



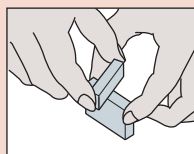
A méter egység definíciója

A 17. Súly és Mérték konferencián 1983-ban döntöttek a méter új definíciója felől, amely a fénynek vákuumban 1/299 792 458 másodperc alatt megtett útja. A mérőhasábok e hossz mérték megtestesítői, amelyet az ipar igen előszeretettel használ.

A tökéletes mérőhasáb összetapasztás

- Tapasztás mindig tiszta körülmények között puha asztal felett végezze, hogy ha a mérőhasáb kicsúszik a kezéből, akkor se sérülhessen meg.
- A szennyeződések a mérőhasáb felületéről minden esetben szármalmentes puha ruhával távolítsa el és a tisztításhoz használjon petróleumot.
- Ezen első szintű tisztítás után a felületeket tisztítását puha kefével vagy szabad levegőnyomással véglegesítse.
- Soha ne használjon alkoholt vagy benzint a tisztításhoz; azok károsíthatják vagy korrodálhatják is a mérőhasáb felületét.
- A tisztításhoz mikroszálal kendő javasolt.
- Ellenőrizze a tiszta mérőhasáb felületét, hogy az rozsdá- és karcmentes e.
- Ha a mérőhasáb mérőfelülete karcos, sérült, körültekintően használjon speciális ceraston követ. Alacsony mérőerő mellett húzza végig a mérőhasábot a ceraston felületén.
- Ha mérőfelület megfelelő, de a tapasztás sikertelen, törölje át a mérőfelület egészségügyi vattával.

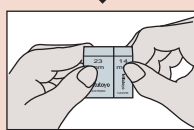
a. Vastag mérőhasábok tapasztása



Helyezze egymásra a mérőhasábokat 90° elforgatott pozícióban.

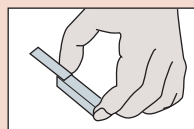


Forgassa addig a mérőhasábokat, amíg azok mérőfelülete teljesen fedésbe nem kerül.

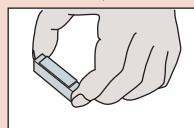


Illessze össze a mérőfelületeket.

b. Vastag és vékony mérőhasábok tapasztása

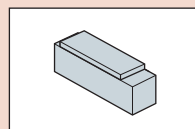


Helyezze a fenti helyzetben a vékony hasábot a vastag hasábra

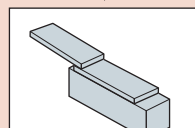


A vékony hasábot csúsztassa addig, amíg az a vastag hasáb mérőfelületével teljesen fedésbe nem kerül.

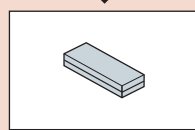
c. Vékony mérőhasábok tapasztása



Elcsúszás elleni biztosításként csúsztassa a vékony hasábot egy vastagabb hasábra.

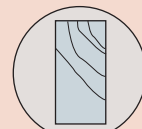
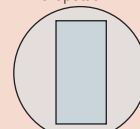


Ezek után a vékony hasábra csúsztassa rá a másik vékony hasábát.

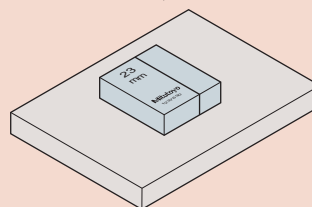


Vegye le a vékony mérőhasábokat a segédhasábról.

Optikai sík alkalmazásával ellenőrizze a mérőfelületek állapotát.



Szabálytalan interferencia csíkok



Törölje meg újból a mérőfelületeket és igény szerint folytassa a fentiek szerint a folyamatot

Termikus stabilizálódás

Az alábbi diagram a méretváltozás fokát mutatja egy 100mm-es acél mérőhasáb esetén.

