD-szerszámok csővezeték (Pipeline)-építéshez” című prospektusban.



További részletes információ és rendelési adatok találhatóak a PFERD katalógus 206. fejezetében a Pipeline-tisztítóköröngokről.

RBG PIPE CT = Körkefék, fonott Pipeline, COMBITWIST® kivitel



Agresszív, stabil kefeszerszám magas mechanikai igénybevételekhez, nehéz megmunkálási feladatokhoz, elsősorban a csővezeték építés -Pipeline- és tartálygyártás területén. Az extrém keskeny kivitelnek köszönhetően kiválóan alkalmas nehezen hozzáférhető helyeken történő munkavégzésre pl. gyökérvarratok megmunkálására.

Előnyök:

- nyugodt körbefutás éleken és sarkokon
- éleken történő munkavégzésnél sem lép fel visszaütés
- megnövelt élettartam
- megnövelt leválasztási teljesítmény
- megakadályozza a fonatok „szétszavardását” használat közben

Alkalmazási javaslat:

- optimálisan alkalmazhatók teljesítményerős sarokcsiszolókon

Rendelési példa:

EAN 4007220751138

RBG 17806/22,2 PIPE CT ST 0,50 56Z

PFERDERGONOMICS®:



Megnevezés	Csomagolás	Kefe- \varnothing d_1 [mm]	Kefe széles- ség b [mm]	Kefe szál- hossz l_2 [mm]	Furat- \varnothing / Menet d_2 [mm]	Fona- tok száma	Drótszál- \varnothing d_3 [mm]	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹]
	 EAN 4007220								
Acéldrót (ST) – COMBITWIST® kivitel									
RBG 17806/22,2 PIPE CT ST 0,50 56Z	751138	178	6	28	22,2	56	0,50	4.500–8.500	9.000
RBG 17806/M14 PIPE CT ST 0,50 56Z	751169	178	6	28	M14x2	56	0,50	4.500–8.500	9.000
RBG 17806/22,2 PIPE CT ST 0,50 72Z	751190	178	6	28	22,2	72	0,50	4.500–8.500	9.000
RBG 17806/M14 PIPE CT ST 0,50 72Z	751206	178	6	28	M14x2	72	0,50	4.500–8.500	9.000

Más menettel készített kefeszerszámok ajánlatkérés alapján szállíthatók.

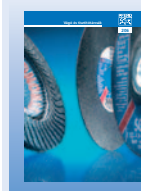


IP-csomagolás

masszív ipari csomagolás



További szerszámok találhatóak a csővezeték (Pipeline)-építéshez használható szerszámokról a „PFERD-szerszámok csővezeték (Pipeline)-építéshez” című prospektusban.



További részletes információk és rendelési adatok találhatóak a PFERD katalógus 206. fejezetében a Pipeline-tisztítókorongokról.



PFERDVIDEO

További információk érhetők el itt, vagy a www.pferd.com honlapon.



Agresszív, stabil kefeszerszám magas mechanikai igénybevételekhez. Minden nehéz megmunkálási feladathoz telepített gépeken, automatizált alkalmazásokhoz mint pl. sorjázas megfelelő.

Alkalmazási javaslat:

- telepített gépeken és állványos köszörűkön alkalmazható

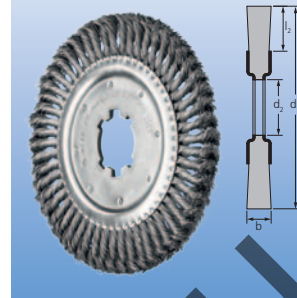
Rendelési példa:

EAN 4007220956557

RBG 20016/50,8 ST 0,50

Kérjük a megnevezést a kívánt drótszál- \varnothing -vel kiegészíteni.

RBG = Körkefék, fonott



Megnevezés	Drótszál- \varnothing d ₆ [mm]		Kefe- \varnothing d ₁ [mm]	Kefe szélesség b [mm]	Kefe szárhossz l ₂ [mm]	Furat- \varnothing d ₂ [mm]	Fonatok száma	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹]	
	0,35	0,50								
	EAN 4007220									
Acéldrót (ST)										
RBG 20016/50,8 ST	956540	956557	200	16	44	50,8	34	4.000–6.500	8.500	1
RBG 25016/50,8 ST	956564	956571	250	16	41	50,8	54	2.000–3.400	4.500	1

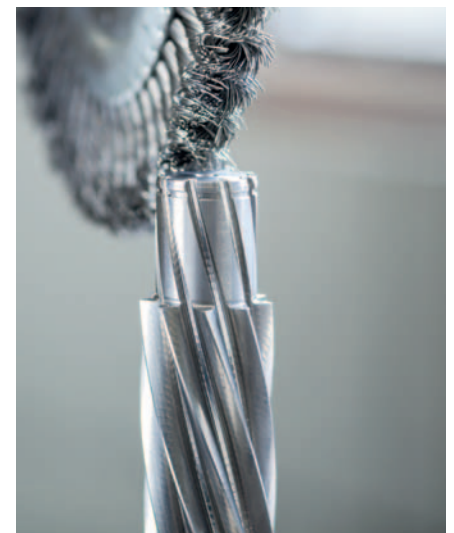


Adapterpár APM 50,8

A furatátmérő szükséges méretre történő csökkentéséhez használatos. A fonott kefék bármely szerszámhajtásra történő felhelyezéséhez alkalmazhatók.

További információk:

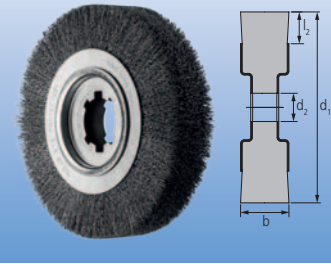
Részletes információk és rendelési adatok a megfelelő adapterkészletekhez és szerszám-befogókhoz a 44–46. oldalon található.



Kefék állványos, telepített gépekhez

Körkefék, fonatlan

RBU = Körkefék, fonatlan sorjázókefe



Kiválóan alkalmazhatók csövek sorjájának eltávolításához telepített gépeken. Nehéz munkavégzésekhez a keféket sodrott elemi drótszálakból (LIT = sodrott sárgarézzel bevont acéldrót) gyártják. A speciális szálfelépítés még agresszívabb kefehatást eredményez.

Alkalmazási javaslat:

- valamennyi a kereskedelemben kapható sorjázógépen alkalmazhatók

Rendelési példa:

EAN 4007220**807040**

RBU 25060/50,8 ST 0,20

Kérjük a megnevezést a kívánt drótszál- \varnothing -vel kiegészíteni.



Megnevezés	Drótszál- \varnothing d ₆ [mm]			Kefe- \varnothing d ₁ [mm]	Kefe szélesség b [mm]	Kefe szálhossz l ₂ [mm]	Furat- \varnothing d ₂ [mm]	Max. furat- \varnothing d ₂ [mm]	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹]	IP
	0,20	0,35	0,50								
EAN 4007220											

Acéldrót (ST)

LIT ST = sodrott, sárgarézzel bevont acéldrót

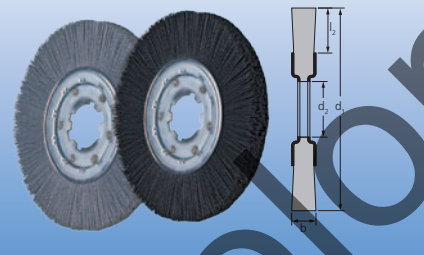
RBU 25060/50,8 ST	807040	807057	807064	250	60	50	50,8	100,0	1.800–2.700	3.600	1
RBU 25060/50,8 LIT ST	-	807118	-	250	60	50	50,8	100,0	1.800–2.700	3.600	1
RBU 25080/50,8 ST	-	807071	807088	250	80	50	50,8	100,0	1.800–2.700	3.600	1
RBU 25080/50,8 LIT ST	-	807125	-	250	80	50	50,8	100,0	1.800–2.700	3.600	1
RBU 250100/50,8 ST	-	807095	807101	250	100	50	50,8	100,0	1.800–2.700	3.600	1

Rozsdamentes drót (INOX)

LIT INOX = sodrott INOX-drót

RBU 25060/50,8 INOX	807132	807149	807156	250	60	50	50,8	100,0	1.400–2.300	3.600	1
RBU 25060/50,8 LIT INOX	-	807200	-	250	60	50	50,8	100,0	1.400–2.300	3.600	1
RBU 25080/50,8 INOX	-	807163	807170	250	80	50	50,8	100,0	1.400–2.300	3.600	1
RBU 25080/50,8 LIT INOX	-	807217	-	250	80	50	50,8	100,0	1.400–2.300	3.600	1
RBU 250100/50,8 INOX	-	807187	807194	250	100	50	50,8	100,0	1.400–2.300	3.600	1

RBU = Körkefék, fonatlan sorjázókefe



Sorjázókefék SiC bevonatú szálakból kiválóan alkalmazhatók komplikált alkatrészek, mint pl. hengerfejek vagy fogaskerek sorjájának eltávolításához. A hosszabb és rugalmasabb szálhossznak köszönhetően ideálisan alkalmazhatók alumíniumból készült alkatrészek megmunkálására.

Alkalmazási javaslat:

- előnyösen alkalmazhatók telepített gépeken, megmunkáló központokban, robotokon
- a megfelelő csiszolószemcse kiválasztásához információk a 8. oldalon találhatóak



Megnevezés	Drótszál- \varnothing d ₆ [mm]				Kefe- \varnothing d ₁ [mm]	Kefe szélesség b [mm]	Kefe szálhossz l ₂ [mm]	Furat- \varnothing d ₂ [mm]	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹]	IP
	120	120	180	320							
EAN 4007220											

Műanyag szál, szilíciumkarbid szemcse (SiC)

RBU 20013/50,8 SiC	807248	-	807255	807262	200	13	43	50,8	2.400–3.900	6.000	1
RBU 25015/50,8 SiC	807279	-	807286	807293	250	15	55	50,8	1.400–2.300	3.600	1

Műanyag szál, kerámia szemcse (CO)

RBU 20013/50,8 CO	-	837290	-	-	200	13	46	50,8	2.400–3.900	6.000	1
RBU 25015/50,8 CO	-	837306	-	-	250	15	63	50,8	1.400–2.300	3.600	1



Adapterpár APM 50,8

A furatátmérő szükséges méretre történő csökkentéséhez használatos.

A körkefék bármely szerszámhajtásra történő felhelyezéséhez alkalmazhatók.

További információk:

Részletes információk és rendelési adatok a megfelelő adapterkészletekhez és szerszámbe-fogókhoz a 44–46. oldalon található.

A műanyag szálnak köszönhetően különösen alkalmas nehezen megmunkálható alkatrészek, mint a hengerfejek vagy fogaskerek sorjátlanításához. Kifejezetten ipari alkalmazásra fejlesztették ki.

Előnyök:

- magas élettartam és agresszív kefehatás az igen nagy szálsűrűség következtében
- rendkívül nyugodt munkavégzés az egyenletes száelosztás miatt

Alkalmazási javaslat:

- különösen jól alkalmazhatók telepített gépeken, megmukáló központokon és robotokon
- a megfelelő csiszolószemcse kiválasztásához információk a 8. oldalon található

Rendelési példa:

EAN 4007220956588
RBUP 15025/50,8 REC SiC 80 1,14
Kérjük a megnevezést a kívánt drótszál- \varnothing -vel kiegészíteni.

PFERDERGONOMICS®:



RBUP = Körkefék, fonatlan műanyagtestű kivitel



Megnevezés	Drótszál- \varnothing d ₆ [mm]				Kefe- \varnothing d ₁ [mm]	Kefe szélesség b [mm]	Kefe százhossz l ₁ [mm]	Furat- \varnothing d ₂ [mm]	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹]	IP
	80 1,10	80 1,14	120 1,10	320 0,55							
EAN 4007220											

Műanyag szál, szilíciumkarbid szemcse (SiC)

RBUP 15025/50,8 REC SiC	-	956588	-	-	150	25	32	50,8	900-1.500	3.600	1
RBUP 15025/50,8 SiC	956618	-	956649	956670	150	25	32	50,8	900-1.500	3.600	1
RBUP 20025/50,8 REC SiC	-	956595	-	-	200	25	32	50,8	900-1.500	3.600	1
RBUP 20025/50,8 SiC	956625	-	956656	956687	200	25	32	50,8	900-1.500	3.600	1
RBUP 25025/50,8 REC SiC	-	956601	-	-	250	25	38	50,8	900-1.500	3.600	1
RBUP 25025/50,8 SiC	956632	-	956663	956694	250	25	38	50,8	900-1.500	3.600	1

Műanyag szál, kerámia szemcse (CO)

RBUP 15025/50,8 CO	956700	-	-	-	150	25	32	50,8	900-1.500	3.600	1
RBUP 20025/50,8 CO	956717	-	-	-	200	25	32	50,8	900-1.500	3.600	1
RBUP 25025/50,8 CO	956724	-	-	-	250	25	38	50,8	900-1.500	3.600	1



IP-csomagolás
masszív ipari csomagolás

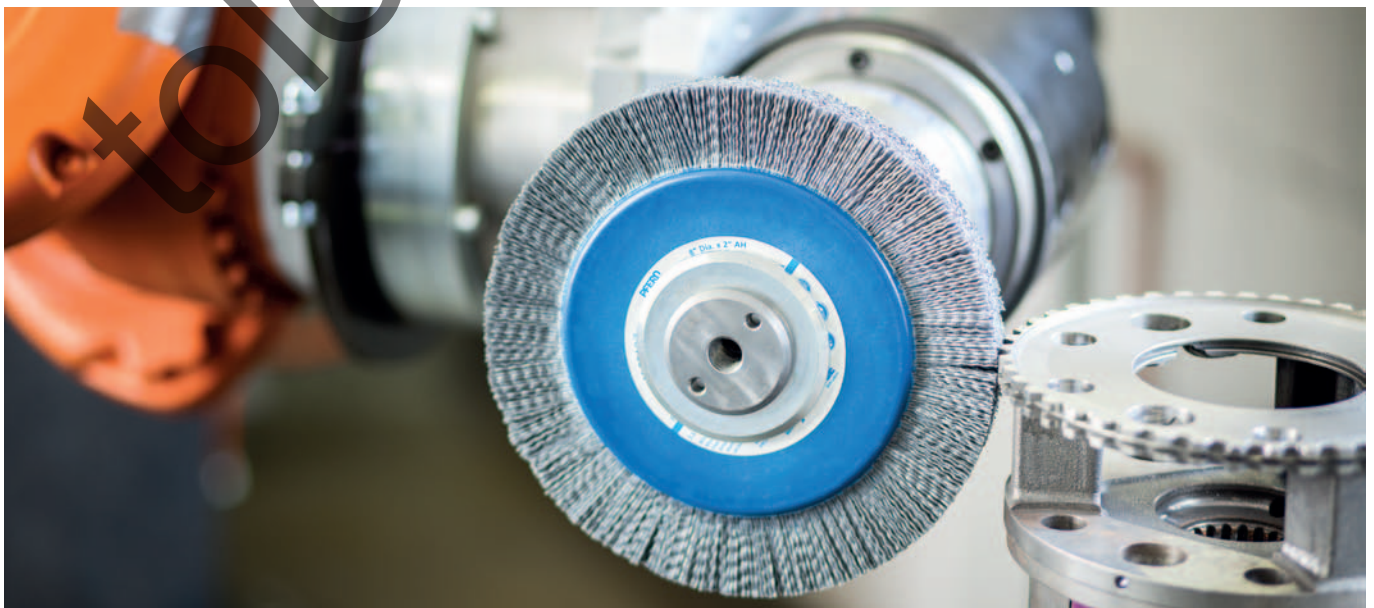


Adapterpár AM 51

Az adapterrel lehetővé válik a szükséges furatméret beállítása. A műanyagtestű körkefék bármely szerszámhajtásra történő felhelyezéséhez alkalmazhatók.

További információk:

Részletes információk és rendelési adatok a megfelelő adapterkészletekhez és szerszámbefogókhoz a 44-46. oldalon található.

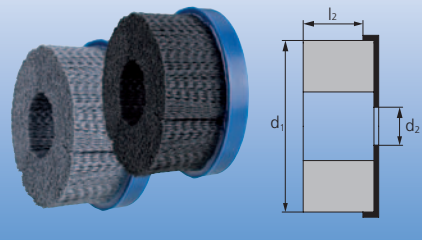


Kefék állványos, telepített gépekhez

Tányérkefék műanyag magtesttel, fonatlan



DBU = Tányérkefék, fonatlan



Különösen jól használhatók telepített gépeken felületek megmunkálásához.

