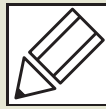


Precíziós mérőeszközök rövid ismertetője



Laser Scan mikrométerek

■ Kompatibilitás

A Laser Scan mikrométerek ID kulccsal együtt kerülnek szállításra, amely azonos a kijelzőn találhatóval. Csak az azonos kódszámmal és sorozatszámokkal rendelkező mérő és kijelző egységeket szabad összekapcsolni. Ez azt jelenti, hogy mérőegység csere során az ID egységet is cserélni kell.

■ Mdb-al kapcsoltos mérési előírások

A látható vagy nem látható lézerefény függvényében a mdb. alakja, és felületi érdessége mérési hibát eredményezhet. Ebben az esetben a kalibrálást végezze el a mérendő darabbal azonos mesterdarabbal.

Ha a mérés túl nagy szórást mutat, akkor növelje a szkennelési sebességet, ahol a számított átlag érték javítja a mérési pontosságot.

■ Elektronikus interfészek

A kezeléskből eredő hibák elkerülése végett ne keresztezze a jelkábel és relékábel egymást, ahol az elektromos zajok hibás átviteli eredményezhetnek. Minden egységet külön földeljen le.

■ Csatlakoztatás számítógéphez

Ha a Laser Scan mikrométer számítógéphez kívánja csatlakoztatani az RS-232C interfészen keresztül, ellenőrizze a kábel típus megfelelőségét.

■ Laser biztonság

Mitutoyo Laser Scan mikrométer kisteljesítményű lézert tartalmaz, amely CLASS 2 EN/IEC60825-1 (2007) besorolású. A figyelmeztető címkéket lásd a Laser Scan mikrométer készüléken.

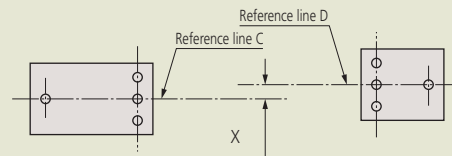
■ Átszerelés más készülékbe

Átszerelés esetén ügyeljen az adó- és vevőegység tengelybeállításának nagyfokú pontosságára. A hibás beállítás mérési hibát vagy működésképtelenséget okozhat

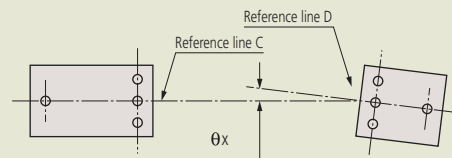
■ Beállítás vízszintes síkon

a. Párhuzam hiba C és D felületek között:

X (keresztirányban)

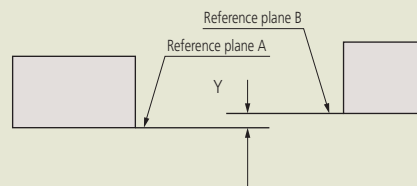


b. Szöghiba C és D között: θx (szög)

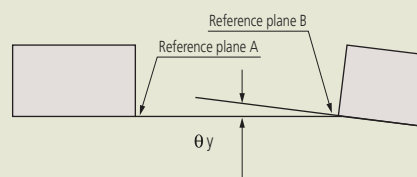


■ Beállítás függőleges síkon

c. Párhuzamossághiba az A és B felületek között: Y (magasságban)



d. Szöghiba A és B között: θy (szög)

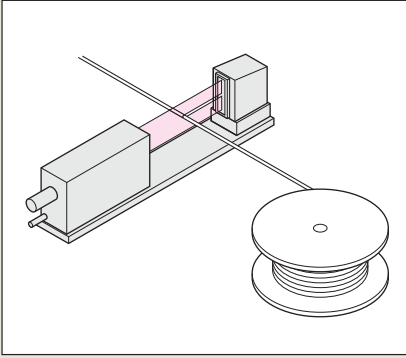


● Optikai tengely megengedett hibája

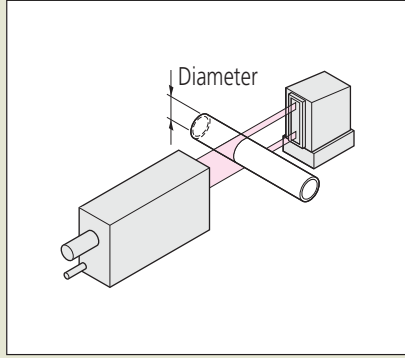
Modell	Az adó és vevő közötti távolság	X és Y	θx és θy
LSM-501S	68mm (2.68") or less	max. 0.5mm (.02")	max. 0.4° (7mrad)
	100mm (3.94") or less	max. 0.5mm (.02")	max. 0.3° (5.2mrad)
LSM-503S	130mm (5.12") or less	max. 1mm (.04")	max. 0.4° (7mrad)
	350mm (13.78") or less	max. 1mm (.04")	max. 0.16° (2.8mrad)
LSM-506S	273mm (10.75") or less	max. 1mm (.04")	max. 0.2° (3.5mrad)
	700mm (27.56") or less	max. 1mm (.04")	max. 0.08° (1.4mrad)
LSM-512S	321mm (12.64") or less	max. 1mm (.04")	max. 0.18° (3.6mrad)
	700mm (27.56") or less	max. 1mm (.04")	max. 0.08° (1.4mrad)
LSM-516S	800mm (31.50") or less	max. 1mm (.04")	max. 0.09° (1.6mrad)