Előnyök:

- magas élettartam és agresszív kefehatás az igen nagy szálsűrűség következtében
- rendkívül nyugodt munkavégzés az egyenletes szálelosztás miatt

Alkalmazási javaslat:

- Alkalmos meghajtógépek: elsősorban CNC gépek, megmunkáló központok, megmunkáló robotok.
- A 75 mm átmérőjű keféket M14-es menettel és határoló gyűrűvel szállítjuk, így a változtatható fordulatszámú sarokcsiszolókkal is alkalmazhatók.

A határoló gyűrű csökkenti a megmunkált felületet, ezáltal növekszik a kefe agresszivitása. Ha a drótszálak a határoló gyűrűig elkopnak, akkor a gyűrűt el kell távolítani. Ezáltal a maradék drótszálhossz felszabadul és teljes egészében elhasználható.

- Információk a megfelelő csiszolószemcse kiválasztásához a 8. oldalon található.
- Minden $\varnothing 22,2$ mm furatú tányérkefén két $\varnothing 6,5$ mm-es menesztő furat található.

PFERDERGONOMICS®:



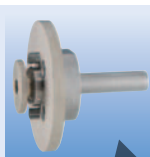
Megnevezés	Csomagolás	Kefe- \varnothing d ₁ [mm]	Kefe szálhossz l ₂ [mm]	Furat- \varnothing /Menet d ₂ [mm]	Drótszál- \varnothing d ₆ [mm]	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹]
	EAN 4007220						

Műanyag szál, szilíciumkarbid szemcse (SiC)

DBUR 75/M14 REC SiC 80 1,14	899373	75	25	M14x2	1,14 x 2,30	2.400–3.900	6.000
DBUR 75/M14 SiC 80 1,10	899380	75	25	M14x2	1,10	2.400–3.900	6.000
DBU 100/22,2 REC SiC 80 1,14	808740	100	38	22,2	1,14 x 2,30	1.400–2.300	3.500
DBU 100/22,2 SiC 80 1,10	808757	100	38	22,2	1,10	1.400–2.300	3.500
DBU 100/22,2 SiC 120 1,10	808764	100	38	22,2	1,10	1.400–2.300	3.500
DBU 100/22,2 SiC 320 0,55	808771	100	38	22,2	0,55	1.400–2.300	3.500
DBU 125/22,2 REC SiC 80 1,14	808795	125	38	22,2	1,14 x 2,30	1.200–2.000	3.000
DBU 125/22,2 SiC 80 1,10	808788	125	38	22,2	1,10	1.200–2.000	3.000
DBU 125/22,2 SiC 120 1,10	808801	125	38	22,2	1,10	1.200–2.000	3.000
DBU 125/22,2 SiC 320 0,55	808818	125	38	22,2	0,55	1.200–2.000	3.000
DBU 150/22,2 REC SiC 80 1,14	808825	150	38	22,2	1,14 x 2,30	1.000–1.600	2.500
DBU 150/22,2 SiC 80 1,10	808849	150	38	22,2	1,10	1.000–1.600	2.500
DBU 150/22,2 SiC 120 1,10	808856	150	38	22,2	1,10	1.000–1.600	2.500
DBU 150/22,2 SiC 320 0,55	808863	150	38	22,2	0,55	1.000–1.600	2.500

Műanyag szál, kerámia szemcse (CO)

DBU 100/22,2 CO 120 1,10	837221	100	38	22,2	1,10	1.400–2.300	3.500
DBU 125/22,2 CO 120 1,10	837245	125	38	22,2	1,10	1.200–2.000	3.000
DBU 150/22,2 CO 120 1,10	837252	150	38	22,2	1,10	1.000–1.600	2.500



Szerszámbefogó

BO 12/22,2 6-13

(EAN 4007220808887) alkalmas minden 100 mm átmérőjű tányérkeféhez.



Szerszámbefogó

BO 12/22,2 6-16

(EAN 4007220808894) alkalmas minden 125 mm és 150 mm átmérőjű tányérkeféhez.

További információk:

Részletes információk és rendelési adatok a megfelelő adapterkészletekhez és szerszámbefogókhoz a 44–46. oldalon található.



További PFERD szerszámokat, valamint értékes alkalmazási tanácsokat talál az alumínium megmunkálásához a „PFERD-PRAXIS alumíniumok megmunkálásához” kiadványunkban. Keresse műszaki és értékesítési tanácsadóinkat.



Nagyfelületű munkadarabok felületsztrukturálási munkáihoz kiválóan alkalmazható.

A PFERD a különböző megmunkálási elvárásoknak megfelelően három különféle anyagból készült hengert kínál:

■ **Acél drótszál (sodrott huzal)**

A sodrott drótszázból készült kefehengerek nehéz megmunkálási feladatokhoz alkalmazhatók. A különleges szálelrendezésnek köszönhetően agresszív kefehatással bíró szerszámok.

■ **Rozsdamentes (INOX) acél drótszál**

A rozsdamentes (INOX) acél drótszálakból készült kefeszerszámok INOX munkadarabok felületstrukturálására alkalmazhatók.

■ **Műanyag elemi szál (SiC)**

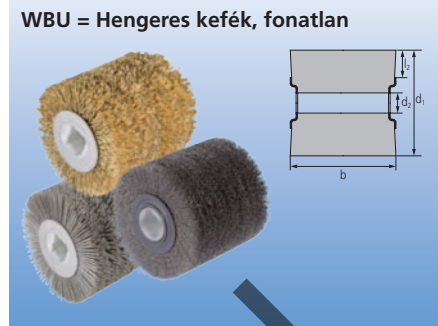
A műanyag elemi szálakból készült kefeszerszámokkal acél és INOX, ill. fa anyagok felületstrukturálása, továbbá nagyobb méretű áttörések, furatok finom sorjátlanítási munkái végezhetők.

Alkalmazási javaslat:

■ optimális alkalmazhatóság szatináló gépeken

Rendelési példa:

EAN 4007220773086
 WBU 100100/19,1 LIT ST 0,27



Megnevezés	Csomagolás	Kefe- \varnothing d_1 [mm]	Kefe szélesség b [mm]	Kefe szálhossz l_2 [mm]	Furat- \varnothing d_2 [mm]	Drótszál- \varnothing d_6 [mm]	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹]
	 EAN 4007220							

Acéldrót (LIT ST)

Négy ékpályás furatos felfogás. LIT ST = sodrott, sárgarézzel bevont acéldrót

WBU 100100/19,1 LIT ST 0,27	773086	100	100	26	19,1	0,27	3.000–4.500	6.000
-----------------------------	--------	-----	-----	----	------	------	-------------	-------

Rozsdamentes drót (INOX)

Négy ékpályás furatos felfogás.

WBU 100100/19,1 INOX 0,20	773079	100	100	26	19,1	0,20	2.400–3.900	6.000
---------------------------	--------	-----	-----	----	------	------	-------------	-------

Műanyag szál, szilíciumkarbid szemcse (SiC)

Négy ékpályás furatos felfogás.

WBU 100100/19,1 SiC 80 1,27	773062	100	100	26	19,1	1,27	2.400–3.900	6.000
-----------------------------	--------	-----	-----	----	------	------	-------------	-------



IP-csomagolás
 masszív ipari csomagolás



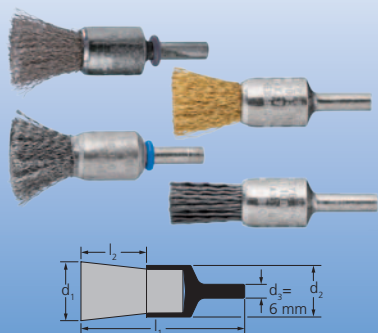
Részletes információk és megrendelési adatok további hengeres szerszámokról és hengeres szerszám készletekről a 204-es katalógus fejezetben található.



Részletes információk és megrendelési adatok a hengeres kefékhez alkalmazható meghajtásokról a 209-es katalógus fejezetben található.



PBU = Ecsetkefék, fonatlan



Mindenféle könnyű megmunkálási feladathoz, mint a sorjázás, tisztítás és rozsdátlanítás alkalmazhatók. Forgás közben a drótszálak szétfeszülnek, ezáltal olyan nehezen hozzáférhető helyek is elérhetővé válnak, mint furatok, üreges testek belső felületei.

Alkalmazási javaslat:

■ ajánlott meghajtási teljesítmény: minimum 300 W



Rendelési példa:

EAN 4007220530894

PBU 1516/6 ST 0,20

POS kivétel rendelése esetén kérjük a POS kiegészítés megadását.



Megnevezés	Csomagolás		Kefe- \varnothing d_1 [mm]	Fazék- \varnothing d_2 [mm]	Kefe szál- hossz l_2 [mm]	Drótszál- \varnothing d_6 [mm]	Teljes hossz l_1 [mm]	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹]
	 10	 10							
EAN 4007220									

Acéldrót (ST)

PBU 1010/6 ST 0,20	-	530887	10	10	20	0,20	65	10.000–15.000	20.000
PBU 1010/6 ST 0,35	-	153277	10	10	20	0,35	65	10.000–15.000	20.000
PBU 1212/6 ST 0,20	-	562574	13	12	20	0,20	65	10.000–15.000	20.000
PBU 1212/6 ST 0,35	-	562581	13	12	20	0,35	65	10.000–15.000	20.000
PBU 1516/6 ST 0,20	894491	530894	15	16	22	0,20	65	9.000–13.500	18.000
PBU 1516/6 ST 0,35	532256	153253	15	16	22	0,35	65	9.000–13.500	18.000
PBU 2020/6 ST 0,20	894514	530900	20	22	25	0,20	70	9.000–13.500	18.000
PBU 2020/6 ST 0,50	532263	153222	20	22	25	0,50	70	9.000–13.500	18.000
PBU 3029/6 ST 0,20	-	530917	30	29	25	0,20	70	7.500–11.300	15.000
PBU 3029/6 ST 0,50	-	153192	30	29	25	0,50	70	7.500–11.300	15.000

Rozsdamentes drót (INOX)

Műanyagbevonatos kefestettel szállítjuk. Valamennyi INOX kefe zsírtalanított.

PBU 1010/6 INOX 0,15	-	598023	10	10	20	0,15	65	8.000–13.000	20.000
PBU 1010/6 INOX 0,20	-	530924	10	10	20	0,20	65	8.000–13.000	20.000
PBU 1010/6 INOX 0,35	-	153291	10	10	20	0,35	65	8.000–13.000	20.000
PBU 1212/6 INOX 0,15	-	598030	13	12	20	0,15	65	8.000–13.000	20.000
PBU 1212/6 INOX 0,20	-	562598	13	12	20	0,20	65	8.000–13.000	20.000
PBU 1212/6 INOX 0,35	-	562604	13	12	20	0,35	65	8.000–13.000	20.000
PBU 1516/6 INOX 0,15	-	598047	15	16	22	0,15	65	7.200–11.700	18.000
PBU 1516/6 INOX 0,20	894545	530931	15	16	22	0,20	65	7.200–11.700	18.000
PBU 1516/6 INOX 0,35	532287	153260	15	16	22	0,35	65	7.200–11.700	18.000
PBU 2020/6 INOX 0,15	-	598054	20	22	25	0,15	70	7.200–11.700	18.000
PBU 2020/6 INOX 0,20	894552	530948	20	22	25	0,20	70	7.200–11.700	18.000
PBU 2020/6 INOX 0,50	532294	153246	20	22	25	0,50	70	7.200–11.700	18.000
PBU 3029/6 INOX 0,15	-	598061	30	29	25	0,15	70	6.000–9.800	15.000
PBU 3029/6 INOX 0,20	-	530955	30	29	25	0,20	70	6.000–9.800	15.000
PBU 3029/6 INOX 0,50	-	153215	30	29	25	0,50	70	6.000–9.800	15.000

Sárgaréz drót (MES)

PBU 1010/6 MES 0,30	-	153284	10	10	20	0,30	65	8.000–13.000	20.000
PBU 1212/6 MES 0,30	-	562611	13	12	20	0,30	65	8.000–13.000	20.000
PBU 1516/6 MES 0,30	-	220672	15	16	22	0,30	65	7.200–11.700	18.000
PBU 2020/6 MES 0,50	-	153239	20	22	25	0,50	70	7.200–11.700	18.000
PBU 3029/6 MES 0,50	-	153208	30	29	25	0,50	70	6.000–9.800	15.000

Műanyag szál, szilíciumkarbid szemcse (SiC)

PBU 1010/6 SiC 180 0,90	-	220696	10	10	20	0,90	65	8.000–13.000	20.000
PBU 1212/6 SiC 180 0,90	-	562628	13	12	20	0,90	65	8.000–13.000	20.000
PBU 1516/6 SiC 180 0,90	532348	220689	15	16	22	0,90	65	7.200–11.700	18.000
PBU 2020/6 SiC 180 0,90	532355	220665	20	22	25	0,90	70	7.200–11.700	18.000
PBU 3029/6 SiC 180 0,90	-	220658	30	29	25	0,90	70	6.000–9.800	15.000



Különleges megmunkálási feladatokhoz a PFERD egyedi megoldásokat kínál:

- **PBUL:**
különlegesen hosszú forma nehezen hozzáférhető helyekre
- **PBUS**
hegyes formában végződő kefeszerszám, pontszerű munkavégzésre, nehezen hozzáférhető helyeken

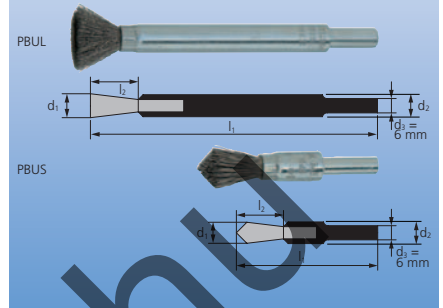
Alkalmazási javaslat:

- ajánlott meghajtási teljesítmény minimum 300 W

Rendelési példa:

EAN 4007220**659199**
 PBUL 1010/6 ST 0,20
 Kérjük a megnevezést a kívánt drótszál- \varnothing -vel kiegészíteni.

PBUL = Ecsetkefék, fonatlan, hosszú kivitel
PBUS = Ecsetkefék, fonatlan, hegyes kivitel



Megnevezés	Drótszál- \varnothing d_6 [mm]		Kefe- \varnothing d_1 [mm]	Fazék- \varnothing d_2 [mm]	Kefe szál-hossz l_2 [mm]	Teljes hossz l_1 [mm]	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹]		
	0,20	0,30								
	EAN 4007220									
Acéldrót (ST)										
PBUL 1010/6 ST	659199	659205	10	10	20	120	4.000–9.500	20.000	10	
PBUS 1010/6 ST	-	659243	10	10	20	60	10.000–15.000	20.000	10	
Rozsdamentes drót (INOX)										
Műanyagbevonatos kefestettel szállítjuk. Valamennyi INOX kefe zsirtalanított.										
PBUL 1010/6 INOX	659212	659229	10	10	20	120	3.500–9.000	20.000	10	
PBUS 1010/6 INOX	-	659250	10	10	20	60	8.000–13.000	20.000	10	

Csapos ecsetkefék, vulkanizált



Közepesen nehéz megmunkálási feladatokhoz. Pontszerű munkavégzésre a kiöntött kefeszálak által lehetséges. Különösen lyukak és mélyedések megmunkálásához alkalmazhatók.

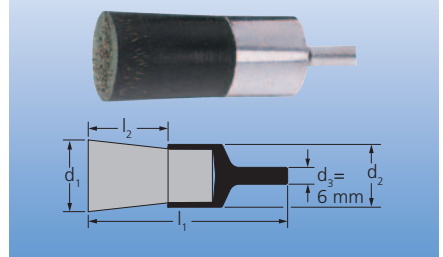
Alkalmazási javaslat:

- a kefét homlokfelülettel használjuk, így hatékonyabb a munkavégzés
- ajánlott meghajtási teljesítmény: minimum 300 W

Rendelési példa:

EAN 4007220**153321**
 PBV 2222/6 ST 0,25

PBV = Ecsetkefék, vulkanizált



Megnevezés	Csomagolás	Kefe- \varnothing d_1 [mm]	Fazék- \varnothing d_2 [mm]	Kefe szál-hossz l_2 [mm]	Drótszál- \varnothing d_6 [mm]	Teljes hossz l_1 [mm]	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹]	
	 EAN 4007220								
Acéldrót (ST)									
PBV 2222/6 ST 0,25	153321	22	22	25	0,25	70	6.500–9.800	13.000	
PBV 3030/6 ST 0,35	531112	30	29	25	0,35	70	6.500–9.800	13.000	



POS-csomagolás
 egyedi csomagolás a PFERD-TOOL-CENTER számára. A POS-csomagolású kefék megtalálhatók a 47–48. oldalon.