Mérési példák

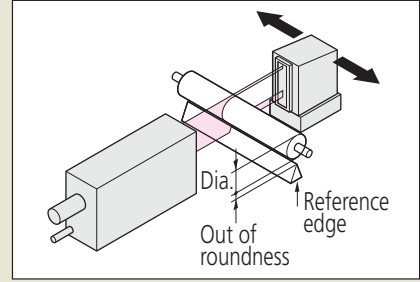
Finom vezetékek vagy üvegszálak mérése



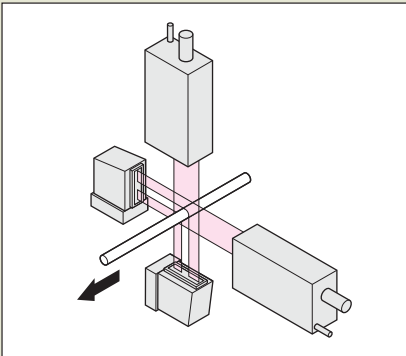
Henger külső átmérőjének mérése



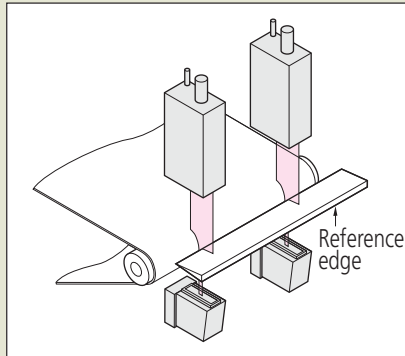
Henger külső átmérőjének és körköröségének mérése



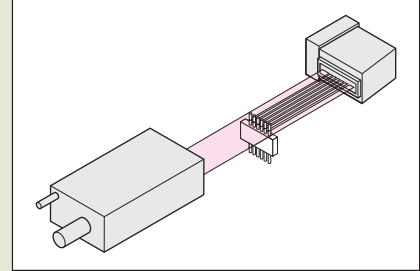
Villamos kábel X- és Y-tengelyirányú mérése



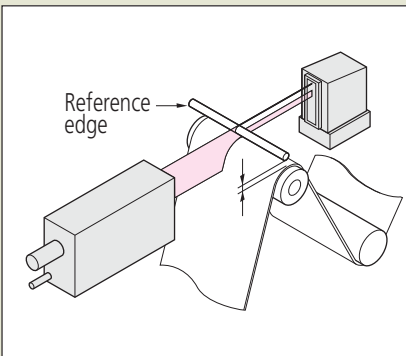
Film vagy lemez vastagságának mérése



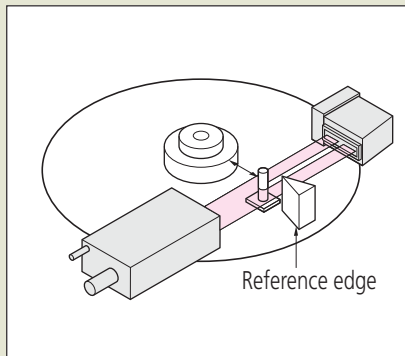
IC chip lábosztásának mérése



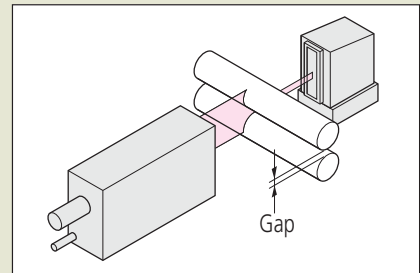
Filmlemez vastagságának mérése



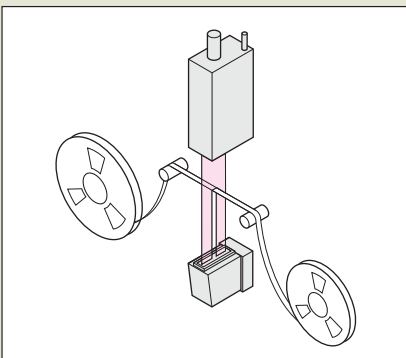
Mágnes vagy lézertárcsa elmozdulásának mérése



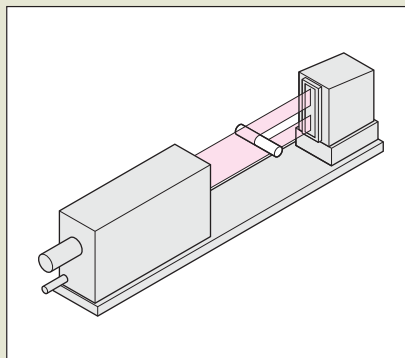
Görgők közötti rés mérése



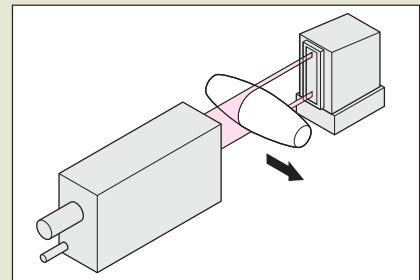
Szalagvastagság mérése



Csatlakozó külső átmérőjének mérése



Alakmérés



Duál kialakítás nagyméretű hengerek méréséhez