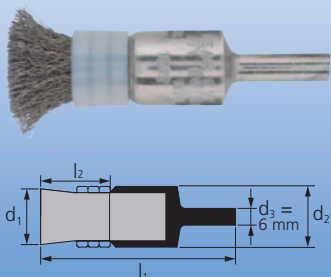
IP-csomagolás
 masszív ipari csomagolás

Csapos ecsetkefék

Csapos ecsetkefék gyűrűvel, fonatlan



PBUR = Ecsetkefék, fonatlan
levegő határoló gyűrűvel



Mindenféle könnyű megmunkálási feladathoz ideális szerszám, mint sorják eltávolítása, furatok rozsdátlanítása és tisztítása. A levehető műanyaggyűrűk segítségével a drótszálak forgás közbeni szétterjedése és rugalmassága kiválóan szabályozható. Ezáltal olyan nehezen hozzáférhető helyeket is kontrollált formában (csak a megmunkálni kívánt felületet) érünk el, mint pl. a furatok üreges belső felületei.

Alkalmazási javaslat:

■ javasolt meghajtási teljesítmény 300 W

Rendelési példa:

EAN 4007220530962

PBUR 1212/6 ST 0,20

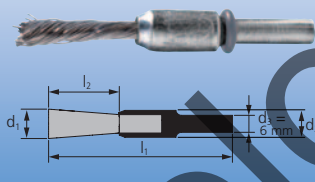
Kérjük a megnevezést a kívánt drótszál- \varnothing -vel kiegészíteni.



Megnevezés	Drótszál- \varnothing d ₆ [mm]		Kefe- \varnothing d ₁ [mm]	Fazék- \varnothing d ₂ [mm]	Kefe szálhossz l ₂ [mm]	Teljes hossz l ₁ [mm]	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹]	IP
	0,20	0,35							
Acéldrót (ST)									
PBUR 1212/6 ST	530962	530979	13	16	25	70	7.500–11.300	15.000	10
PBUR 2020/6 ST	530986	530993	20	22	25	70	6.300–9.400	12.500	10
PBUR 2525/6 ST	531006	531013	25	30	25	70	6.300–9.400	12.500	10
Rozsdamentes drót (INOX)									
Műanyagbevonatos kefetesttel szállítjuk. Valamennyi INOX kefe zsirtalanított.									
PBUR 1212/6 INOX	531020	-	13	16	25	70	6.000–9.800	15.000	10
PBUR 2020/6 INOX	531037	-	20	22	25	70	5.000–8.100	12.500	10
PBUR 2525/6 INOX	531044	-	25	30	25	70	5.000–8.100	12.500	10

Csapos ecsetkefék, fonott

PBGS = Ecsetkefék, fonott
SINGLETWIST®-kivitel



Különlegesen hajlékony egyszórtéjú, elsősorban belső sarkok megmunkálásához kifejlesztett kefeszerkezet. A fonat a forgásiránnyal ellentétesen tekert. Ezáltal elkerülhető a kefe munkavégzés közbeni szétnyílása.

Alkalmazási javaslat:

■ optimálisan alkalmazható fordulatszám-szabályozós meghajtáson
■ javasolt meghajtási teljesítmény 500 Watt



Megnevezés	Drótszál- \varnothing d ₆ [mm]			Kefe- \varnothing d ₁ [mm]	Fazék- \varnothing d ₂ [mm]	Kefe szálhossz l ₂ [mm]	Teljes hossz l ₁ [mm]	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹]	IP
	0,20	0,35	0,50							
Acéldrót (ST) – SINGLETWIST® kivitel										
PBGS 1010/6 ST	659267	659274	659281	10	10	25	65	5.000–7.500	10.000	10
PBGS 1212/6 ST	807002	-	-	12	10	28	71	5.000–7.500	10.000	10
Rozsdamentes drót (INOX) – SINGLETWIST® kivitel										
Műanyagbevonatos kefetesttel szállítjuk. Valamennyi INOX kefe zsirtalanított.										
PBGS 1010/6 INOX	659298	659304	659311	10	10	25	65	4.000–6.500	10.000	10
PBGS 1212/6 INOX	807019	-	-	12	10	28	71	4.000–6.500	10.000	10



PFERDVIDEO
További információk érhetők el itt, vagy a www.pferd.com honlapon.



Agresszívan dolgozó kefeszerszám. Alkalmos mindenféle közepesen nehéz megmunkálási feladathoz. Ideális szerszám sorják eltávolításához, furatok rozsdátlanításához és tisztításához. Forgás közben a kefe szétfeszül, ezáltal a nehezen elérhető munkafelületek, mint pl. furatok belső felülete, üreges testek belső felületei elérhetővé válnak.

Alkalmazási javaslat:

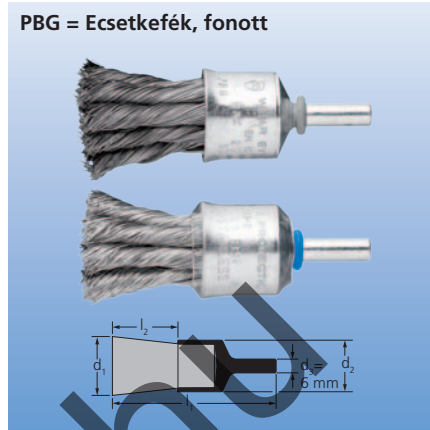
- előnyösebb fordulatszám-szabályozós hajtás alkalmazása, mivel így a forgó kefe szétfeszülését kontroll alatt tudjuk tartani.
- javasolt meghajtási teljesítmény 500 W

Rendelési példa:

EAN 4007220153314

PBG 1919/6 ST 0,35

POS kivétel rendelése esetén kérjük a POS kiegészítés megadását.



Megnevezés	Csomagolás		Kefe- \varnothing d_1 [mm]	Fazék- \varnothing d_2 [mm]	Kefe szál- hossz l_2 [mm]	Drótszál- \varnothing d_6 [mm]	Teljes hossz l_1 [mm]	Fona- tok száma	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹]
	EAN 4007220									

Acéldrót (ST)

PBG 1919/6 ST 0,25	-	936580	19	19	28	0,25	68	6	10.000–15.000	20.000
PBG 1919/6 ST 0,35	532416	153314	19	19	28	0,35	68	6	10.000–15.000	20.000
PBG 1919/6 ST 0,50	894361	531051	19	19	28	0,50	68	6	10.000–15.000	20.000
PBG 2323/6 ST 0,25	-	936603	23	23	28	0,25	68	8	10.000–15.000	20.000
PBG 2323/6 ST 0,35	-	936610	23	23	28	0,35	68	8	10.000–15.000	20.000
PBG 2323/6 ST 0,50	-	936627	23	23	28	0,50	68	8	10.000–15.000	20.000
PBG 3030/6 ST 0,25	-	936672	30	28	25	0,25	68	12	8.000–11.300	20.000
PBG 3030/6 ST 0,35	532423	531068	30	28	25	0,35	68	12	8.000–11.300	20.000
PBG 3030/6 ST 0,50	894422	531075	30	28	25	0,50	68	12	8.000–11.300	20.000

Rozsdamentes drót (INOX)

Műanyagbevonatos kefestettel szállítjuk. Valamennyi INOX kefe zsírtalanított.

PBG 1919/6 INOX 0,15	-	598078	19	19	28	0,15	68	6	8.000–13.000	20.000
PBG 1919/6 INOX 0,25	-	936597	19	19	28	0,25	68	6	8.000–13.000	20.000
PBG 1919/6 INOX 0,35	532430	220702	19	19	28	0,35	68	6	8.000–13.000	20.000
PBG 1919/6 INOX 0,60	894460	531082	19	19	28	0,60	68	6	8.000–13.000	20.000
PBG 2323/6 INOX 0,15	-	936634	23	23	28	0,15	68	8	8.000–13.000	20.000
PBG 2323/6 INOX 0,25	-	936641	23	23	28	0,25	68	8	8.000–13.000	20.000
PBG 2323/6 INOX 0,35	-	936658	23	23	28	0,35	68	8	8.000–13.000	20.000
PBG 2323/6 INOX 0,60	-	936665	23	23	28	0,60	68	8	8.000–13.000	20.000
PBG 3030/6 INOX 0,15	-	598085	30	28	25	0,15	68	12	6.000–9.800	20.000
PBG 3030/6 INOX 0,25	-	936689	30	28	25	0,25	68	12	6.000–9.800	20.000
PBG 3030/6 INOX 0,35	532447	531099	30	28	25	0,35	68	12	6.000–9.800	20.000
PBG 3030/6 INOX 0,60	894484	531105	30	28	25	0,60	68	12	6.000–9.800	20.000



POS-csomagolás

egyedi csomagolás a PFERD-TOOL-CENTER számára. A POS-csomagolású kefék megtalálhatók a 47–48. oldalon.



IP-csomagolás

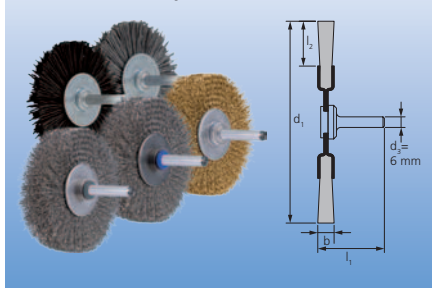
masszív ipari csomagolás



PFERDVIDEO

További információk érhetőek el itt, vagy a www.pferd.com honlapon.

RBU = Körkefék, fonatlan



Univerzálisan alkalmazható tisztításra, rozsdátlanításra, fényesítésre, hegesztési varratok tisztítására, gyenge sorják, korrózió és lakkok eltávolítására.

Alkalmazási javaslat:

- javasolt minimális gépteljesítmény 300 W
- a megfelelő csiszolószemcse kiválasztásához információk a 8. oldalon találhatóak



Rendelési példa:

EAN 4007220153017



RBU 3006/6 ST 0,20

POS kivétel rendelése esetén kérjük a POS kiegészítés megadását.



Megnevezés	Csomagolás		Kefe- d_1 [mm]	Kefe szélesség b [mm]	Kefe szál- hossz l_2 [mm]	Drótszál- \varnothing d_6 [mm]	Teljes hossz l_1 [mm]	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹]
									
Acéldrót (ST)									
RBU 2004/6 ST 0,20	-	152980	20	4	3	0,20	37	10.000–15.000	20.000
RBU 3006/6 ST 0,20	531808	153017	30	6	7	0,20	40	10.000–15.000	20.000
RBU 3009/6 ST 0,20	-	899250	30	9	7	0,20	42	10.000–15.000	20.000
RBU 4009/6 ST 0,20	-	153048	40	9	9	0,20	46	9.000–13.500	18.000
RBU 5004/6 ST 0,20	-	806593	50	4	9	0,20	41	7.500–11.300	15.000
RBU 5015/6 ST 0,20	531822	153079	50	15	13	0,20	50	7.500–11.300	15.000
RBU 6015/6 ST 0,20	-	658437	60	15	15	0,20	50	7.500–11.300	15.000
RBU 7004/6 ST 0,20	-	806609	70	4	9	0,20	41	7.500–11.300	15.000
RBU 7010/6 ST 0,30	-	658444	70	10	19	0,30	50	7.500–11.300	15.000
RBU 7015/6 ST 0,30	894606	153109	70	15	19	0,30	50	7.500–11.300	15.000
RBU 8004/6 ST 0,20	-	806616	80	4	10	0,20	41	6.000–9.000	12.000
RBU 8015/6 ST 0,30	-	153130	80	15	19	0,30	50	6.000–9.000	12.000
RBU 10010/6 ST 0,30	894613	658451	100	10	20	0,30	50	6.000–9.000	12.000
Rozsdamentes drót (INOX)									
RBU 2004/6 INOX 0,20	-	153000	20	4	3	0,20	37	8.000–13.000	20.000
RBU 3006/6 INOX 0,20	531884	153031	30	6	7	0,20	40	8.000–13.000	20.000
RBU 3009/6 INOX 0,20	-	899267	30	9	7	0,20	42	8.000–13.000	20.000
RBU 4009/6 INOX 0,20	-	153062	40	9	9	0,20	46	7.200–11.700	18.000
RBU 5004/6 INOX 0,20	-	806623	50	4	9	0,20	41	6.000–9.800	15.000
RBU 5015/6 INOX 0,20	531891	153093	50	15	13	0,20	50	6.000–9.800	15.000
RBU 6015/6 INOX 0,20	-	658468	60	15	15	0,20	50	6.000–9.800	15.000
RBU 7004/6 INOX 0,20	-	806630	70	4	9	0,20	41	6.000–9.800	15.000
RBU 7010/6 INOX 0,20	-	597835	70	10	19	0,20	50	6.000–9.800	15.000
RBU 7015/6 INOX 0,15	-	597842	70	15	19	0,15	50	6.000–9.800	15.000
RBU 7015/6 INOX 0,30	894620	153123	70	15	19	0,30	50	6.000–9.800	15.000
RBU 8004/6 INOX 0,20	-	806647	80	4	10	0,20	41	4.800–7.800	12.000
RBU 8010/6 INOX 0,20	-	578919	80	10	19	0,20	50	4.800–7.800	12.000
RBU 8015/6 INOX 0,15	-	597859	80	15	19	0,15	50	4.800–7.800	12.000
RBU 8015/6 INOX 0,30	-	153154	80	15	19	0,30	50	4.800–7.800	12.000
RBU 10010/6 INOX 0,30	894637	658475	100	10	20	0,30	50	4.800–7.800	12.000
Sárgaréz drót (MES)									
RBU 2004/6 MES 0,20	-	152997	20	4	3	0,20	37	8.000–13.000	20.000
RBU 3006/6 MES 0,20	-	153024	30	6	7	0,20	40	8.000–13.000	20.000
RBU 4009/6 MES 0,20	-	153055	40	9	9	0,20	46	7.200–11.700	18.000
RBU 5015/6 MES 0,20	-	153086	50	15	13	0,20	50	6.000–9.800	15.000
RBU 7015/6 MES 0,30	-	153116	70	15	19	0,30	50	6.000–9.800	15.000
RBU 8015/6 MES 0,30	-	153147	80	15	19	0,30	50	4.800–7.800	12.000
Műanyag szál, szilíciumkarbid szemcse (SiC)									
RBU 5004/6 SiC 120 0,55	-	936511	50	4	13	0,55	50	6.000–9.800	15.000
RBU 5015/6 SiC 180 0,90	531945	220610	50	15	13	0,90	50	6.000–9.800	15.000

Folytatást lásd a következő oldalon

Megnevezés	Csomagolás		Kefe- \varnothing d_1 [mm]	Kefe szélesség b [mm]	Kefe szál- hossz l_2 [mm]	Drótszál- \varnothing d_6 [mm]	Teljes hossz l_1 [mm]	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹]
									
	EAN 4007220								
RBU 7008/6 SiC 120 0,55	-	936528	70	8	19	0,55	50	6.000–9.800	15.000
RBU 7015/6 SiC 180 0,90	894644	220627	70	15	19	0,90	50	6.000–9.800	15.000
RBU 8008/6 SiC 120 0,55	-	936535	80	8	19	0,55	50	4.800–7.800	12.000
RBU 8015/6 SiC 180 0,90	-	220634	80	15	19	0,90	50	4.800–7.800	12.000
Műanyag szál, kerámia szemcse (CO)									
RBU 5004/6 CO 120 0,55	-	936542	50	4	10	0,55	50	6.000–9.800	15.000
RBU 5015/6 CO 120 1,10	-	899342	50	15	13	1,10	50	6.000–9.800	15.000
RBU 7008/6 CO 120 0,55	-	936559	70	8	19	0,55	50	6.000–9.800	15.000
RBU 7015/6 CO 120 1,10	-	899359	70	15	19	1,10	50	6.000–9.800	15.000
RBU 8008/6 CO 120 0,55	-	936566	80	8	19	0,55	50	4.800–7.800	12.000
RBU 8015/6 CO 120 1,10	-	899366	80	15	19	1,10	50	4.800–7.800	12.000

Csapos körkefék, fonott



Agresszívan dolgozó kefeszerszám. Nehezen hozzáférhető megmunkálási helyek, rések tisztításához, rozsdátlanításhoz, valamint hegesztési varratok megmunkálásához alkalmazható szerszám.

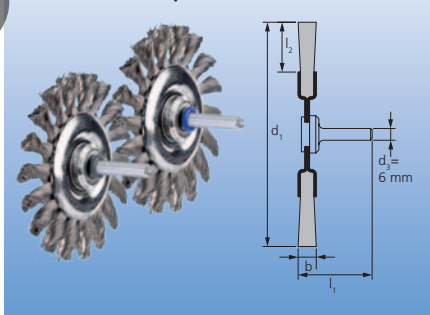
Alkalmazási javaslat:

■ javasolt minimális gépteljesítmény 500 W

Rendelési példa:

EAN 4007220153161
RBG 7006/6 ST 0,35
POS kivétel rendelése esetén kérjük a POS kiegészítés megadását.

RBG = Körkefék, fonott



Megnevezés	Csomagolás		Kefe- \varnothing d_1 [mm]	Kefe széles- ség b [mm]	Kefe szál- hossz l_2 [mm]	Drótszál- \varnothing d_6 [mm]	Teljes hossz l_1 [mm]	Fona- tok száma	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹]
										
	EAN 4007220									
Acéldrót (ST)										
RBG 7006/6 ST 0,35	531969	153161	76	6	16	0,35	42	18	12.500–18.800	25.000
RBG 7006/6 ST 0,50	894569	530177	76	6	16	0,50	42	18	12.500–18.800	25.000
RBG 7012/6 ST 0,35	-	658482	76	12	16	0,35	42	18	12.500–18.800	25.000
RBG 7012/6 ST 0,50	-	658680	76	12	16	0,50	42	18	12.500–18.800	25.000
RBG 10012/6 ST 0,35	-	530351	100	12	19	0,35	42	22	10.000–15.000	20.000
RBG 10012/6 ST 0,50	-	530399	100	12	19	0,50	42	22	10.000–15.000	20.000

Rozsdamentes drót (INOX)

Valamennyi INOX-kefe zsírtalanított.

RBG 7006/6 INOX 0,35	531976	220641	76	6	16	0,35	42	18	10.000–16.300	25.000
RBG 7006/6 INOX 0,50	894576	530603	76	6	16	0,50	42	18	10.000–16.300	25.000
RBG 7012/6 INOX 0,35	-	658697	76	12	16	0,35	42	18	10.000–16.300	25.000
RBG 7012/6 INOX 0,50	-	659472	76	12	16	0,50	42	18	10.000–16.300	25.000
RBG 10012/6 INOX 0,35	-	530405	100	12	19	0,35	42	22	8.000–13.000	20.000
RBG 10012/6 INOX 0,50	-	530610	100	12	19	0,50	42	22	8.000–13.000	20.000



POS-csomagolás

egyedi csomagolás a PFERD-TOOL-CENTER számára. A POS-csomagolású kefék megtalálhatók a 47–48. oldalon.



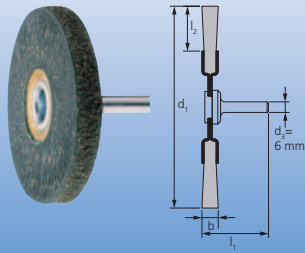
IP-csomagolás

masszív ipari csomagolás

Csapos körkefék

Csapos körkefék, vulkanizált

RBV = Körkefék, vulkanizált



Közepesen nehéz megmunkálási feladatokhoz alkalmazható. A drótszálak műanyagban rögzítettek, ezáltal a megmunkálási terület pontosan behatárolható.


Alkalmazási javaslat:

- javasolt minimális gépteljesítmény 300 W

Rendelési példa:

EAN 4007220220955
RBV 6307/6 ST 0,30



Megnevezés	Csomagolás	Kefe- \varnothing d_1 [mm]	Kefe szélesség b [mm]	Kefe szál-hossz l_2 [mm]	Drótszál- \varnothing d_5 [mm]	Teljes hossz l_1 [mm]	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹]
	 EAN 4007220							

Acéldrót (ST)

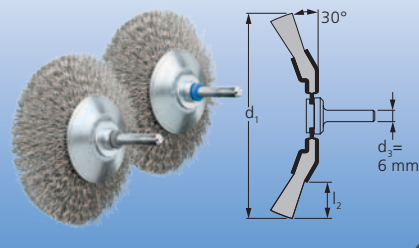
ST = sárgarézzel bevont acéldrót

RBV 6307/6 ST 0,30	220955	63	7	20	0,30	40	7.500–11.300	15.000
--------------------	--------	----	---	----	------	----	--------------	--------

Csapos kúpos kialakítású kefék

Csapos kúpos kialakítású kefék, fonatlan

KBU = Kúpos kialakítású kefék, fonatlan



Kiváló középnehéz megmunkálási feladatokhoz, mint sorják eltávolítása, tisztítás, rozsdátlanítás. A kúpos formakialakítás megkönnyíti a munkavégzést pl. belső éleken, hornyokban.


Alkalmazási javaslat:

- optimálisan alkalmazható fordulatszám-szabályozós szerszámmeghajtásokon
- egyenes csiszológ és flexibilis tengelyű hajtások alkalmazása ajánlott

Rendelési példa:

EAN 4007220899397
KBU 9510/6 ST 0,30



Megnevezés	Csomagolás	Kefe- \varnothing d_1 [mm]	Kefe szélesség b [mm]	Kefe szál-hossz l_2 [mm]	Drótszál- \varnothing d_5 [mm]	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹]
	 EAN 4007220						

Acéldrót (ST)

KBU 5010/6 ST 0,20	936351	50	10	10	0,20	7.500–11.300	15.000
KBU 7010/6 ST 0,30	936368	70	10	15	0,30	7.500–11.300	15.000
KBU 8010/6 ST 0,30	936375	80	10	20	0,30	6.000–9.000	12.000
KBU 9510/6 ST 0,30	899397	95	10	25	0,30	6.000–9.000	12.000

Rozsdamentes drót (INOX)

Valamennyi INOX-kefe zsirtalanított.

KBU 5010/6 INOX 0,20	936382	50	10	10	0,20	6.000–9.800	15.000
KBU 7010/6 INOX 0,15	936399	70	10	15	0,15	6.000–9.800	15.000
KBU 7010/6 INOX 0,20	936405	70	10	15	0,20	6.000–9.800	15.000
KBU 8010/6 INOX 0,30	936412	80	10	20	0,30	4.800–7.800	12.000
KBU 9510/6 INOX 0,30	899403	95	10	25	0,30	4.800–7.800	12.000



POS-csomagolás

egyedi csomagolás a PFERD-TOOL-CENTER számára. A POS-csomagolású kefék megtalálhatók a 47–48. oldalon.



IP-csomagolás

masszív ipari csomagolás



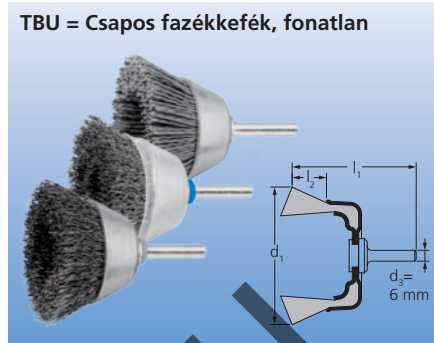
Univerzálisan alkalmazható tisztításra, rozsdátlanításra, fényesítésre, korrózió és lakkok eltávolítására. A fazékkéfék homlokoldalukon a teljes drótszálfelülettel dolgoznak. Előnyösen alkalmazhatók nagy sík – és könnyen hozzáférhető munkafelületeken.

Alkalmazási javaslat:

■ javasolt minimális gépteljesítmény 300 W

Rendelési példa:

EAN 4007220153345
 TBU 5010/6 ST 0,30
 POS kivétel rendelése esetén kérjük a POS kiegészítés megadását.



Megnevezés	Csomagolás		Kefe- \varnothing d_1 [mm]	Kefe szélesség b [mm]	Kefe szárhossz l_2 [mm]	Drótszál- \varnothing d_6 [mm]	Teljes hossz l_1 [mm]	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹]
	5	10							
	EAN 4007220								
Acéldrót (ST)									
TBU 5010/6 ST 0,30	532171	153345	50	10	20	0,30	75	5.300–7.900	10.500
TBU 6015/6 ST 0,30	-	153352	60	15	20	0,30	85	2.200–3.400	4.500
Rozsdamentes drót (INOX)									
Műanyagbevonatos kefestettel szállítjuk.									
TBU 5010/6 INOX 0,30	894651	579107	50	10	20	0,30	75	4.200–6.800	10.500
TBU 6015/6 INOX 0,30	-	579114	60	15	20	0,30	85	1.800–2.900	4.500
Műanyag szál, szilíciumkarbid szemcse (SiC)									
TBU 5010/6 SiC 180 0,90	894668	220719	50	10	20	0,90	75	4.200–6.800	10.500
TBU 6015/6 SiC 180 0,90	-	220726	60	15	20	0,90	85	1.800–2.900	4.500

Kefe készletek



BSO 5500 ST

Tartalom: 80 db

- 10 x RBU 3006/6 ST 0,20
- 10 x RBU 4009/6 ST 0,20
- 10 x RBU 5015/6 ST 0,20
- 10 x RBU 7015/6 ST 0,30
- 10 x TBU 5010/6 ST 0,30
- 10 x PBU 1010/6 ST 0,35
- 10 x PBU 1516/6 ST 0,35
- 10 x PBU 2020/6 ST 0,50

BSO 5600 ST

Tartalom: 23 db

- 4 x TBU 5010/6 ST 0,30
- 10 x PBU 2020/6 ST 0,50
- 5 x RBU 5015/6 ST 0,20
- 4 x RBG 7006/6 ST 0,35

BSO 5600 INOX

Tartalom: 23 db

- 4 x TBU 5010/6 INOX 0,30
- 10 x PBU 2020/6 INOX 0,50
- 5 x RBU 5015/6 INOX 0,20
- 4 x RBG 7006/6 INOX 0,35

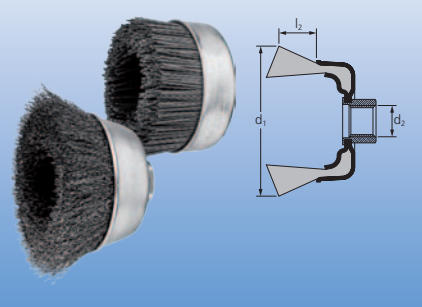
Megnevezés	EAN 4007220	IP
BSO 5500 ST	220962	1
BSO 5600 ST	808368	1
BSO 5600 INOX	808375	1

Fazékkék menettel

Fazékkék menettel, fonatlan



TBU = Fazékkék, fonatlan



Kiválóan alkalmas nagy felületeken közepesen nehéz megmunkálási feladatokhoz, sorják eltávolításához, tisztítási feladatokhoz, rozsdátlanításhoz.

Alkalmazási javaslat:

- optimálisan alkalmazható fordulatszám-szabályozós meghajtásokon

Rendelési példa:

EAN 4007220**153543**

POS TBU 60/M14 ST 0,30

5 db-os csomagolási egységnél kérjük a POS kiegészítés elhagyását.



Megnevezés	Csomagolás		Kefe- \varnothing d_1 [mm]	Kefe szál- hossz l_1 [mm]	Menet d_2	Drótszál- \varnothing d_s [mm]	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹]
	1	5						
Acéldrót (ST)								
POS TBU 60/M14 ST 0,30	153543	955192	60	20	M14x2	0,30	6.300–9.400	12.500
POS TBU 75/M14 ST 0,30	220849	955208	75	25	M14x2	0,30	6.300–9.400	12.500
POS TBU 100/M14 ST 0,30	153574	-	100	25	M14x2	0,30	4.300–6.400	8.500
Rozsdamentes drót (INOX)								
Valamennyi INOX-kefe zsirtalanított.								
POS TBU 60/M14 INOX 0,30	721742	955215	60	20	M14x2	0,30	5.000–8.100	12.500
POS TBU 75/M14 INOX 0,30	220856	955222	75	25	M14x2	0,30	5.000–8.100	12.500
POS TBU 100/M14 INOX 0,30	220863	-	100	25	M14x2	0,30	3.400–5.500	8.500
Műanyag szál, szilíciumkarbid szemcse (SiC)								
POS TBU 100/M14 SiC 120 1,00	530856	-	100	46	M14x2	1,00	2.400–3.900	6.000
POS TBU 100/M14 SiC 180 0,90	530870	-	100	46	M14x2	0,90	2.400–3.900	6.000

Más menettel készített kefeszerszámok ajánlatkérés alapján szállíthatók.



POS-csomagolás

egyedi csomagolás a PFERD-TOOL-CENTER számára. A POS-csomagolású kefék megtalálhatók a 47–48. oldalon.



IP-csomagolás

masszív ipari csomagolás





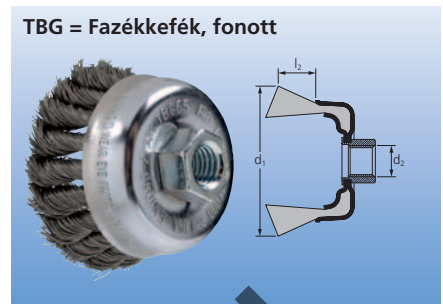
Agresszív dolgozó kefeszerszám. Kiválóan alkalmas nagy felületeken nehéz megmunkálási feladatokhoz, mint sorják eltávolítása, tisztítási feladatok, rozsdátlanítás.

Alkalmazási javaslat:

- optimálisan alkalmazhatók teljesítményerős sarokcsiszolókon

Rendelési példa:

EAN 4007220**153437**
 POS TBG 65/M14 ST 0,35
 5 db-os csomagolási egységnek kérjük a POS kiegészítést elhagyását.



TBG = Fazékkék, fonott

Megnevezés	Csomagolás		Keфе-ø d ₁ [mm]	Keфе szá-l- hossz l ₂ [mm]	Menet d ₂	Drótszál-ø d ₆ [mm]	Fonatok száma	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹]
EAN 4007220									

Acéldrót (ST)

POS TBG 65/M14 ST 0,35	153437	955079	65	22	M14x2	0,35	18	6.300–12.500	12.500
POS TBG 65/M14 ST 0,50	579121	955086	65	22	M14x2	0,50	18	6.300–12.500	12.500
POS TBG 65/M14 ST 0,80	579138	-	65	22	M14x2	0,80	18	6.300–12.500	12.500
POS TBG 80/M14 ST 0,50	806654	955093	80	20	M14x2	0,50	20	5.000–10.000	10.000
POS TBG 100/M14 ST 0,50	806661	955109	100	25	M14x2	0,50	24	4.500–9.000	9.000

Rozsdamentes drót (INOX)

Valamennyi INOX-kefe zírítalanított.

POS TBG 65/M14 INOX 0,35	220740	955116	65	22	M14x2	0,35	18	5.000–12.500	12.500
POS TBG 65/M14 INOX 0,50	598016	955123	65	22	M14x2	0,50	18	5.000–12.500	12.500
POS TBG 80/M14 INOX 0,35	806678	955130	80	20	M14x2	0,35	20	4.000–10.000	10.000
POS TBG 100/M14 INOX 0,35	806685	955147	100	25	M14x2	0,35	24	3.600–9.000	9.000

Más menettel készített kefeszerszámok ajánlatkérés alapján szállíthatók.



PFERDVIDEO

További információk érhetők el itt, vagy a www.pferd.com honlapon.

Agresszív dolgozó kefeszerszám. Kiválóan alkalmas nagy felületeken nehéz megmunkálási feladatokhoz, mint sorják eltávolítása, tisztítási feladatok, rozsdátlanítás. A határoló gyűrű miatt a drótszálak nem tudnak oldalirányban kitérni.

Alkalmazási javaslat:

- optimálisan alkalmazhatók teljesítményerős sarokcsiszolókon
- ha a drótszálak a határoló gyűrűig elkopnak, akkor a gyűrű eltávolítható, ezáltal a maradék drótszálhossz felszabadul és teljes egészében felhasználható

Rendelési példa:

EAN 4007220**153482**
 TBGR 80/M14 ST 0,50



TBGR = Fazékkék, fonott határoló gyűrűvel

Megnevezés	Csomagolás	Keфе-ø d ₁ [mm]	Keфе szá-l- hossz l ₂ [mm]	Menet d ₂	Drótszál-ø d ₆ [mm]	Fonatok száma	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹]
EAN 4007220								

Acéldrót (ST)

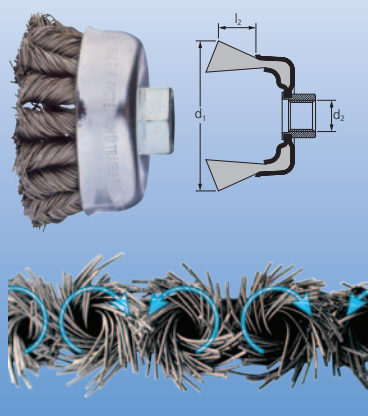
TBGR 80/M14 ST 0,50	153482	80	25	M14x2	0,50	22	4.300–8.500	8.500
TBGR 100/M14 ST 0,50	153505	100	25	M14x2	0,50	26	4.300–8.500	8.500
TBGR 100/5/8 ST 0,50	598009	100	25	5/8-11	0,50	26	4.300–8.500	8.500
TBGR 125/5/8 ST 0,50	584811	125	25	5/8-11	0,50	32	3.300–6.500	6.500
TBGR 150/5/8 ST 0,50	584828	150	20	5/8-11	0,50	40	2.800–5.500	5.500

Fazékkefék menettel

Fazékkefék menettel, fonott



TBG CT = Fazékkefék, fonott, COMBITWIST® kivitel



Agresszívan dolgozó kefeszerszám. Kiválóan alkalmas nagy felületeken nehéz megmunkálási feladatokhoz, mint sorják eltávolítása, tisztítási feladatok, rozsdátlanítás.

Előnyök:

- nyugodt körbefutás éleken, sarkokon
- éleken történő munkavégzésnél sem lép fel visszaütés
- megnövelt élettartam
- megnövelt leválasztási teljesítmény
- megakadályozza a fonatok „szétszavardását”

Alkalmazási javaslat:

- optimálisan alkalmazhatók teljesítményerős sarokcsiszolókon

Rendelési példa:

EAN 4007220806692

POS TBG 65/M14 CT ST 0,35

5 db-os csomagolási egységnek kérjük a POS kiegészítés elhagyását.

PFERDERGONOMICS®:



Megnevezés	Csomagolás		Kefe- \varnothing d_1 [mm]	Kefe szál- hossz l_2 [mm]	Menet d_2	Drótszál- \varnothing d_6 [mm]	Fonatok száma	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹]
	1	5							
EAN 4007220									

Acéldrót (ST) – COMBITWIST® kivitel

POS TBG 65/M14 CT ST 0,35	806692	955154	65	22	M14x2	0,35	18	6.300–12.500	12.500
POS TBG 65/M14 CT ST 0,50	806708	955161	65	22	M14x2	0,50	18	6.300–12.500	12.500
POS TBG 80/M14 CT ST 0,50	806715	955178	80	20	M14x2	0,50	20	5.000–10.000	10.000
POS TBG 100/M14 CT ST 0,50	806722	955185	100	25	M14x2	0,50	24	4.500–9.000	9.000

Rozsdamentes drót (INOX) – COMBITWIST® kivitel

Valamennyi INOX-kefe zsírtalanított.

POS TBG 65/M14 CT INOX 0,35	806739	-	65	22	M14x2	0,35	18	5.000–12.500	12.500
POS TBG 65/M14 CT INOX 0,50	806746	-	65	22	M14x2	0,50	18	5.000–12.500	12.500
POS TBG 80/M14 CT INOX 0,35	806753	-	80	20	M14x2	0,35	20	4.000–10.000	10.000
POS TBG 100/M14 CT INOX 0,35	806760	-	100	25	M14x2	0,35	24	3.600–9.000	9.000

Más menettel készített kefeszerszámok ajánlatkérés alapján szállíthatók.



POS-csomagolás

egyedi csomagolás a PFERD-TOOL-CENTER számára. A POS-csomagolású kefék megtalálhatók a 47–48. oldalon.



IP-csomagolás

masszív ipari csomagolás



PFERDVIDEO

További információk érhetők el itt, vagy a www.pferd.com honlapon.





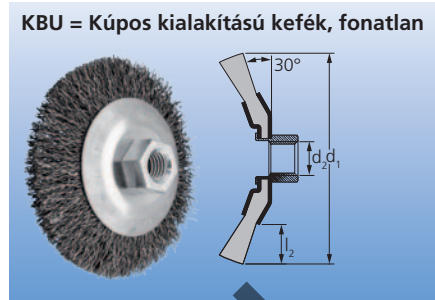
Kiválóan alkalmas nagy felületeken nehéz megmunkálási feladatokhoz, mint sörjék eltávolítása, tisztítási feladatok, rozsdátlanítás. A kúpos formakialakítás megkönnyíti a munkavégzést pl. belső éleken, hornyokban.

Alkalmazási javaslat:

- a legkülönbözőbb megmunkálási feladatokhoz, sarokcsiszolókkal történő munkavégzéshez max. 80 m/s kerületi sebességig
- optimálisan alkalmazható fordulatszám-szabályozós meghajtásokon

Rendelési példa:

EAN 4007220**220832**
 POS KBU 10010/M14 ST 0,35
 5 db-os csomagolási egységnél kérjük a POS kiegészítés elhagyását.



Megnevezés	Csomagolás		Kefe- \varnothing d_1 [mm]	Kefe szélesség b [mm]	Kefe szálhossz l_2 [mm]	Menet d_2	Drótszál- \varnothing d_6 [mm]	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹]	
	1	5								
	EAN 4007220									
Acéldrót (ST)										
POS KBU 10010/M14 ST 0,35	220832	955314	100	10	22	M14x2	0,35	6.300–12.500	12.500	
POS KBU 11510/M14 ST 0,35	806777	-	115	10	30	M14x2	0,35	6.300–12.500	12.500	
Rozsdamentes drót (INOX) Valamennyi INOX-kefe zsírtalanított.										
POS KBU 10010/M14 INOX 0,35	531129	955321	100	10	22	M14x2	0,35	5.000–12.500	12.500	
POS KBU 11510/M14 INOX 0,35	806784	-	115	10	30	M14x2	0,35	5.000–12.500	12.500	

Más menettel készített kefeszerszámok ajánlatkérés alapján szállíthatók.

Kúpos kialakítású kefék menettel, fonott



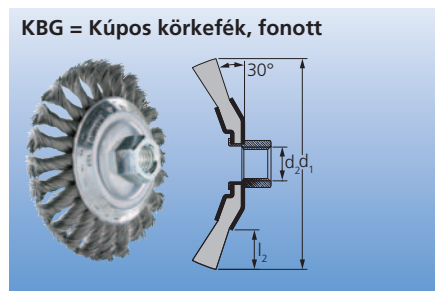
Agresszívan dolgozó kefeszerszám. Kiválóan alkalmas nehéz megmunkálási feladatokhoz, mint sörjéltalanítás, tisztítási feladatok, rozsdátlanítás. A kúpos formakialakítás megkönnyíti a munkavégzést pl. belső éleken, hornyokban.

Alkalmazási javaslat:

- optimálisan alkalmazhatók teljesítményerős sarokcsiszolókon

Rendelési példa:

EAN 4007220**153529**
 POS KBG 10013/M14 ST 0,50
 5 db-os csomagolási egységnél kérjük a POS kiegészítés elhagyását.



Megnevezés	Csomagolás		Kefe- \varnothing d_1 [mm]	Kefe szélesség b [mm]	Kefe szálhossz l_2 [mm]	Menet d_2	Drótszál- \varnothing d_6 [mm]	Fonatok száma	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹]
	1	5								
	EAN 4007220									
Acéldrót (ST)										
POS KBG 10013/M14 ST 0,50	153529	955239	100	13	22	M14x2	0,50	22	10.000–15.000	20.000
POS KBG 11515/M14 ST 0,50	220818	955246	115	15	26	M14x2	0,50	22	7.500–12.500	15.000
POS KBG 12515/M14 ST 0,50	531167	-	125	15	19	M14x2	0,50	28	7.500–12.000	15.000
Rozsdamentes drót (INOX) Valamennyi INOX-kefe zsírtalanított.										
POS KBG 10013/M14 INOX 0,35	220801	955253	100	13	22	M14x2	0,35	22	8.600–15.000	20.000
POS KBG 11515/M14 INOX 0,35	220825	955260	115	15	26	M14x2	0,35	22	6.000–12.500	15.000
POS KBG 12515/M14 INOX 0,35	531174	-	125	15	19	M14x2	0,35	28	6.000–12.000	15.000

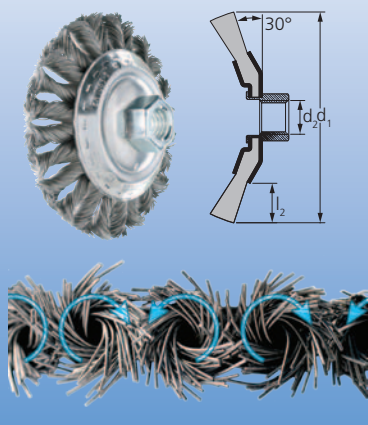
Más menettel készített kefeszerszámok ajánlatkérés alapján szállíthatók.

Kúpos kialakítású kefék menettel

Kúpos kialakítású kefék menettel, fonott



KBG CT = Kúpos körkefék, fonott COMBITWIST® kivitel



Agresszívan dolgozó kefeszerszám. Kiválóan alkalmas nehéz megmunkálási feladatokhoz, mint sorják eltávolítása, tisztítási feladatok, rozsdátlanítás. A kúpos formakialakítás megkönnyíti a munkavégzést pl. belső éleken, hornyokban.

Előnyök:

- nyugodt körbefutás éleken, sarkokon
- éleken történő munkavégzésnél sem lép fel visszaütés
- megnövelt élettartam
- megnövelt leválasztási teljesítmény
- megakadályozza a fonatok szétcsavarodását

Alkalmazási javaslat:

- optimálisan alkalmazhatók teljesítményerős sarokcsiszolókon

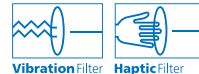
Rendelési példa:

EAN 4007220593431

POS KBG 10013/M14 CT ST 0,50

5 db-os csomagolási egységnek kérjük a POS kiegészítés elhagyását.

PFERDERGONOMICS®:



Megnevezés	Csomagolás		Kefe- \varnothing d_1 [mm]	Kefe szélesség b [mm]	Kefe szálhossz l_2 [mm]	Menet d_2	Drótszál- \varnothing d_6 [mm]	Fonatok száma	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹]
	1	5								
	EAN 4007220									

Acéldrót (ST) – COMBITWIST® kivitel

POS KBG 10013/M14 CT ST 0,50	593431	955277	100	13	22	M14x2	0,50	22	10.000–15.000	20.000
POS KBG 11515/M14 CT ST 0,50	593448	955284	115	15	26	M14x2	0,50	22	7.500–12.500	15.000
POS KBG 12515/M14 CT ST 0,50	593455	-	125	15	19	M14x2	0,50	28	7.500–12.000	15.000

Rozsdamentes drót (INOX) – COMBITWIST® kivitel

Valamennyi INOX-kefe zsírtalanított.

POS KBG 10013/M14 CT INOX 0,35	593462	955291	100	13	22	M14x2	0,35	22	8.000–15.000	20.000
POS KBG 11515/M14 CT INOX 0,35	593479	955307	115	15	26	M14x2	0,35	22	6.000–12.500	15.000
POS KBG 12515/M14 CT INOX 0,35	593486	-	125	15	19	M14x2	0,35	28	6.000–12.000	15.000

Más menettel készített kefeszerszámok ajánlatkérés alapján szállíthatók.



POS-csomagolás

egyedi csomagolás a PFERD-TOOL-CENTER számára. A POS-csomagolású kefék megtalálhatók a 47–48. oldalon.



IP-csomagolás

masszív ipari csomagolás



PFERDVIDEO

További információk érhetők el itt, vagy a www.pferd.com honlapon.



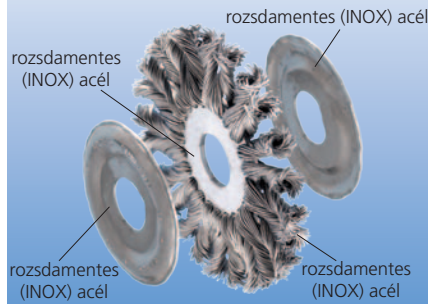
PFERD-műszaki kefék INOX-TOTAL kivitel

A rozsdamentes (INOX) anyagok megmunkálásához a PFERD az INOX elemi drótszálakból készült keféin túl INOX-TOTAL kivitelben is kínál kefeszerszámokat.

Ezek a kefeszerszámok abban különböznek az INOX keféktől, hogy nem csak a kefe szálanya, hanem a szerszám valamennyi építőeleme 1.4310-es (V2A) anyagból készül. Ezek a kefék a megmunkálás szempontjából rendkívül kritikusnak ítélt helyeken, nehéz megmunkálási feladatokhoz a vegyiparban, a vegyipari készülék gyártásban, az élelmiszeriparban, az atomiparban alkalmazhatók.

További részletes információk a rozsdamentes (INOX) anyagok megmunkálásáról és a PFERD INOX-TOTAL műszaki keféiről a fejezet 9. oldalán található.

Furatos INOX-TOTAL körkefék felépítése



Csapos INOX-TOTAL ecsetkefék felépítése



PFERDVIDEO

További információk érhetők el itt, vagy a www.pferd.com honlapon.



További PFERD szerszámokat, valamint értékes alkalmazási tanácsokat talál az INOX anyagok megmunkálásához a „PFERD-PRAXIS INOX anyagok megmunkálásához” c. kiadványunkban. Keresse műszaki és értékesítési tanácsadóinkat.



Az ecsetkefék kiválóan alkalmazhatók nehezen hozzáférhető helyeken, furatokban, üreges testekben és belső sarkokon.

PBUIIT

Könnyű munkavégzésekhez használható. Forgó mozgásnál a kefeszálak szétnyílnak, így elsősorban nehezen hozzáférhető helyeken, furatok és üreges megmunkálásához alkalmazhatók.

PBGSIT

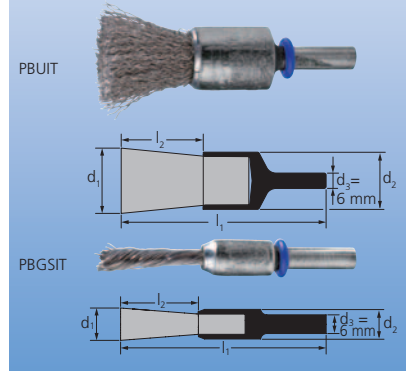
Elsősorban belső sarkok megmunkálásához használható. A fonatok a forgásiránnyal ellentétesen tekertek, az elemi szálak ezért nem tudnak széttekeredni.

Rendelési példa:

EAN 4007220**808382**
PBUIIT 1516/6 INOX 0,15

PBUIIT = Csapos ecsetkefék, fonatlan

PBGSIT = Csapos ecsetkefék, fonott, SINGLETWIST® kivitel



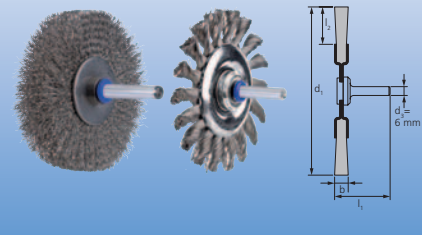
Megnevezés	Csomagolás EAN 4007220	Kefe- \varnothing d_1 [mm]	Fazék- \varnothing d_2 [mm]	Kefe szál- hossz l_2 [mm]	Drótszál- \varnothing d_6 [mm]	Teljes hossz l_1 [mm]	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹]
------------	-------------------------------	--------------------------------------	---------------------------------------	--------------------------------------	--	----------------------------------	--	---

Rozsdamentes drót (INOX)

Valamennyi INOX-kefe zsirtalanított, fonatlan.

PBUIIT 1516/6 INOX 0,15	808382	15	16	22	0,15	65	7.200–11.700	18.000
PBUIIT 1516/6 INOX 0,20	808399	15	16	22	0,20	65	7.200–11.700	18.000
PBUIIT 2020/6 INOX 0,15	808405	20	22	25	0,15	70	7.200–11.700	18.000
PBUIIT 2020/6 INOX 0,20	808412	20	22	25	0,20	70	7.200–11.700	18.000
fonott – SINGLETWIST®-fonat								
PBGSIT 1010/6 INOX 0,20	808429	10	10	25	0,20	65	4.000–6.500	10.000
PBGSIT 1010/6 INOX 0,35	808436	10	10	25	0,35	65	4.000–6.500	10.000

RBUIT = Csapos körkefék, fonatlan,
RBGIT = Csapos körkefék, fonott



Univerzálisan alkalmazható tisztításhoz, sorják, felületi elszíneződések eltávolításához.

A fonott drótszálakból készült kefék agresszívebben dolgoznak.

Rendelési példa:
EAN 4007220**808443**
RBUIT 3006/6 INOX 0,20



Megnevezés	Csomagolás	Kefe- \varnothing d_1 [mm]	Kefe szélesség b [mm]	Kefe szálhossz l_2 [mm]	Drótszál- \varnothing d_2 [mm]	Fonatok száma	Teljes hossz l_1 [mm]	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹]
	EAN 4007220								

Rozsdamentes drót (INOX)

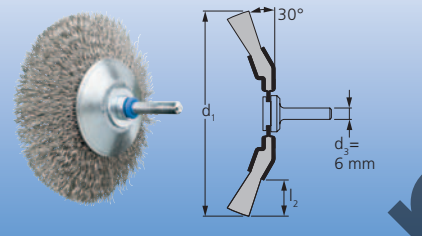
Valamennyi INOX-kefe zsrítalanított, fonatlan

RBUIT 3006/6 INOX 0,20	808443	30	6	7	0,20	-	40	8.000–13.000	20.000
RBUIT 5015/6 INOX 0,20	808450	50	15	13	0,20	-	50	6.000–9.800	15.000
RBUIT 7015/6 INOX 0,15	808467	70	15	19	0,15	-	50	6.000–9.800	15.000
RBUIT 7015/6 INOX 0,30	808474	70	15	19	0,30	-	50	6.000–9.800	15.000
RBUIT 8015/6 INOX 0,15	808481	80	15	19	0,15	-	50	4.800–7.800	12.000
RBUIT 8015/6 INOX 0,30	808498	80	15	19	0,30	-	50	4.800–7.800	12.000

fonott

RBGIT 7006/6 INOX 0,35	808504	76	6	16	0,35	18	42	10.000–16.300	25.000
------------------------	--------	----	---	----	------	----	----	---------------	--------

KBUIT = Csapos kúpos körkefék, fonatlan



Kiválóan alkalmazhatók közepesen nehéz megmunkálási feladatokhoz, mint sorják eltávolítása, tisztítási feladatok, rozsdátlanítás. A kúpos formakialakítás megkönnyíti a munkavégzést a nehezen hozzáférhető helyeken, mint belső éleken, hornyokban.

Alkalmazási javaslat:

- használható egyenescsiszolókon és flexibilis tengelyű hajtásokon
- optimálisan alkalmazható fordulatszám-szabályozós meghajtásokon

Rendelési példa:
EAN 4007220**936474**
KBUIT 5010/6 INOX 0,20



Megnevezés	Csomagolás	Kefe- \varnothing d_1 [mm]	Kefe szélesség b [mm]	Kefe szálhossz l_2 [mm]	Drótszál- \varnothing d_2 [mm]	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹]
	EAN 4007220						

Rozsdamentes drót (INOX)

Valamennyi INOX-kefe zsrítalanított.

KBUIT 5010/6 INOX 0,20	936474	50	10	10	0,20	6.000–9.800	15.000
KBUIT 7010/6 INOX 0,15	936481	70	10	15	0,15	6.000–9.800	15.000
KBUIT 7010/6 INOX 0,20	936498	70	10	15	0,20	6.000–9.800	15.000
KBUIT 8010/6 INOX 0,30	936504	80	10	20	0,30	4.800–7.800	12.000



IP-csomagolás
masszív ipari csomagolás

RGBIT CT

Agresszív dolgozó kefeszerszám. Nehéz megmunkálási feladatokhoz alkalmas a fémiparban, mint revételítés, rozsdátlanítás, sorjátlanítás, valamint hegesztési varratok tisztítási munkái és a ragasztóanyag maradványok eltávolítása.

RGBIT PIPE CT

Agresszív és stabil kefeszerszám, a nagy mechanikai igénybevételnek kiválóan ellenáll. A csővezeték és tartályépítésnél nehéz megmunkálási feladatokhoz alkalmas. Az extrém keskeny kivitel következtében nehezen hozzáférhető helyeken, mint pl. gyökvarratok megmunkálásához kiválóan alkalmas.

Előnyök:

- nyugodt körbefutás éleken, sarkokon
- éleken történő munkavégzésnél sem lép fel visszaütés
- megnövelt élettartam
- megnövelt leválasztási teljesítmény
- megakadályozza a fonatok „szétcsavarodását” munkavégzés közben.

Alkalmazási javaslat:

- optimálisan alkalmazhatók teljesítményerős szabályozható-fordulatszámú sarokcsiszolókon

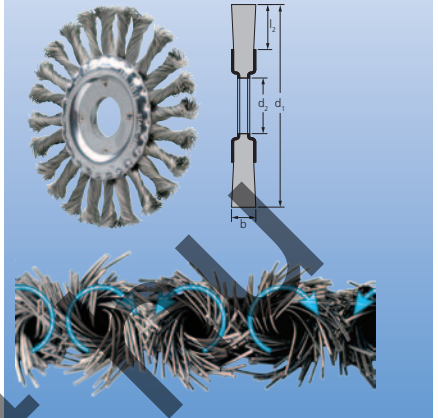
Rendelési példa:

EAN 4007220**808511**
 POS RGBIT 11506/22,2 PIPE CT INOX 0,50

PFERDERGONOMICS®:



RGBIT = Körkefék, fonott
RGBIT PIPE = Körkefék, fonott, Pipeline
CT = COMBITWIST® kivitel



Megnevezés	Csomagolás	Kefe- \varnothing d_1 [mm]	Kefe széles- ség b [mm]	Kefe szál- hossz l_1 [mm]	Furat- \varnothing d_2 [mm]	Drótszál- \varnothing d_6 [mm]	Fona- tok száma	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹]
	 EAN 4007220								

Rozsdamentes drót (INOX) – COMBITWIST® kivitel

Valamennyi INOX-kefe zírítalanított.

POS RGBIT 11512/22,2 CT INOX 0,35	808528	115	12	22	22,2	0,35	24	5.000–12.500	12.500
POS RGBIT 11506/22,2 PIPE CT INOX 0,50	808511	115	6	21	22,2	0,50	36	5.000–12.500	12.500



POS-csomagolás

egyedi csomagolás a PFERD-TOOL-CENTER számára. A POS-csomagolású kefék megtalálhatók a 47–48. oldalon.



Szerszámbefogó

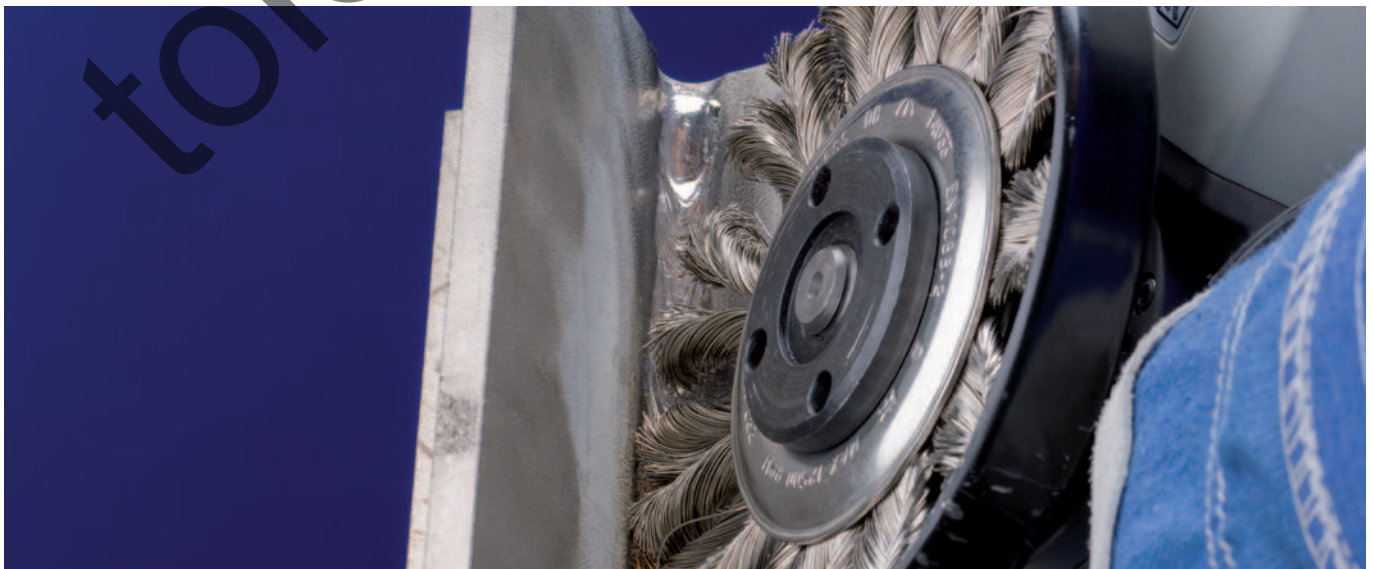
BO 8/22,2 5-10
 (EAN 4007220751930)

alkalmas az összes fonott körkeféhez 125 mm átmérőig, \varnothing 22,2 mm furattal. **Biztonsági előírás:** A befogók csak max. 150 mm átmérőjű keféhez alkalmazhatók. **További információk:** Részletes információk és rendelési adatok a megfelelő adapterkészletekhez és szerszámbefogókhoz a 44–46. oldalon található.



PFERDVIDEO

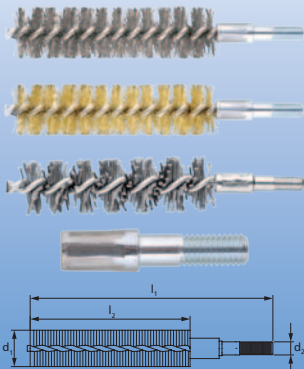
További információk érhetők el itt, vagy a www.pferd.com honlapon.



Hengeres testű kefék (belső kefék)

Hengeres testű kefék (belső kefék)

IBU = Belső kefék, fonatlan menetes kivitel



Speciális szerszám csövek, menetek, csatlakozások sorjainak eltávolításához. 20 mm átmérőig a keféket olyan befogóval szállítjuk, amellyel befogásuk a 6 mm-es befogópatronba megoldható. A 3/8-os menettel ellátott kefékhez olyan befogót szállítunk, amellyel 10 mm-es befogópatronba foghatók be.

Alkalmazási javaslat:

- alacsonyabb fordulatszám tartományokra, 1.000 min⁻¹ fordulatszámig alkalmazhatók

Rendelési információ:

Drótszál- \varnothing SiC-belsőkefe 1,00 mm.

Rendelési példa:

EAN 4007220659533

IBU 0880/M6 ST 0,15

Kérjük a megnevezést a kívánt száanyag fajta-
val és drótszál- \varnothing -vel kiegészíteni.



Megnevezés	A kefe szánya				Kefe- \varnothing d ₁ [mm]	Kefe szál- hossz l ₂ [mm]	Menet d ₂	Drótszál- \varnothing d ₆ [mm]	Teljes hossz l ₁ [mm]	IP
	Acél	INOX	Sárgaréz	SiC 180						
	EAN 4007220									
IBU 0880/M6	659533	659540	659557	659564	8	80	M6	0,15	120	10
IBU 1080/M6	659571	659588	659595	659601	10	80	M6	0,15	120	10
IBU 1280/M6	659618	659625	659632	659649	12	80	M6	0,15	120	10
IBU 1380/M6	660447	660454	660461	660478	13	80	M6	0,20	120	10
IBU 1580/M6	660485	660515	660522	660539	15	80	M6	0,20	120	10
IBU 1680/M6	660546	660553	660560	660577	16	80	M6	0,20	120	10
IBU 1880/M6	660584	660591	660607	660614	18	80	M6	0,20	120	10
IBU 2080/M6	660621	660638	660645	660652	20	80	M6	0,20	120	10
IBU 22100/3/8 BSW	660669	660676	660683	660690	22	100	3/8	0,20	170	10
IBU 25100/3/8 BSW	660706	660713	660720	660737	25	100	3/8	0,20	170	10
IBU 30100/3/8 BSW	660744	660751	660768	660775	30	100	3/8	0,20	170	10
IBU 32100/1/2 BSW	749425	749449	749456	-	32	100	1/2	0,25	170	10
IBU 38100/1/2 BSW	749463	749470	749487	-	38	100	1/2	0,30	170	10
IBU 40100/1/2 BSW	749494	749500	749517	-	40	100	1/2	0,30	170	10
IBU 44100/1/2 BSW	749524	749531	749548	-	44	100	1/2	0,30	170	10
IBU 50100/1/2 BSW	749555	-	-	-	50	100	1/2	0,35	170	5
IBU 57100/1/2 BSW	749562	-	-	-	57	100	1/2	0,35	170	5
IBU 63100/1/2 BSW	749579	-	-	-	63	100	1/2	0,35	170	5
IBU 69100/1/2 BSW	749586	-	-	-	69	100	1/2	0,35	170	5
IBU 75100/1/2 BSW	749593	-	-	-	75	100	1/2	0,35	170	1
IBU 82100/1/2 BSW	749609	-	-	-	82	100	1/2	0,35	170	1
IBU 101100/1/2 BSW	749616	-	-	-	101	100	1/2	0,50	170	1

SWG = Gyorsbefogó



Belső kefékkel történő kézi munkavégzéseknél alkalmazhatók. A gyorsbefogók az IBUV hosszabbítóval kombinálhatók és kiegészíthetők. A lehetséges összeszerelési variációk a 41. oldalon lévő „Kombinációs lehetőségek” táblázatban találhatóak.

Az SWG-6 gyorsbefogó 6 mm-es befogópatron tartalmaz, amelybe a 6 mm-es befogócsappal ellátott szerszámok foghatók be.

Valamennyi a 10-es patroncsoportba tartozó befogópatron használható. További részletes információk és rendelési adatok a 209-es katalógusfejezetben találhatóak.

Rendelési példa:

EAN 4007220721803

SWG-M6

Kérjük a megnevezést a kívánt menettel kiegészíteni.

Megnevezés	Menet				Befogópatron 6 mm	Teljes hossz l ₁ [mm]	IP
	M6	3/8	1/2				
	EAN 4007220						
SWG-	721803	723036	749333	-		135	1
SWG-6	-	-	-	723043		150	1



Nehezen hozzáférhető helyeken történő munkavégzéshez különböző hosszabbítót (IBUV), tartót (IBUS) és gyorsbefogót (SWG) kínálunk.

A lehetséges összeszerelési variációk a „Kombinációs lehetőségek” táblázatban találhatók.

Kérjük vegye figyelembe a menetes perem külső átmérőjét:

M6 = 12 mm

3/8 = 12 mm

1/2 = 16 mm

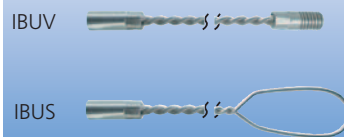
Rendelési példa:

EAN 4007220726884

IBUV M6 300

Kérjük a megnevezést a kívánt menettel kiegészíteni.

IBUV = Hosszabbító belső kefékhez
IBUS = Acéldrót tartó belső kefékhez



Megnevezés	Menet			Teljes hossz l_1 [mm]	IP
	M6	3/8	1/2		
	EAN 4007220				
IBUV ... 300	726884	726891	750032	300	1
IBUV ... 1000	660782	660799	750049	1.000	1
IBUS ... 300	726907	726914	750094	300	1
IBUS ... 1000	660805	660812	750100	1.000	1

Kombinációs lehetőségek

Az IBUV hosszabbító és a drótszár (IBUS) különböző alkalmazási kombinációkat kínálnak ahhoz, hogy a szerszámmal a kívánt hossz-méretet elérjük. Az IBUV hosszabbítóból több darab is összezsavarható egymással.

Példa:

IBUV 1000 (hosszabbító) + IBUS 300 (acéldrót tartó)

= elérni kívánt teljes hossz 1.300 mm

Hosszabbító	SWG [mm]	IBUS 300 [mm]	IBUS 1000 [mm]
nélkül	135	300	1.000
IBUV 300	435	600	1.300
IBUV 1000	1.135	1.300	2.000



Speciális kialakítású szerszám, csövek, menetek, csatlakozó idomok, szelepek belső felületeinek kézi tisztításához.

Rendelési információ:

Műanyagszálak (nylon) csiszolószemcse nélkül.

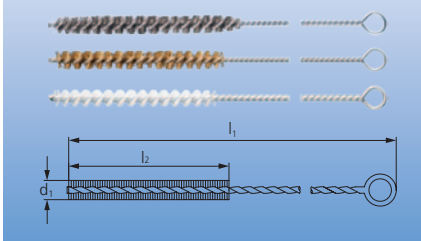
Rendelési példa:

EAN 4007220748923

IBU 06100 ST 0,15

Kérjük a megnevezést a kívánt száanyag fajtával és drótszál- \varnothing -vel kiegészíteni.

IBU = Belső kefék, fonatlan menet nélküli kivitel



Megnevezés	A kefe száanyagja					Kefe- \varnothing d_1 [mm]	Kefe szál-hossz l_2 [mm]	Teljes hossz l_1 [mm]	IP
	Acél 0,15	INOX 0,15	Sárgaréz 0,15	Nylon 0,20	Nylon 0,30				
	EAN 4007220								
IBU 06100	748923	748930	748947	748961	-	6	100	300	10
IBU 08100	748985	748992	749005	749012	-	8	100	300	10
IBU 10100	749036	749050	749043	749067	-	10	100	300	10
IBU 12100	749074	749081	749098	-	749104	12	100	300	10
IBU 15100	749111	749128	749142	-	749159	15	100	300	10
IBU 20100	749166	749173	749180	-	749197	20	100	300	10
IBU 25100	749203	749210	749227	-	749708	25	100	300	10
IBU 30100	749241	749258	749265	-	749272	30	100	300	10



IP-csomagolás
masszív ipari csomagolás

Kézi kefék

Kézi kefék

HBU = Kézi kefék univerzális alkalmazhatóság

Univerzálisan alkalmazható könnyű tisztítási és rozsdátlanítási munkákhoz.

HBU LH = Kézi kefék Long Handle (LH)

Felületeken tisztítási, rozsdátlanítási, hegesztési varratok tisztítási munkáihoz alkalmazhatók. Extra hosszú nyéllel.

HBUP = Kézikefék műanyag testtel

Univerzálisan alkalmazhatók könnyű tisztítási és rozsdátlanítási munkákhoz. A hajlított kétkomponenses nyélnek köszönhetően ergonomiailag megfelelő és biztonságos a munkavégzés. A rozsdamentes (INOX) drótszálakkal készült kefék használata az élelmiszeriparban engedélyezett.



HapticFilter

HBK = Kézi kefék ékvarratokhoz

A „V” formakialakításnak megfelelően sarokvarratok rozsdátlanításához, tisztításához, ill. egyéb V alakú varratokhoz alkalmazhatók.

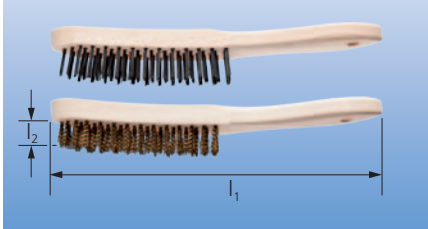
Rendelési példa:

EAN 4007220659489

HBU 10 ST 0,35

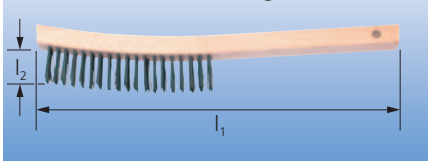
Rendelésnél kérjük a drótszál anyagminőséget és a drótszál Ø-t megadni.

HBU = Kézi kefék univerzális alkalmazhatóság



Megnevezés	A kefe szápanyaga			Sorok száma Z	Kefe szálhossz l_2 [mm]	Teljes hossz l_1 [mm]	IP
	Acél 0,35	INOX 0,30	Sárgaréz 0,30				
EAN 4007220							
HBU 10	659489	659496	-	1	25	290	10
HBU 20	572191	572221	572528	2	25	290	10
HBU 30	572207	572238	572535	3	25	290	10
HBU 40	572214	572245	572542	4	25	290	10
HBU 50	153741	572252	572559	5	25	290	10
HBU 60	713341	713365	-	6	25	290	10
Nagy kiserelés							
HBU 30 GP	808320	-	-	3	25	290	50
HBU 40 GP	808337	808351	-	4	25	290	50
HBU 50 GP	808344	-	-	5	25	290	50

HBU LH = Kézi kefék Long Handle (LH)



Megnevezés	A kefe szápanyaga	Sorok száma Z	Kefe szálhossz l_2 [mm]	Teljes hossz l_1 [mm]	IP
	Acél 0,35				
EAN 4007220					
HBU LH 30	616840	3	25	350	10
HBU LH 40	616857	4	25	350	10

HBUP = Kézi kefék műanyag köpennyel



Megnevezés	A kefe szápanyaga			Sorok száma Z	Kefe szálhossz l_2 [mm]	Teljes hossz l_1 [mm]	IP
	Acél 0,40	INOX 0,40	Sárgaréz 0,30				
EAN 4007220							
HBUP 10	906583	906743	-	1	25	290	10
HBUP 20	906590	906750	906712	2	25	290	10
HBUP 30	906644	906767	906729	3	25	290	10
HBUP 40	906651	906774	906736	4	25	290	10
HBUP 50	906705	906781	-	5	25	290	10

HBK = Kézi kefék ékvarratokhoz



Megnevezés	A kefe szápanyaga		Sorok száma Z	Kefe szálhossz l_2 [mm]	Teljes hossz l_1 [mm]	IP
	Acél 0,35	INOX 0,35				
EAN 4007220						
HBK 30	572481	572498	3	35	290	10



IP-csomagolás
masszív ipari csomagolás

Hivatkozás: Valamennyi kézi kefe markolata lyukkal ellátott, így kiválóan prezentálható a PFERD-TOOL-CENTER-en. Az egyszerű beazonosítást segíti az EAN-kód, a rendelési szám és kefe szápanyagának a jelölése.

HBG = Kézi kefék, ívelt kivitel

Kiválóan alkalmas nehezen hozzáférhető belső élek, sarkok, csövek tisztítására.

acél = sárgarézrel bevont acéldrót

HBZ = Kézi kefék gyújtógyertyákhoz

Kiválóan alkalmas gyújtógyertyák és kisméretű munkadarabok, szerszámok tisztítására.

HBB = Kézi kefék/tömbkefék

Kiválóan alkalmas felületek tisztításához, rozsdátlanításához.

HBF = Reszelőkefék

reszelők tisztításához

HBFM = Műszerészkefék

Kiválóan alkalmas finom felületeken könnyű tisztítási munkákhoz. A 0,15 mm-es szálvas-


tagtság puha működést eredményez, mellyel finom felület érhető el.

Rendelési példa:


EAN 4007220153727

HBG 10 ST 0,30


Kérjük a drótszál anyagminőségét és átmérőjét megadni.

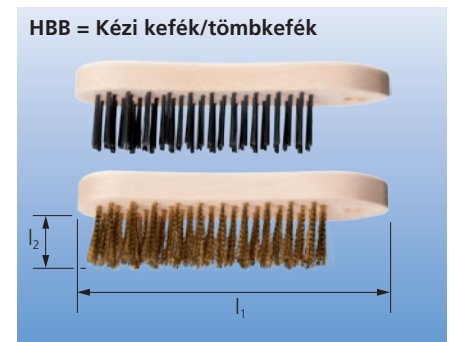
Megnevezés	A kefe szálanyaga			Sorok száma Z	Kefe szál- hossz l_2 [mm]	Teljes hossz l_1 [mm]	
	Acél 0,30	INOX 0,30	Sárgaréz 0,30				
	EAN 4007220						
HBG 10	153727	153734	572672	1	25	265	10




Megnevezés	A kefe szálanyaga	Sorok száma Z	Kefe szálhossz l_2 [mm]	Teljes hossz l_1 [mm]	
	Sárgaréz 0,15				
	EAN 4007220				
HBZ 30	572566	3	15	145	10




Megnevezés	A kefe szálanyaga		Sorok száma Z	Kefe szál- hossz l_2 [mm]	Teljes hossz l_1 [mm]	
	Acél 0,35	Sárgaréz 0,30				
	EAN 4007220					
HBB 50	572504	573020	5	35	200	10



Megnevezés	A kefe szálanyaga	Sorok száma Z	Kefe szálhossz l_2 [mm]	Teljes hossz l_1 [mm]	
	Acél 0,15				
	EAN 4007220				
HBF 10	015315	1	7	232	5



Megnevezés	A kefe szálanyaga			Sorok száma Z	Kefe szál- hossz l_2 [mm]	Teljes hossz l_1 [mm]	
	Acél 0,15	INOX 0,15	Sárgaréz 0,15				
	EAN 4007220						
HBFM 40	659502	659519	659526	4	20	220	10



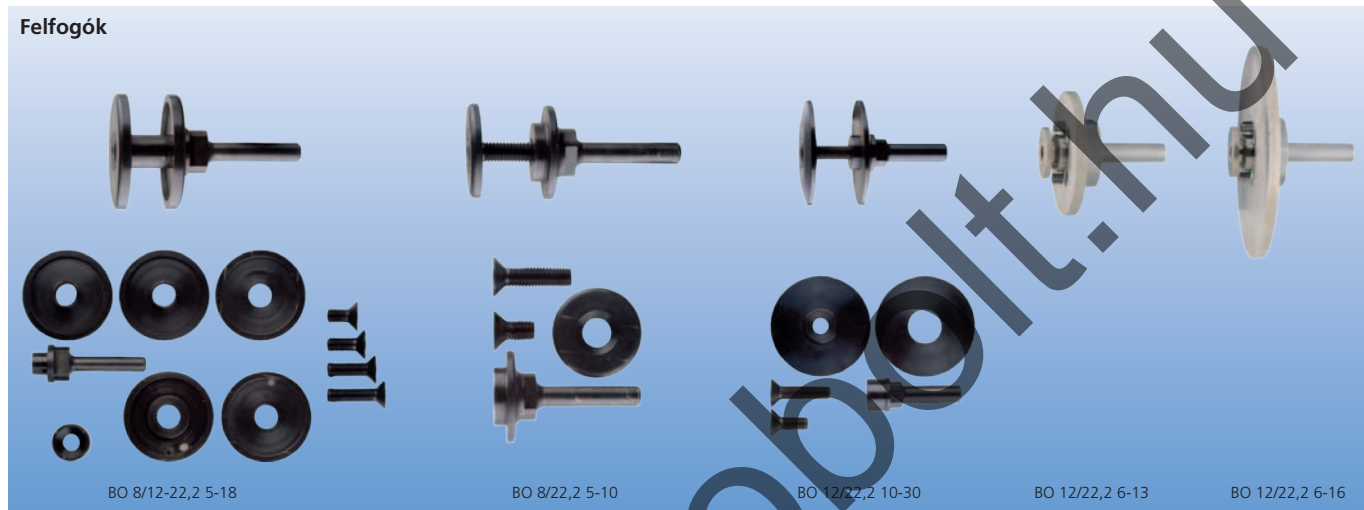
A fonatos és fonatlan körkefék, valamint a furatos tányérkefék patronos meghajtó gépekbe történő felfogatásához a PFERD minden kefetípushoz megfelelő felfogót kínál.

Az alkalmazott kefetípusokhoz a megfelelő felfogók az alábbi táblázatban találhatóak.

Példák kefék szerszámfelfogóval történő alkalmazására



Felfogók



Alkalmazásukkal a furatos körkefék felfoghatóak a befogópatronnal ellátott elektromos egyenes csiszolókra és flexibilis tengelyű hajtásokra.

További információk és megrendelési adatok a szerszámhajtásokhoz a 209-es katalógus fejezetben találhatóak.

Biztonságtechnikai ajánlás:

■ A felfogókat max. \varnothing 150 mm-es kefe átmérőig lehet alkalmazni.

Megnevezés	EAN 4007220	Csap- \varnothing [mm]	Felfogási szélesség [mm]	Megfelelő az alábbi kefékhez	Oldal	
BO 8/12-22,2 5-18	751923	8	5-18	fonatlan körkefék (RBU) \varnothing 150 mm-ig, keskeny kivitel fonatlan körkefék (RBU) 10020, széles kivitel fonatlan körkefék (RBU) 12520, széles kivitel	11 12, 13 12, 13	1
BO 8/22,2 5-10	751930	8	5-10	fonatlan körkefék (RBU) 10028, széles kivitel fonatlan körkefék (RBU) 12528, széles kivitel fonott körkefék (RBU) \varnothing 125 mm-ig 22,2 mm-es furattal	12, 13 12, 13 15, 16	1
BO 12/22,2 10-30	561317	12	10-30	fonatlan körkefék (RBU) \varnothing 150 mm, széles kivitel fonott körkefék (RBG) \varnothing 150 mm	12, 13 15	1
BO 12/22,2 6-13	808887	12	6-13	tányérkefék (DBU) \varnothing 100 mm	22	1
BO 12/22,2 6-16	808894	12	6-16	tányérkefék (DBU) \varnothing 125-150 mm-ig	22	1

Felfogók POLISCRATCH-kefékhez BO 8/M14



A POLISCRATCH-kefe felfogó egyenes csiszolókra, flexibilis tengelyű hajtásokra vagy fűrőgépekre történő felfogatásához alkalmazható.

Biztonsági előírás:

■ kizárólag a POLISCRATCH-kefékhez használható

Megnevezés	EAN 4007220	Menet	Csap- \varnothing [mm]	Megfelelő az alábbi kefékhez	Oldal	
BO 8/M14	900482	M14	8	fonatlan körkefék (RBU), POLISCRATCH kivitel	14	1



IP-csomagolás
masszív ipari csomagolás

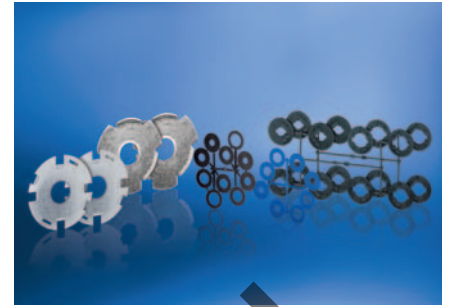
A furat- \emptyset megfelelő méretre történő beállításához a PFERD a furatos fonatlan körkeféihez a

- keskeny
- széles
- sorjátlanító
- műanyagmagos

kivitelekhez a megfelelő adapterkészletet kínálja.

A rendszer következetes alakhűsége/pontossága megakadályozza, hogy az adapter betétek az alkalmazás során átforduljanak.

A készletben található megfelelő furat- \emptyset -k az alábbi táblázatokból kiválaszthatók.

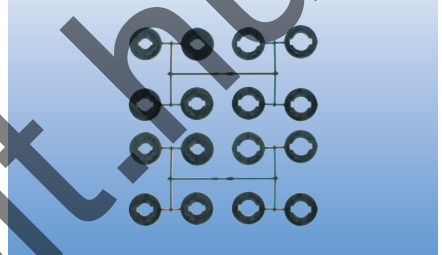


Az AK 32-es adapter készlettel a keskeny kivitelű körkefék valamennyi járatos sarokcsiszolóra felfoghatók.

Alkalmazástechnikai ajánlás:

- különösen az alacsony hőterhelésnek és erőhatásnak kitett munkavégzésekhez ajánlott

Adapterkészlet AK 32



Megnevezés	EAN 4007220	A készletben az alábbi furat- \emptyset -k találhatóak [mm]	Megfelelő az alábbi kefékhez	Oldal	
AS AK 32	608593	20,0 / 18,0 / 14,0 / 12,0 / 25,4 (1) / 22,2 (7/8) / 16,0 (5/8) / 12,7 (1/2)	RBU, keskeny kivitel $\geq \emptyset$ 150 mm	11	1

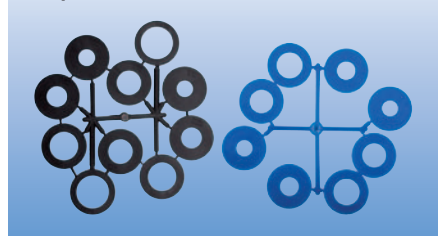


Az AK 32-2 adapter készlettel a széles kivitelű körkefék valamennyi járatos sarokcsiszolóra felfoghatók.

Alkalmazástechnikai ajánlások:

- különösen az alacsony hőterhelésnek és erőhatásnak kitett munkavégzésekhez ajánlott
- a magas hőterhelésnek és erőhatásnak kitett munkavégzésekhez az AM 51 adapterpár alkalmazása ajánlott

Adapterkészlet AK 32-2



Megnevezés	EAN 4007220	A készletben az alábbi furat- \emptyset -k találhatóak [mm]	Megfelelő az alábbi kefékhez	Oldal	
AS AK 32-2	806890	31,75 / 20,0 / 18,0 / 14,0 / 12,0 / 25,4 (1) / 22,2 (7/8) / 19,2 (.750) / 16,0 (5/8) / 12,7 (1/2)	RBU, széles kivitel $\geq \emptyset$ 150 mm	12, 13	1

Adapterpár AM 51



Az AM 51 típusú adapterpárral valamennyi széles kivitelű, valamint műanyagtestű körkefe 150 mm kefeátmérőtől a forgalomban lévő összes meghajtógépre felhelyezhető. Egy adapterpár 2 db adapterből áll.

Alkalmazási javaslat:


- különösen nagy hőterhelésnek és erőhatásnak kitett munkavégzésekhez ajánlott
- kisebb hőterhelésnek és erőhatásnak kitett munkavégzéseknél az AK 32-2-es adapter is alkalmazható

Rendelési példa:

EAN 4007220549803

AP AM 51/14,0



Megnevezés	EAN 4007220	A készletben az alábbi furat- ϕ -k találhatóak [mm]	Megfelelő az alábbi kefékhez	Oldal	
AP AM 51/14,0	549803	14,0	RBU, széles kivitel $\geq \phi$ 150 mm RBUP műanyag köpennyel $\geq \phi$ 150 mm	12, 13 21	1
AP AM 51/16,0	548486	16,0	RBU, széles kivitel $\geq \phi$ 150 mm RBUP műanyag köpennyel $\geq \phi$ 150 mm	12, 13 21	1
AP AM 51/20,0	549834	20,0	RBU, széles kivitel $\geq \phi$ 150 mm RBUP műanyag köpennyel $\geq \phi$ 150 mm	12, 13 21	1
AP AM 51/22,2	806906	22,2	RBU, széles kivitel $\geq \phi$ 150 mm RBUP műanyag köpennyel $\geq \phi$ 150 mm	12, 13 21	1
AP AM 51/25,4	548509	25,4	RBU, széles kivitel $\geq \phi$ 150 mm RBUP műanyag köpennyel $\geq \phi$ 150 mm	12, 13 21	1
AP AM 51/30,0	806913	30,0	RBU, széles kivitel $\geq \phi$ 150 mm RBUP műanyag köpennyel $\geq \phi$ 150 mm	12, 13 21	1
AP AM 51/32,0	606605	32,0	RBU, széles kivitel $\geq \phi$ 150 mm RBUP műanyag köpennyel $\geq \phi$ 150 mm	12, 13 21	1

Adapterpár APM 50,8



Az APM 50,8 adapterpárral a sorjázókefék és a fonott telepített gépek kefék a forgalomban lévő összes meghajtógépre felhelyezhetők. Egy készlet három adapterpárból áll.

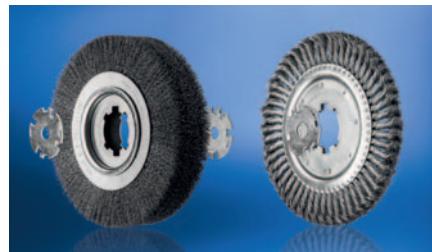
Alkalmazástechnikai ajánlás:


- különösen nagy hőterhelésnek és erőhatásnak kitett munkavégzésekhez ajánlott

Rendelési példa:

EAN 4007220900376

APM 50,8/16-20












Megnevezés	EAN 4007220	A készletben az alábbi furat- ϕ -k találhatóak [mm]	Megfelelő az alábbi kefékhez	Oldal	
APM 50,8/16-20	900376	16,0/18,0/20,0	RGB, fonott kefék telepített gépekhez RBU, sorjázókefék kivitel	19 20	1
APM 50,8/22,2-30	900390	22,2/25,4/30,0	RGB, fonott kefék telepített gépekhez RBU, sorjázókefék kivitel	19 20	1
APM 50,8/32-40	900406	32,0/35,0/40,0	RGB, fonott kefék telepített gépekhez RBU, sorjázókefék kivitel	19 20	1



IP-csomagolás

masszív ipari csomagolás

Megnevezés	EAN 4007220		Termék- kép	Megnevezés	EAN 4007220		Termék- kép		
RBU = Körkefék, fonatlan				RBG CT = Körkefék fonott, COMBITWIST® kivitel					
POS RBU 10020/14,0 ST 0,30	956236	12		POS RBG 11512/22,2 CT ST 0,50	593356	16			
POS RBU 10028/14,0 ST 0,30	956243	12		POS RBG 11512/M14 CT ST 0,50	806814	16			
POS RBU 12520/14,0 ST 0,30	956250	12		POS RBG 12512/22,2 CT ST 0,50	593363	16			
POS RBU 12528/14,0 ST 0,30	956274	12		POS RBG 12512/M14 CT ST 0,50	806821	16			
POS RBU 15025/AK32-2 ST 0,20	956281	12		POS RBG 17813/22,2 CT ST 0,50	593370	16			
POS RBU 15025/AK32-2 ST 0,30	956304	12		POS RBG 17813/22,2 CT ST 0,80	593394	16			
POS RBU 15038/AK32-2 ST 0,20	956298	12		POS RBG 11512/22,2 CT INOX 0,35	593400	16			
POS RBU 15038/AK32-2 ST 0,30	956311	12		POS RBG 11512/M14 CT INOX 0,35	806838	16			
POS RBU 18025/AK32-2 ST 0,20	956335	12		POS RBG 12512/22,2 CT INOX 0,35	593417	16			
POS RBU 18025/AK32-2 ST 0,30	956342	12		POS RBG 12512/M14 CT INOX 0,35	806845	16			
POS RBU 18038/AK32-2 ST 0,30	956359	12	POS RBG 17813/22,2 CT INOX 0,35	593424	16				
POS RBU 20025/AK32-2 ST 0,20	956366	12	PBU = Ecsetkefék, fonatlan						
POS RBU 20025/AK32-2 ST 0,30	956373	12	POS PBU 1516/6 ST 0,20	894491	24				
POS RBU 20038/AK32-2 ST 0,30	956380	12	POS PBU 1516/6 ST 0,35	532256	24				
POS RBU 10020/14,0 INOX 0,30	956397	12	POS PBU 2020/6 ST 0,20	894514	24				
POS RBU 10028/14,0 INOX 0,30	956403	12	POS PBU 2020/6 ST 0,50	532263	24				
POS RBU 12520/14,0 INOX 0,30	956410	12	POS PBU 1516/6 INOX 0,20	894545	24				
POS RBU 12528/14,0 INOX 0,30	956434	12	POS PBU 1516/6 INOX 0,35	532287	24				
POS RBU 15025/AK 32-2 INOX 0,20	956441	12	POS PBU 2020/6 INOX 0,20	894552	24				
POS RBU 15025/AK 32-2 INOX 0,30	956465	12	POS PBU 2020/6 INOX 0,50	532294	24				
POS RBU 15038/AK 32-2 INOX 0,20	956458	12	POS PBU 1516/6 SiC 180	532348	24				
POS RBU 15038/AK 32-2 INOX 0,30	956472	12	POS PBU 2020/6 SiC 180	532355	24				
POS RBU 18025/AK32-2 INOX 0,20	956489	12	PBG = Ecsetkefék, fonott						
POS RBU 18025/AK 32-2 INOX 0,30	956496	12	POS PBG 1919/6 ST 0,35	532416	27				
POS RBU 18038/AK 32-2 INOX 0,30	956502	12	POS PBG 1919/6 ST 0,50	894361	27				
POS RBU 20025/AK32-2 INOX 0,20	956519	12	POS PBG 3030/6 ST 0,35	532423	27				
POS RBU 20025/AK 32-2 INOX 0,30	956526	12	POS PBG 3030/6 ST 0,50	894422	27				
POS RBU 20038/AK 32-2 INOX 0,30	956533	12	POS PBG 1919/6 INOX 0,35	532430	27				
RBU = Körkefék fonatlan, sarokcsiszolókhöz				POS PBG 1919/6 INOX 0,60	894460		27		
POS RBU 11512/M14 ST 0,30	806968	14	POS PBG 3030/6 INOX 0,35	532447	27				
POS RBU 12512/M14 ST 0,30	806975	14	POS PBG 3030/6 INOX 0,60	894484	27				
POS RBU 11512/M14 INOX 0,30	806982	14	RBU = Csapos körkefék, fonatlan						
POS RBU 12512/M14 INOX 0,30	806999	14	POS RBU 3006/6 ST 0,20	531808	28				
POLISCRATCH kivitel				POS RBU 5015/6 ST 0,20	531822	28			
POS RBU 10020/M14 SC ST 0,60	892459	14	POS RBU 7015/6 ST 0,30	894606	28				
RBG = Körkefék, fonott				POS RBU 10010/6 ST 0,30	894613	28			
POS RBG 10012/M14 ST 0,50	658970	15	POS RBU 3006/6 INOX 0,20	531884	28				
POS RBG 11512/22,2 ST 0,50	153512	15	POS RBU 5015/6 INOX 0,20	531891	28				
POS RBG 11512/M14 ST 0,50	658987	15	POS RBU 7015/6 INOX 0,30	894620	28				
POS RBG 12512/22,2 ST 0,50	530597	15	POS RBU 10010/6 INOX 0,30	894637	28				
POS RBG 12512/M14 ST 0,50	658994	15	POS RBU 5015/6 SiC 180 0,90	531945	28				
POS RBG 15013/22,2 ST 0,60	597996	15	POS RBU 7015/6 SiC 180 0,90	894644	29				
POS RBG 17813/22,2 ST 0,50	153413	15	RBG = Csapos körkefék, fonott						
POS RBG 17813/M14 ST 0,50	659007	15	POS RBG 7006/6 ST 0,35	531969	29				
POS RBG 17813/22,2 ST 0,80	578940	15	POS RBG 7006/6 ST 0,50	894569	29				
POS RBG 11512/22,2 INOX 0,35	220795	15	POS RBG 7006/6 INOX 0,35	531976	29				
POS RBG 11512/M14 INOX 0,35	659014	15	POS RBG 7006/6 INOX 0,50	894576	29				
POS RBG 12512/22,2 INOX 0,35	530788	15	TBU = Csapos fazékkefék, fonatlan						
POS RBG 12512/M14 INOX 0,35	659021	15	POS TBU 5010/6 ST 0,30	532171	31				
POS RBG 17813/22,2 INOX 0,35	220733	15	POS TBU 5010/6 INOX 0,30	894651	31				
POS RBG 17813/M14 INOX 0,35	659038	15	POS TBU 5010/6 SiC 180 0,90	894668	31				

Folytatás a következő oldalon

Megnevezés	EAN 4007220	Termék- kép
TBU = Fazékkéfék menettel, fonatlan		
POS TBU 60/M14 ST 0,30	153543	32
POS TBU 75/M14 ST 0,30	220849	32
POS TBU 100/M14 ST 0,30	153574	32
POS TBU 60/M14 INOX 0,30	721742	32
POS TBU 75/M14 INOX 0,30	220856	32
POS TBU 100/M14 INOX 0,30	220863	32
POS TBU 100/M14 SiC 120 1,00	530856	32
POS TBU 100/M14 SiC 180 0,90	530870	32
TBG = Fazékkéfék menettel, fonott		
POS TBG 65/M14 ST 0,35	153437	33
POS TBG 65/M14 ST 0,50	579121	33
POS TBG 65/M14 ST 0,80	579138	33
POS TBG 80/M14 ST 0,50	806654	33
POS TBG 100/M14 ST 0,50	806661	33
POS TBG 65/M14 INOX 0,35	220740	33
POS TBG 65/M14 INOX 0,50	598016	33
POS TBG 80/M14 INOX 0,35	806678	33
POS TBG 100/M14 INOX 0,35	806685	33
COMBITWIST® kivitel		
POS TBG 65/M14 CT ST 0,35	806692	34
POS TBG 65/M14 CT ST 0,50	806708	34
POS TBG 80/M14 CT ST 0,50	806715	34
POS TBG 100/M14 CT ST 0,50	806722	34
POS TBG 65/M14 CT INOX 0,35	806739	34
POS TBG 65/M14 CT INOX 0,50	806746	34
POS TBG 80/M14 CT INOX 0,35	806753	34
POS TBG 100/M14 CT INOX 0,35	806760	34
KBU = Kúpos kialakítású kéfék, fonatlan		
POS KBU 10010/M14 ST 0,35	220832	35
POS KBU 11510/M14 ST 0,35	806777	35
POS KBU 10010/M14 INOX 0,35	531129	35
POS KBU 11510/M14 INOX 0,35	806784	35
KBG = Kúpos kialakítású kéfék, fonott		
POS KBG 10013/M14 ST 0,50	153529	35
POS KBG 11515/M14 ST 0,50	220818	35
POS KBG 12515/M14 ST 0,50	531167	35
POS KBG 10013/M14 INOX 0,35	220801	35
POS KBG 11515/M14 INOX 0,35	220825	35
POS KBG 12515/M14 INOX 0,35	531174	35
COMBITWIST® kivitel		
POS KBG 10013/M14 CT ST 0,50	593431	36
POS KBG 11515/M14 CT ST 0,50	593448	36
POS KBG 12515/M14 CT ST 0,50	593455	36
POS KBG 10013/M14 CT INOX 0,35	593462	36
POS KBG 11515/M14 CT INOX 0,35	593479	36
POS KBG 12515/M14 CT INOX 0,35	593486	36
RBGIT CT = Körkéfék INOX-TOTAL, COMBITWIST® kivitel		
POS RBGIT 11506/22,2 PIPE CT INOX 0,50	808511	39
POS RBGIT 11512/22,2 CT INOX 0,35	808528	39

Hivatkozás: Valamennyi kézi kefe markolata lyukkal ellátott, így kiválóan prezentálható a PFERD-TOOL-CENTER-en. Az egyszerű beazonosítást segíti az EAN-kód, a rendelési szám és kefe szálananyagának a jelölése.

Megnevezés	EAN 4007220	Termék- kép
HBU = Kézi kéfék univerzális alkalmazhatóság		
HBU 10 ST 0,35	659489	42
HBU 20 ST 0,35	572191	42
HBU 30 ST 0,35	572207	42
HBU 40 ST 0,35	572214	42
HBU 50 ST 0,35	153741	42
HBU 60 ST 0,35	713341	42
HBU 10 INOX 0,30	659496	42
HBU 20 INOX 0,30	572221	42
HBU 30 INOX 0,30	572238	42
HBU 40 INOX 0,30	572245	42
HBU 50 INOX 0,30	572252	42
HBU 60 INOX 0,30	713365	42
HBU 20 MES 0,30	572528	42
HBU 30 MES 0,30	572535	42
HBU 40 MES 0,30	572542	42
HBU 50 MES 0,30	572559	42
50 db-os csomagolás		
HBU 30 GP ST 0,35	808320	42
HBU 40 GP ST 0,35	808337	42
HBU 50 GP ST 0,35	808344	42
HBU 40 GP INOX 0,35	808351	42
HBU LH = Kézi kéfék Long Handle (LH)		
HBU LH 30 ST 0,35	616840	42
HBU LH 40 ST 0,35	616857	42
HBUP = Kézi kéfék műanyag markolattal		
HBUP 10 ST 0,40	906583	42
HBUP 20 ST 0,40	906590	42
HBUP 30 ST 0,40	906644	42
HBUP 40 ST 0,40	906651	42
HBUP 50 ST 0,40	906705	42
HBUP 10 INOX 0,40	906743	42
HBUP 20 INOX 0,40	906750	42
HBUP 30 INOX 0,40	906767	42
HBUP 40 INOX 0,40	906774	42
HBUP 50 INOX 0,40	906781	42
HBUP 20 MES 0,30	906712	42
HBUP 30 MES 0,30	906729	42
HBUP 40 MES 0,30	906736	42
HBK = Kézi kéfék ékvarratokhoz		
HBK 30 ST 0,35	572481	42
HBK 30 INOX 0,35	572498	42
HBG = Kézi kéfék, ívelt kivitel		
HBG 10 ST 0,30	153727	43
HBG 10 INOX 0,30	153734	43
HBG 10 MES 0,30	572672	43
HBZ = Kézi kéfék gyújtógyertyákhoz		
HBZ 30 MES 0,15	572566	43
HBB = Kézi kéfék/hasábkéfék		
HBB 50 ST 0,35	572504	43
HBB 50 MES 0,30	573020	43
HBF = Reszelőkéfék		
HBF 10 ST 0,15	015315	43
HBFM = Kézi kéfék műszerészek részére		
HBFM 40 ST 0,15	659502	43
HBFM 40 INOX 0,15	659519	43
HBFM 40 MES 0,15	659526	43